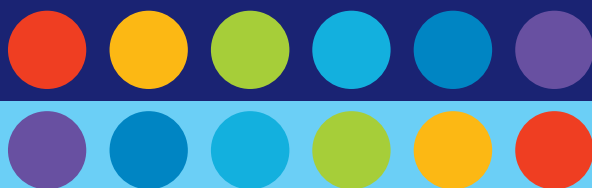


PROFI-LINE



Техническая информация по применению лакокрасочных материалов Profi_Line





Profi_Line – это полная лакокрасочная система и материалы для кузовного ремонта, отвечающие мировым стандартам автопроизводителей.

На сегодняшний день Profi_Line это:

- высокое качество всей продукции;
- востребованный ассортимент, отвечающий высоким требованиям рынка ЛКМ;
- 100% актуальность рецептур за счет ежедневного обновления;
- точность и легкость при подборе цвета;
- стабильное качество как компонентов цветоподбора, так и сопутствующих материалов;
- технологичность: короткие межслойные выдержки, короткие выдержки перед нанесением последующего продукта;
- легкость нанесения;
- экономичность.

Profi_Line – выбор профессионалов!

Официальный сайт: www.profi-line.ru

В качестве основного ресурса для цветоподбора Profi_Line рекомендует портал: www.infocolor.ru

Так же Вы можете воспользоваться дополнительным сервисом для цветоподбора: <http://ngs.cdb.prclcolor.info/samillogin>

Дистанционное обучение автомаяоров: www.pl-learning.ru

Телефон тех. поддержки Profi_Line: 8-800-100-23-11

Технические консультанты ответят на Ваши вопросы в будние дни с 10.00 до 18.00 по московскому времени.

Звонок является бесплатным для всех регионов России.



СОДЕРЖАНИЕ

Пояснения к пиктограммам	стр. 4
Шпатлевки	стр. 6
Грунты и наполнители	стр. 10
Компоненты базовых красок	стр. 24
Покровные лаки	стр. 26
Вспомогательные материалы	
Очистители и растворители	стр. 31
Описание компонентов красок.....	стр. 37
Таблица плотностей материалов Profi_Line	стр.44

Система условных изображений в форме пиктограмм

	Очистка
	Вязкость применяемого материала по DIN 53211, 4 мм, +20°C
	Количественное соотношение при смешивании с отвердителем
	Применять мерную линейку
	Добавить отвердитель / катализатор
	Жизнеспособность
	Окрасочный пистолет с нижним бачком
	Окрасочный пистолет с верхним бачком
	Диаметр дюзы, мм
	Количество наносимых слоев / последующее нанесение материалов
	Нанесение из аэрозольного баллончика
	Перевернуть баллончик и выпустить остатки материала
	Встряхивание аэрозольного баллончика
	Нанести шпатлевку
	Давление воздуха на входе, бар

Система условных изображений в форме пиктограмм

	Толщина слоя материала
	Воздушная сушка / промежуточная выдержка
	Ускоренная сушка в окрасочно-сушильной камере
	Минимальная температура
	Инфракрасная сушка (коротковолновая)
	Время сушки
	Оберегать от воздействия прямых солнечных лучей
	Оберегать от попадания влаги
	Герметично закрыть тару
	Ручное шлифование «по мокрому»
	Ручное шлифование «по сухому»
	Эксцентриковая шлифовальная машина
	Полирование
	Внимание
	Смотреть инструкцию по применению / TDS

* Указанные теоретические значения укрывающей способности материала не учитывают возможные потери при нанесении и способ нанесения материала.

Шпатлевка для пластиков



Полиэфирная шпатлевка для ремонта пластмассовых элементов кузова: бамперов, крыльев, накладок, молдингов и прочих навесных элементов.

Особенности

- Обладает прекрасной адгезией к пластикам;
- Быстро сохнет и легко шлифуется;
- Высокопластичная — можно наносить очень тонкими слоями.

Артикул	Исполнение
3405005	шпатлевка + отвердитель, 0,5 кг

Поверхности, пригодные для нанесения

Пластики: ABS (сополимер акрилонитрила, стирола и бутадиена), EP (эпоксиды-ламинаты), PA (полиамид), PBTP (полибутилентерефталат), PC (поликарбонат), POM (полиоксиметилен), PP/EPDM (сополимер полипропилена и этиленпропиленового каучука), PPO (полипропиленоксид), PUR (полиуретан) мягкий и жесткий, PVC (полихлорвинил).

Подготовка поверхности



Перед нанесением поверхность должна быть очищена, высушена, обезжирена при помощи Profi-Line Средства для удаления силикона / Очистителя силикона и отшлифована

Способ нанесения



2 – 3% по весу отвердителя ВРО
Тщательно перемешать шпатлевку с отвердителем



Жизнеспособность: 4 – 5 минут
Наносить шпатлевку при температуре не ниже +10°C

Дальнейшая обработка



20 – 30 минут, в зависимости от температуры окружающей среды



- Шлифовать вручную абразивами P180 – P240
- Шлифовать машинкой и абразивами P180 – P320



1. Ремонтируемую поверхность тщательно очистить, обезжирить и высушить
2. Удалить все материалы, которые имеют плохую адгезию или не полностью высушены
3. Поверхность пластика отшлифовать / заматировать и очистить средством для удаления силикона
4. Не наносить шпатлевку на термопластичные покрытия

Технические характеристики

Температура вспышки, °C	34
Плотность, г/см ³	1.86
Цвет	серый

Шпатлевка Soft



Двухкомпонентная полиэфирная шпатлевка отличается легкостью в нанесении и принимает требуемую форму при любой толщине слоя материала.

Применяется для устранения дефектов поверхности легкового и коммерческого транспорта.

Особенности

- Комбинация таких свойств как оптимальная твердость, соответствующая твердости лакокрасочного покрытия, гладкая и беспористая поверхность, дает возможность использовать шпатлевку Soft в качестве как наполняющей, так и финишной;
- Подходит для машинного и ручного шлифования «по сухому»;
- Для устранения глубоких дефектов может наноситься в несколько слоев;
- Легко наносится даже толстыми слоями;
- Не засоряет абразивную бумагу.

Артикул	Исполнение
3418004	шпатлевка + отвердитель, 1.8 кг

Поверхности, пригодные для нанесения

Сталь, стеклопластики, полиэфирные шпатлевки.

Подготовка поверхности



Перед нанесением поверхность должна быть очищена, высушена, обезжирена Profi_Line Средством для удаления силикона / Очистителем силикона и отшлифована

Способ нанесения



2 – 3% по весу отвердителя BPO (BPO hardener)
Тщательно перемешать шпатлевку с отвердителем



Жизнеспособность: 3 – 5 минут
Наносить шпатлевку при температуре не ниже +15°C

Дальнейшая обработка



15 – 30 минут, в зависимости от температуры окружающей среды



- Шлифовать вручную абразивами P80 – P320
- Шлифовать машинкой и абразивами P80 – P320



1. Ремонтируемую поверхность тщательно очистить, обезжирить и высушить
2. Удалить все материалы, которые имеют плохую адгезию или не полностью высушены
3. Металлическую поверхность отшлифовать и очистить средством для удаления силикона
4. Не наносить шпатлевку на термопластичные покрытия и протравливающие/кислотные грунты

Технические характеристики

Температура вспышки, °C	31
Плотность, г/см³	1.90
Цвет	желтый

Шпатлевка Fill & Fine



Основная универсальная наполняющая шпатлевка на полиэфирной основе для устранения сильных и средних механических повреждений.

Особенности

- Благодаря использованию смол последнего поколения и современных тонкодисперсных наполнителей на поверхности шпатлевки практически не образуется пор, что позволяет использовать один продукт на всех этапах ремонта, доводочная шпатлевка больше не нужна;
- Использование современных смол дает возможность начинать шлифование с абразива Р150, что существенно ускоряет процесс шлифования и позволяет избежать «проявления» глубоких рисок;
- Легко наносится как толстыми, так и тонкими слоями;
- Не забивает абразивные материалы.

Артикул	Исполнение
3418007	шпатлевка + отвердитель, 1.8 кг

Поверхности, пригодные для нанесения

Обычная и оцинкованная сталь, пластичный алюминий, полиэфирные шпатлевки, стеклопластики.

Подготовка поверхности



Перед нанесением поверхность должна быть очищена, высушена, обезжирена Profi_Line Средством для удаления силикона / Очистителем силикона и отшлифована

Способ нанесения



2 – 3% по весу отвердителя ВРО
Тщательно перемешать шпатлевку с отвердителем



Жизнеспособность: 3 – 5 минут
Наносить шпатлевку при температуре не ниже +15°C



15 – 30 минут в зависимости от температуры окружающей среды

Дальнейшая обработка



Классический способ шлифования

- Шлифовать вручную абразивами Р80 – Р180
- Шлифовать машинкой и абразивами Р80 – Р320 (при промежуточном шлифовании соблюдать «шаг сто»)



Рекомендуемый способ шлифования

- Шлифовать машинкой и абразивами Р150, затем Р240



1. Ремонтируемую поверхность тщательно очистить, обезжирить и высушить
2. Удалить все материалы, которые имеют плохую адгезию или не полностью высушены
3. Металлическую поверхность отшлифовать и очистить средством для удаления силикона
4. Не наносить шпатлевку на термопластичные покрытия и протравливающие/кислотные грунты

Технические характеристики

Температура вспышки, °C	31
Плотность, г/см ³	1.90
Цвет	желтый

Шпатлевка со стекловолокном



Двухкомпонентная полиэфирная шпатлевка с наполнителем из стекловолокна отлично подходит для ремонта деталей, имеющих сильные механические повреждения с потерей несущей функции, а также имеющих сквозные отверстия.

Особенности

- Благодаря использованию смол последнего поколения процесс шлифования рекомендуется начинать абразивными кругами P150, что существенно ускоряет процесс шлифования и позволяет избежать «проявления» глубоких рисок;
- Восстанавливает несущую способность поврежденных деталей;
- Легкое нанесение и равномерная полимеризация, в том числе при нанесении толстыми слоями;
- Не забивает абразивные материалы;
- Не требует дополнительной обработки доводочной шпатлевкой.

Артикул	Исполнение
3401009	шпатлевка + отвердитель, 1 кг

Поверхности, пригодные для нанесения

Сталь, пластичный алюминий, полиэфирные шпатлевки, стеклопластики.

Подготовка поверхности



Перед нанесением поверхность должна быть очищена, высушена, обезжирена Profi_Line Средством для удаления силикона / Очистителем силикона и отшлифована

Способ нанесения



2 – 3% по весу отвердителя ВРО
Тщательно перемешать шпатлевку с отвердителем



Жизнеспособность: 3 – 5 минут
Наносить шпатлевку при температуре не ниже +15°C



15 – 30 минут в зависимости от температуры окружающей среды

Дальнейшая обработка



Классический способ шлифования

- Шлифовать вручную абразивами P80 – P180
- Шлифовать машинкой и абразивами P80 – P320 (при промежуточном шлифовании соблюдать «шаг сто»)



Рекомендуемый способ шлифования

- Шлифовать машинкой и абразивами P150, затем P240



1. Ремонтируемую поверхность тщательно очистить, обезжирить и высушить
2. Удалить все материалы, которые имеют плохую адгезию или не полностью высушены
3. Металлическую поверхность отшлифовать и очистить средством для удаления силикона
4. Не наносить шпатлевку на термопластичные покрытия и протравливающие/кислотные грунты

Технические характеристики

Температура вспышки, °C	31
Плотность, г/см ³	1.75
Цвет	голубой или зеленый

Грунт-наполнитель 1K



Грунт-наполнитель 1K — это однокомпонентный материал на основе поливинилбутираля, не содержащий соединений свинца и хроматов. Используется в процессе ремонтной окраски в качестве грунта или грунта-наполнителя. Во втором случае финишное покрытие можно наносить прямо на грунт-наполнитель методом «мокрый по мокрому».

Грунт-наполнитель изолирует металлические поверхности путем создания прочного адгезионного слоя. Благодаря превосходной адгезии грунта к деталям из оцинкованной и обычной стали, а также алюминию, его применение при ремонте автомобилей дает отличные результаты.

Особенности

- Защищает от коррозии;
- Обрабатывается методом «мокрый по мокрому» или с промежуточным шлифованием;
- Легко наносится из окрасочного пистолета.

Артикул	Исполнение
3045940	грунт-наполнитель, 1 л

Поверхности, пригодные для нанесения

Отшлифованные и очищенные поверхности из обычной и оцинкованной стали, пластичного алюминия и заводского грунта, старые и заводские лакокрасочные покрытия (кроме термопластичных материалов), полиэфирные шпатлевки.

Подготовка поверхности



1. Очистить все поверхности Profi_Line Средством для удаления силикона / Очистителем силикона
2. Оригинальное или старое лакокрасочное покрытие очистить и слегка отшлифовать, удалить все следы коррозии и отшлифовать участки вокруг зон коррозии с плавным переходом на старое лакокрасочное покрытие
3. Перед дальнейшей обработкой еще раз очистить поверхность Profi_Line Средством для удаления силикона / Очистителем силикона

Способ нанесения



50% по объему Profi_Line Растворителей, смотрите раздел «Вспомогательные материалы», «Растворители»



RP (Conventional)
1.3 – 1.5 мм / 2 – 2.5 бар

HVLP
1.3 – 1.5 мм / 1.5 – 2 бар



1 – 2 слоя = 10 – 30 мкм

Дальнейшая обработка



- Через 10 – 15 минут: наносить Profi_Line 2K Наполнители или Profi_Line Базовые краски
- Через 60 – 90 минут: шлифовать



- «По мокрому»: абразивами P800 – P1000
- «По сухому»: абразивами P500 – P600



- Profi_Line 2K Наполнители **и/или**
- Profi_Line Базовые краски



1. Не наносить полиэфирные материалы на грунт
2. Не наносить эпоксидные материалы на грунт
3. Не наносить грунт на термопластичные покрытия

Технические характеристики		
Температура вспышки, °C	24	
Плотность, г/см ³	1.11 (грунт)	
* Укрывающая способность готовой смеси, м ² /л (при толщине слоя сухого материала)	в соотношении 2:1 с растворителем	15.3 (10 мкм) 5.1 (30 мкм)
Цвет	серый	
Рекомендуемая температура длительного хранения	от +5 до +35°C, вне прямых солнечных лучей	



Грунт протравливающий 2K



Двухкомпонентный протравливающий антикоррозионный грунт. Используется для предотвращения коррозии и создания грунтового слоя для эффективной адгезии последующих покрытий.

Особенности

- Отлично защищает от коррозии;
- Подходит для грунтования всех типов металлических поверхностей;
- После смешивания с активатором готов к нанесению;
- Может перекрываться наполнителями спустя короткое время.

Артикул	Исполнение
3045945	грунт, 1 л
3045946	активатор, 0.5 л

Поверхности, пригодные для нанесения

Очищенные и отшлифованные стальные и оцинкованные поверхности, поверхности из цветных металлов и сплавов, включая алюминий, отшлифованный заводской грунт, хорошо отшлифованное старое или заводское лакокрасочное покрытие (за исключением термопластичных покрытий), поверхности, обработанные полиэфирными материалами.

Подготовка поверхности



1. Очистить поверхность, используя Profi_Line Средство для удаления силикона / Очиститель силикона
2. Удалить все следы коррозии, используя подходящие абразивные материалы. Участки вокруг пятен коррозии отшлифовать с плавным заходом на старое лакокрасочное покрытие
3. Отшлифовать металлические поверхности абразивами P80 – P180 – P240
4. Очистить поверхность вновь, используя Profi_Line Средство для удаления силикона / Очиститель силикона

Способ нанесения



1. Температура воздуха и температура окрашиваемой детали должны быть примерно одинаковы
2. Не наносить протравливающий грунт непосредственно на термопластичные покрытия
3. Соблюдать пропорции смешивания, время сушки и требования к нанесению материала
4. Так как существует множество цветных металлов и их сплавов, свойства которых могут существенно различаться, рекомендуется проводить предварительное тестирование на адгезию Profi_Line Протравливающего грунта 2K к таким поверхностям



В соотношении 2:1 с Profi_Line Активатором для протравливающего грунта



Готов к нанесению



4 часа при +20°C



RP (Conventional)
1.2 – 1.5 мм / 2 – 2.5 бар

HVLP
1.2 – 1.5 мм / 2 – 2.2 бар



- 8 – 10 мкм / 1 слой
- 1 – 2 слоя
- Выдержка между слоями: 15 минут

Дальнейшая обработка



Перекрыть: через 15 – 30 минут (не более 14 суток) при +20°C



Наносить Profi_Line 1K/2K Наполнители и Грунты-наполнители и / или Profi_Line Базовые краски, а затем Profi_Line 2K HS/MS Прозрачные лаки

Технические характеристики

Температура вспышки, °C

23 – 28 (для грунта)

Плотность, г/см³

0.96 (грунт)
0.86 (активатор)

* Укрывающая способность готовой смеси, м²/л (при толщине слоя сухого материала)

в соотношении 2:1
с активатором для протравливающего
грунта

10 (8 мкм)

Цвет

желтый (грунт)
бесцветный (активатор)

Рекомендуемая температура длительного хранения

от -10 до +30°C, вне прямых солнечных лучей



Акриловый наполнитель 2K VHS 5:1



Акриловый наполнитель 2K VHS 5:1 обладает особенно высокими наполняющими свойствами. Благодаря хорошему растеканию хорошо шлифуется даже при большой толщине материала.

Особенности

- Может использоваться вместо жидкой шпатлевки, что снижает затраты времени на ремонт и расход материалов;
- Идеальный материал для обработки больших по площади деталей, перекрытых полиэфирными шпатлевками;
- Не течет даже при нанесении слоями большой толщины;
- Шлифуется «по сухому» и «по мокрому».

Артикул	Исполнение
4535003	наполнитель, 3.5 л
4501003	комплект: наполнитель, 1 л + отвердитель, 0.2 л
7107003	отвердитель 0.7 л

Поверхности, пригодные для нанесения

- Отшлифованные и очищенные поверхности из обычной и оцинкованной стали, пластичного алюминия, обработанные адгезионным / протравливающим грунтом;
- Старые и заводские лакокрасочные покрытия (кроме термопластичных материалов);
- Полиэфирные шпатлевки.

Подготовка поверхности



1. Очистить поверхность Profi_Line Средством для удаления силикона / Очистителем силикона
2. Заводские и ремонтные покрытия отшлифовать абразивами P320 – P400
3. Катафорезные покрытия отшлифовать «по сухому» абразивами P320 или заматировать
4. После операции шлифования необходимо очистить поверхность вновь, используя Profi_Line Средство для удаления силикона / Очиститель силикона

Способ нанесения



1. Перед нанесением наполнителя на сталь, алюминиевые и оцинкованные поверхности рекомендуется загрунтовать Profi_Line 1K Грунтом-наполнителем
2. Не использовать активированный продукт по истечении времени жизнеспособности, не разбавлять загустевший материал
3. Не смешивать активированный материал с неактивированным
4. Не превышать рекомендуемой толщины покрытия
5. Соблюдать пропорции смешивания, время сушки, требования к нанесению материала
6. Плотнo закрывать емкости с материалами



В соотношении 5:1 с Profi_Line Отвердителем для Акрилового наполнителя 2K VHS 5:1



48 – 52 секунды при 20°C (FORD 4)



До 45 минут при 20°C



RP (Conventional)
1.8 – 2.2 мм / 2 – 2.5 бар

HVLP
1.8 – 2.2 мм / 2 – 2.2 бар



1 – 3 слоя
Межслойная выдержка: 10 минут
70 – 80 мкм / 1 слой

Дальнейшая обработка

	• Выдержка: 10 минут при 20°C • Сушка: 45 минут при 60°C
	• Выдержка: 10 минут при 20°C • ИК-сушка: 12 – 15 минут (средне- и коротковолновая инфракрасная сушка)
	• Шлифовать «по сухому» абразивами P400 – P600 • Шлифовать «по мокрому» абразивами P800 – P1000
	Наносить Profi_Line Базовые краски, а затем Profi_Line 2K HS/MS Прозрачные лаки

Технические характеристики

Температура вспышки, °C	25 (для наполнителя)
Плотность, г/см ³	1.55 (наполнитель) 1.00 (отвердитель)
* Укрывающая способность готовой смеси, м ² /л (при толщине слоя сухого материала)	в соотношении 5:1 с отвердителем для акрилового наполнителя 2K VHS 5:1 7.5 (80 мкм)
Цвет	серый
Рекомендуемая температура длительного хранения	от +5 до +35°C, вне прямых солнечных лучей



Грунт-наполнитель «мокрый по мокрому» 4:1



Двухкомпонентный грунт-наполнитель «мокрый по мокрому» 4:1 применяется для ремонта как новых, так и поврежденных деталей методом «мокрый по мокрому».

Особенности

- Может наноситься на ремонтные или заводские лакокрасочные покрытия, включая катафорезные грунты, металлические поверхности и пластики;
- Отличается высоким содержанием сухого вещества;
- Совместим с любыми лакокрасочными покрытиями на основе органических растворителей.

Артикул	Исполнение
4508003	Грунт-наполнитель, 0.8 л
7102004	Отвердитель, 0.2 л

Поверхности, пригодные для нанесения

Отвержденное ремонтное/заводское лакокрасочное покрытие, старые и новые загрунтованные поверхности, 2К полиэфирные шпатлевки, катафорезные покрытия, сталь.

Подготовка поверхности



1. Очистить поверхность Profi_Line Средством для удаления силикона / Очистителем силикона
2. Заводские и ремонтные покрытия отшлифовать абразивами P320 – P400
3. Катафорезные покрытия отшлифовать «по сухому» абразивом P320 или заматировать
4. Металлические поверхности отшлифовать абразивами P240 и при необходимости загрунтовать
5. Незагрунтованные пластиковые детали очистить от смазки для разделения пресс-форм, обезжирить, заматировать и загрунтовать Profi_Line Грунтом для пластика
6. После шлифования необходимо очистить поверхность вновь, используя Profi_Line Средство для удаления силикона / Очиститель силикона

Способ нанесения



1. Перед нанесением 2К Наполнителя «мокрый по мокрому» 4:1 на сталь, алюминиевые и оцинкованные поверхности рекомендуется загрунтовать Profi_Line 1К Грунтом-наполнителем
2. Не использовать активированный продукт по истечении времени жизнеспособности, не разбавлять загустевший материал
3. Не смешивать активированный материал с неактивированным
4. Не превышать рекомендуемой толщины покрытия
5. Соблюдать пропорции смешивания, время сушки, требования к нанесению материала
6. Плотнo закрывать емкости с материалами



В соотношении 4:1 с Profi_Line Отвердителем для наполнителей 4:1



до 25 % по объему Profi_Line Растворителей, смотрите раздел «Вспомогательные материалы», «Растворители»



16 – 18 секунд при 20°C (FORD 4)



1 час при +20°C



RP (Conventional)
1.3 – 1.4 мм / 2 – 2.5 бар

HVLP
1.3 – 1.4 мм / 2 – 2.2 бар

 	1 – 2 слоя Межслойная выдержка: 5 минут 25 – 30 мкм / 1 слой
	Выдержка перед нанесением последующих материалов: 15 минут при +20°C
Дальнейшая обработка	
	Наносить Profi_Line Базовые краски, а затем Profi_Line 2K HS/MS Прозрачные лаки
Технические характеристики	
Температура вспышки, °C	25 (для грунта-наполнителя)
Плотность, г/см³	1.55 (грунт-наполнитель) 0.98 (отвердитель)
* Укрывающая способность готовой смеси, м²/л (при толщине слоя сухого материала)	в соотношении 4:1 с отвердителем для грунта-наполнителя 4:1 + 25% по объему растворителя 14.5 (25 мкм)
Цвет	серый
Рекомендуемая температура длительного хранения	от +5 до +35°C, вне прямых солнечных лучей



Универсальный грунт-наполнитель 4:1



Универсальный грунт-наполнитель 4:1 — это высококачественный двухкомпонентный шлифуемый материал на акрил-полиуретановой основе для ремонта металлических частей, имеющих существенные повреждения.

Универсальный грунт-наполнитель 4:1 обеспечивает надежную изоляцию нижних слоев и образует идеальную поверхность под окраску.

Хорошая наполняющая способность, эластичность и прочность позволяют успешно применять наполнители как в средних по толщине, так и в толстых слоях.

Особенности

- Высокий сухой остаток;
- Может непосредственно наноситься на металлы, пластики, заводские/ремонтные лакокрасочные покрытия, грунты, шпатлевки;
- Легко шлифуется.

Артикул	Исполнение
4535004	грунт-наполнитель, 3,5 л (серый)
4508004	грунт-наполнитель, 0,8 л (серый)
4535014	грунт-наполнитель, 3,5 л (белый)
4508014	грунт-наполнитель, 0,8 л (черный)
7102004	отвердитель, 0,2 л
7108754	отвердитель, 0,875 л

Поверхности, пригодные для нанесения

Отшлифованные и очищенные металлические и пластиковые поверхности (кроме полиэтилена), катафорезные и адгезионные грунты, заводские и старые лакокрасочные покрытия (исключая термопластичные покрытия), полиэфирные шпатлевки.

Подготовка поверхности



Отшлифованное заводское / старое лакокрасочное покрытие, пластики

1. Очистить поверхность, используя Profi-Line Средство для удаления силикона
2. Отшлифовать абразивами P280 – P320
3. Очистить поверхность вновь, используя Profi-Line Средство для удаления силикона

Металлы, катафорезные покрытия

1. Очистить поверхность, используя Profi-Line Средство для удаления силикона
2. Отшлифовать абразивами P120 – P220
3. Очистить поверхность вновь, используя Profi-Line Средство для удаления силикона

Полиэфирные материалы

1. Отшлифовать абразивами P120 – P220
2. Очистить поверхность вновь, используя Profi-Line Средство для удаления силикона

Способ нанесения



1. Не использовать разведенный материал по истечении его времени жизни, не разбавлять загустевший материал
2. Не смешивать разведенный материал с неразведенным
3. Не превышать рекомендуемой толщины покрытия
4. Соблюдать пропорции смешивания, время сушки, требования к нанесению материала
5. Плотнo закрывать емкости с материалами

	Для высококачественной окраски перед нанесением Profi_Line Универсального грунта-наполнителя 4:1 рекомендуется наносить Profi_Line 1K/2K Грунты
	В соотношении 4:1 с Profi_Line Отвердителем для наполнителей 4:1 + до 20% по объему Profi_Line Растворителей, смотрите раздел «Вспомогательные материалы», «Растворители»
	25 – 40 секунд, FORD 4 мм
	45 минут при +20°C
	1.6 – 2.0 мм / входное давление: см. рекомендации производителей окрасочных пистолетов
	• 80 – 270 мкм • 1 – 3 слоя • Выдержка между слоями: 5 – 10 минут
Дальнейшая обработка	
	• При 20°C: 4 часа
	• Выдержка: 5 минут • Сушка при +60°C: 30 минут
	• «По сухому»: абразивами P400 – P600 • «По мокрому»: абразивами P800 – P1000
	Profi_Line Базовые краски
	1. Для контроля шлифования наносить сухую проявку; не наносить проявку на невысохший наполнитель 2. Дефекты на поверхности могут быть устранены с помощью 2K полиэфирных шпатлевок
Технические характеристики	
Температура вспышки, °C	24
Плотность грунтов-наполнителей, г/см³	1.53 (черный) 1.58 (серый) 1.58 (белый)
Плотность отвердителя, г/см³	0.98
* Укрывающая способность готовой смеси, м²/л (при толщине слоя сухого материала)	в соотношении 4:1 с отвердителем + 20% растворителя 6 (80 мкм)
Рекомендуемая температура длительного хранения	от +5 до +35°C, вне прямых солнечных лучей

Грунт для пластиков 1K



Однокомпонентный адгезионный грунт для пластиковых деталей. Подходит для грунтования большинства типов пластиков, используемых в автомобилестроении.

Особенности

- Имеет улучшенный состав;
- Обладает эффективной адгезией к автомобильным пластикам;
- Содержит металлический пигмент для контроля нанесения.

Артикул	Исполнение
4701301	серебристый, 1 л

Поверхности, пригодные для нанесения

Автомобильные пластики, пригодные для окрашивания.

Подготовка поверхности



1. Очистить поверхность Profi_Line Средством для удаления силикона / Очистителем силикона
2. Незагрунтованные пластиковые детали очистить от смазки для разделения пресс-формы путем нагревания детали в течение 60 минут при 60°C, обезжирить и заматировать
3. После операции матирования необходимо очистить поверхность вновь, используя Profi_Line Средство для удаления силикона / Очиститель силикона

Способ нанесения



1. Если необходимо окрашивать пластики, происхождение которых не установлено или вызывает сомнение, то предварительно следует провести тест на адгезию 1K Грунта для пластика к конкретной поверхности
2. Перед нанесением тщательно встряхните емкость с продуктом
3. Перед нанесением последующих материалов необходимо полностью высушить грунт согласно инструкции по применению
4. Не превышайте рекомендуемой толщины пленки материала, так как это вызовет существенное увеличение времени сушки и может отрицательно повлиять на адгезию



Готов к нанесению



RP (Conventional)
1.2 – 1.4 мм / 2 – 2.5 бар

HVLP
1.2 – 1.4 мм / 2 – 2.2 бар



1 слой



5 – 7 мкм

Дальнейшая обработка



Воздушная сушка: 15 – 30 минут



Наносить Profi_Line 2K Наполнители и Грунты-наполнители и / или Profi_Line Базовые краски, а затем Profi_Line 2K HS/MS Прозрачные лаки

Технические характеристики	
Температура вспышки, °C	30
Плотность, г/см ³	0.89
* Укрывающая способность готовой смеси, м ² /л (при толщине слоя сухого материала)	6.8 (5 мкм)
Цвет	серебристый
Рекомендуемая температура длительного хранения	от +5 до +35°C, вне прямых солнечных лучей



Грунт аэрозольный 1K



Однокомпонентный грунт в аэрозольной форме обладает превосходной адгезией к металлам. Наличие в составе специальных пигментов обеспечивает оптимальную защиту от коррозии. Profi-Line Грунт аэрозольный 1K может использоваться для грунтования металлических деталей при контактной сварке.

Особенности

- Обладает превосходной адгезией к металлам;
- Готов к нанесению, легкий в применении;
- Быстро высыхает при комнатной температуре;
- Защищает от коррозии;
- Может использоваться для точечного ремонта.

Артикул	Исполнение
4704203	грунт, 400 мл

Поверхности, пригодные для нанесения

Стальные, алюминиевые и оцинкованные поверхности, отвержденное ремонтное / заводское лакокрасочное покрытие, старые и новые загрунтованные поверхности, 2K полиэфирные шпатлевки.

Подготовка поверхности



1. Очистить поверхность Profi_Line Средством для удаления силикона / Очистителем силикона
2. Металлические поверхности отшлифовать абразивом P240
3. Заводские и ремонтные покрытия отшлифовать абразивами P320 – P400
4. После операции шлифования вновь очистить поверхность средством для удаления силикона

Способ нанесения



1. Наносить с расстояния 25 – 30 см
2. Оптимальная температура нанесения: 15 – 25°C
3. Перед каждым новым слоем повторно встряхнуть баллончик



Тщательно встряхивайте баллончик до тех пор, пока шарики внутри не начнут свободно перемещаться (приблизительно 2 минуты)



- 1 – 2 тонких слоя в качестве протравливающего грунта
- 1 тонкий слой в качестве сварочного грунта



Выдержка между слоями: 3 – 5 минут



10 – 20 мкм



После нанесения перевернуть баллончик и выпустить остатки материала из сопла баллончика

Дальнейшая обработка



- Перекрывать:
- через 10 – 15 минут воздушной сушки при 20°C
 - через 3 минуты инфракрасной сушки (после предварительной выдержки в течение 5 минут)



Наносить Profi_Line 1K/2K Наполнители и/или Грунты-наполнители и/или Profi_Line Базовые краски, а затем Profi_Line 2K HS/MS Прозрачные лаки

Технические характеристики

Плотность, г/см ³	0.75
* Укрывающая способность, м ² /л (при толщине слоя сухого материала)	5 (10 мкм)
Цвет	серый
Рекомендуемая температура длительного хранения	от +5 до +35°C, вне прямых солнечных лучей

Грунт для пластиков аэрозольный 1K



Высококачественный грунт в аэрозольном исполнении для подготовки к окраске пластиков. Применяется для усиления адгезии лакокрасочных материалов ко многим видам автомобильных пластиков, исключая полиэтилен.

Особенности

- Обладает прекрасной адгезией к автомобильным пластикам;
- Быстро высыхает при комнатной температуре;
- Содержит серебристый пигмент для контроля нанесения;
- Перекрывается всеми лакокрасочными материалами;
- Высокоэластичный.

Артикул	Исполнение
4704300	грунт, 400 мл

Поверхности, пригодные для нанесения

Автомобильные пластики, пригодные для окрашивания.

Подготовка поверхности



1. Очистить поверхность Profi_Line Средством для удаления силикона / Очистителем силикона. Незагрунтованные пластиковые детали очистить от смазки для разделения пресс-формы путем нагревания детали в течение 60 минут при 60°C, обезжирить и заматировать
2. После матирования необходимо очистить поверхность вновь, используя средство для удаления силикона

Способ нанесения



1. Если необходимо окрашивать пластики, происхождение которых не установлено или вызывает сомнение, то предварительно следует провести тест на адгезию 1K Грунта для пластика к конкретной поверхности
2. Перед нанесением последующих материалов необходимо полностью высушить грунт согласно инструкции по применению
3. Не превышайте рекомендуемой толщины пленки материала, так как это вызовет существенное увеличение времени сушки и может отрицательно повлиять на адгезию.
4. Наносить с расстояния 25 – 30 см
5. Оптимальная температура нанесения: 15 – 25°C
6. Перед нанесением каждого нового слоя повторно встряхнуть баллончик



Тщательно встряхивайте баллончик до тех пор, пока шарики внутри не начнут свободно перемещаться (примерно 2 минуты)



Максимально 2 тонких слоя



Выдержка между слоями: 3 – 5 минут



После нанесения перевернуть баллончик и выпустить остатки материала из сопла баллончика

Дальнейшая обработка



Воздушная сушка при 20°C
Перекрывать: через 10 – 15 минут



Наносить Profi_Line 2K Наполнители и/или Грунты-наполнители и/или Profi_Line Базовые краски, а затем Profi_Line 2K HS/MS Прозрачные лаки

Технические характеристики

Плотность, г/см ³	0.71
* Укрывающая способность, м ² /л (при толщине слоя сухого материала)	7 (2 мкм)
Цвет	серебристый
Рекомендуемая температура длительного хранения	от +5 до +35°C, вне прямых солнечных лучей

Базовые краски Profi_Line



Компоненты базовых красок **Profi_Line** — это высококачественные базовые компоненты, из которых путем смешивания получают краски разнообразных цветов и оттенков, применяемые для окраски автомобилей.

Располагая всей гаммой компонентов базовых красок и используя систему цветоподбора, можно смешивать любые цвета с эффектами «металлик» и «перламутр». После нанесения 2K прозрачных лаков получается блестящее, механически прочное, стойкое к атмосферным воздействиям лакокрасочное покрытие.

Возможность комбинирования базовых красок **Profi_Line** с различными растворителями гарантирует безупречное нанесение в разных производственных условиях.

Перечень компонентов и их описание см. на стр. 37.

Поверхности, пригодные для нанесения

Полностью отвержденное, стойкое к растворителям лакокрасочное покрытие, загрунтованные, обработанные наполнителем и тщательно отшлифованные металлические и пластиковые детали.

Подготовка поверхности



1. Очистить поверхность, используя Profi_Line Средство для удаления силикона
2. Отшлифовать:
 - «по мокрому» абразивами P800 – P1000 или
 - «по сухому» абразивами P400 – P500
3. Очистить поверхность Profi_Line Средством для удаления силикона / Очистителем силикона

Способ нанесения



50 – 70% по объему Profi_Line Растворителей, смотрите раздел «Вспомогательные материалы», «Растворители»



17 – 18 секунд



HVLP
1.3 – 1.5 мм



1.5 – 2 бар



2 – 4 слоя = 12 – 20 мкм



Слои красок следует наносить с межслойной выдержкой в 5 – 10 минут!

Дальнейшая обработка



10 – 15 минут в зависимости от используемого растворителя



1. Для усиления укрывающей способности красок с недостаточной укрывающей способностью можно применять цветные подложки или наносить большее количество слоев краски (*максимум 4 слоя*)
2. При окрашивании больших поверхностей и/или при высокой температуре следует применять медленный растворитель для базовых красок
3. Нанесение методом «плавного перехода»

3.1 Подготовка

Отшлифуйте наполнитель «по сухому» абразивами P400 – P500 или «по мокрому» абразивами P800 – P1000. Отшлифуйте поверхность сопряженной детали (которая не ремонтировалась) материалом типа тонкий «скотч-брайт». Тщательно обезжирьте с применением Profi_Line Средства для удаления силикона и протрите поверхность пылесборной салфеткой

- Выбор двух- или трехслойной системы окраски определяется типом заводского лакокрасочного покрытия (см. кодировку краски на автомобиле и программу поиска формул красок)
- При трехслойной системе окраски первый базовый слой должен смешиваться с 15% универсального отвердителя и 50% растворителя для базовой краски

3.2 Нанесение двухслойных покрытий методом «плавного перехода»

Наносите базовую краску расширяющимися областями так, чтобы каждый последующий слой немного перекрывал предыдущий до полного перекрывания подложки. Далее, примерно через 15 минут выдержки нанесите прозрачный лак

3.3 Нанесение трехслойных покрытий методом «плавного перехода»

На обработанный наполнителем участок нанесите базовую краску первого слоя расширяющимися областями. При этом краска должна образовать сплошную и однородную по цвету пленку. Нанесите на ту же поверхность 1 – 3 слоя базовой краски второго слоя (с соответствующей вязкостью) расширяющимися областями так, чтобы обеспечить совпадение ее по цвету с оригинальным покрытием

Дальнейшая обработка



Наносить Profi_Line 2K HS Прозрачные лаки

Технические характеристики

Температура вспышки, °C

>23

* Укрывающая способность, м²/л (при толщине слоя сухого материала)

8.95 (12 мкм)

Лак прозрачный 2K HS



Двухкомпонентный акриловый прозрачный лак с высоким содержанием сухого остатка для применения в системе база-лак. Обладает высоким блеском, коротким временем сушки, хорошей химической и механической стойкостью.

Особенности

- Высокий блеск, который не снижается после ускоренной сушки в окрасочно-сушильной камере;
- Простой в нанесении - не склонен к образованию наплывов, быстрое и легкое формирование равномерной пленки;
- Возможность менять количество разбавителя от 15 до 20% для получения различной «шагрени»;
- Стоек к «закипанию»;
- Длительное поглощение опыта - не менее 3 минут при +20°C;
- Монтажная прочность и возможность полировки через 30 минут сушки при +60°C.

Артикул	Исполнение
6201005	лак, 1 л
6250005	лак, 5 л
7105005	отвердитель, 0,5 л
7125005	отвердитель, 2,5 л

Поверхности, пригодные для нанесения

- Заводские или отвержденные ремонтные покрытия;
- Поверхности с нанесенным базовым покрытием.

Подготовка поверхности



1. Заводские или отвержденные ремонтные покрытия должны быть очищены, отшлифованы и обезжирены
2. Поверхности с нанесенным базовым покрытием должны быть сухими. Осторожно удалите опыл липкой салфеткой

Способ нанесения



1. Влага воздуха влияет на компоненты лака, поэтому оборудование для нанесения лака должно быть абсолютно сухим
2. Закрывайте контейнер с отвердителем сразу после использования
3. Не используйте прозрачный лак при относительной влажности выше 70%
4. Не рекомендуется наносить прозрачный лак при температуре ниже +10°C



В соотношении 2:1 с Profi_Line Отвердителем HS



до 20 % по объему Profi_Line Растворителей, смотрите раздел «Вспомогательные материалы», «Растворители»



17 – 18 секунд при 20°C (FORD 4)



RP (Conventional)
1.3 – 1.4 мм / 2 – 2.5 бар

HVLP
1.3 – 1.4 мм / 2 – 2.2 бар



- 1.5 – 2 слоя
- 1.5 слоя без промежуточной выдержки
 - 2 слоя с выдержкой между слоями в 5-10 минут



- 1.5 слоя = 40 – 45 мкм
- 2 слоя = 50 – 55 мкм

Дальнейшая обработка

	3 часа при +20°C	
	• Монтажная прочность при 20°C: • Сушка при 20°C:	7 часов 18 часов
	• Выдержка: • Сушка при температуре на поверхности 60°C:	5 минут 30 минут
	• Выдержка: • Сушка при температуре на поверхности 60°C:	5 – 10 минут 12 – 15 минут (средне- и коротковолновая сушка)

Технические характеристики

Температура вспышки, °C	25 (для лака)
Плотность, г/см³	0.99 (прозрачный лак) 0.98 (отвердитель)
* Укрывающая способность, м²/л (при толщине слоя сухого материала)	в соотношении 2:1 с Отвердителем + 20% по объему растворителя 6 – 6.5 (50 мкм)
Рекомендуемая температура длительного хранения	от +5 до +35°C, вне прямых солнечных лучей



Лак прозрачный 2K HS Crystal



Двухкомпонентный прозрачный лак с высоким содержанием акриловых смол для ремонта базовых автомобильных лакокрасочных покрытий.

Особенности

- Экономичен при нанесении благодаря высокому содержанию сухого вещества и возможности нанесения в 1.5 слоя;
- Обладает высоким блеском;
- Быстро сохнет;
- Отлично защищает окрашенные поверхности от химических и механических воздействий.

Артикул	Исполнение
6201003	лак, 1 л
6250003	лак, 5 л
7112003	отвердитель стандартный, 0.5 л
7125003	отвердитель стандартный, 2.5 л
7112004	отвердитель быстрый, 0.5 л
7125004	отвердитель быстрый, 2.5 л

Поверхности, пригодные для нанесения

- Заводские или отвержденные ремонтные лакокрасочные покрытия;
- Поверхности с нанесенным базовым покрытием.

Подготовка поверхности



- Заводское / ремонтное лакокрасочное покрытие необходимо полностью высушить и заматировать
- Поверхности с нанесенным базовым покрытием должны быть сухими. Осторожно удалите липкой салфеткой опыл от базовой краски

Способ нанесения



1. Влага воздуха влияет на компоненты лака, поэтому оборудование для нанесения лака должно быть абсолютно сухим
2. Закрывайте контейнер с отвердителем сразу после использования
3. Не используйте прозрачный лак при относительной влажности выше 70%
4. Не рекомендуется наносить прозрачный лак при температуре ниже +10°C
5. Для достижения качественного результата использовать только Profi_Line Отвердители для лака прозрачного 2K HS Crystal



В соотношении 2:1 с Profi_Line Отвердителем для лака прозрачного 2K HS Crystal



17 – 19 секунд при 20°C (FORD 4)



3 часа при +20°C



RP (Conventional)
1.3 – 1.5 мм / 2 – 2.5 бар

HVLP
1.3 – 1.5 мм / 2 – 2.2 бар

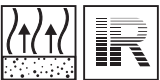


- 1 легкий слой + 1 полный слой (1.5 слоя) без промежуточной выдержки
- 2 полных слоя с выдержкой между слоями в 5 минут



- 1.5 слоя = 50 мкм
- 2 слоя = 50 – 70 мкм

Дальнейшая обработка

	• Выдержка: • Монтажная прочность:	5 – 10 минут 30 минут (при 60°C)
	• Выдержка: • Монтажная прочность:	5 – 10 минут 12 – 15 минут (при 60°C)
	Полировать после охлаждения детали	
	• Монтажная прочность при 20°C: • Сушка при 20°C:	8 часов 24 часа

Технические характеристики

Температура вспышки, °C	24 (для лака)	
Плотность, г/см³	0.99 (лак) 0.97 (отвердитель)	
* Укрывающая способность готовой смеси, м²/л (при толщине слоя сухого материала)	в соотношении 2:1 с отвердителем для лака прозрачного 2K HS Crystal	8 (50 мкм)
Рекомендуемая температура длительного хранения	от +5 до +35°C, вне прямых солнечных лучей	



Лак прозрачный High Gloss аэрозольный



Высококачественный глянцевый прозрачный лак в аэрозольной форме для точечного ремонта автомобильного лакокрасочного покрытия.

Особенности

- Готов к нанесению;
- Короткое время сушки, высокий глянец;
- Легко растекается, не образует подтеков;
- Имеет высокую кроющую способность;
- Устойчив к УФ-излучению, не желтеет;
- Для наружных и внутренних работ;
- Идеален для точечного ремонта.

Артикул	Исполнение
6280001	лак, 400 мл

Поверхности, пригодные для нанесения

- Заводские или отвержденные ремонтные покрытия;
- Поверхности с нанесенным базовым покрытием;
- Камень, стекло, дерево, автомобильные пластики.

Подготовка поверхности



1. Заводские или отвержденные ремонтные покрытия должны быть очищены, отшлифованы и обезжирены.
2. Поверхности с нанесенным базовым покрытием должны быть сухими. Осторожно удалите опыл базовой краски липкой салфеткой.

Способ нанесения



1. Наносить с расстояния 25 – 30 см
2. Оптимальная температура нанесения: 15 – 25°C
3. Перед каждым новым слоем встяхивать баллончик



Тщательно встряхивайте баллончик до тех пор, пока шарики внутри не начнут свободно перемещаться (примерно 2 минуты)



2 – 3 тонких слоя



Выдержка между слоями: 3 – 5 минут



После нанесения перевернуть баллончик и выпустить остатки материала из сопла баллончика

Дальнейшая обработка



Воздушная сушка при 20°C

- «от пыли»: 5 – 10 минут
- «на отлип»: 10 – 20 минут

Технические характеристики

Плотность, г/см³

0.78

* Укрывающая способность, м²/л (при толщине слоя сухого материала)

3 – 4 (50 мкм)

Рекомендуемая температура длительного хранения

от +5 до +35°C, вне прямых солнечных лучей

Растворитель для очистки окрасочных пистолетов



Высококачественный материал на основе летучих малотоксичных органических растворителей с высокой растворяющей способностью.

Средство применяется для очистки окрасочных пистолетов и другого рабочего инструмента от остатков ремонтных и лакокрасочных материалов.

Для повышения эффективности очистки рекомендуется использовать средство совместно с автоматизированными мойками окрасочных пистолетов.

Кроме того, средство может использоваться в качестве предварительного обезжиривателя для металлических поверхностей (удаление остатков масла и силикона).

Артикул	Исполнение
5450003	очиститель, 5 л

Технические характеристики

Температура вспышки, °C	< 23
Плотность, г/см ³	0.85
Рекомендуемая температура длительного хранения	от +5°C до +35°C, вне прямых солнечных лучей

Очиститель силикона с запахом клубники



Очиститель на основе летучих органических растворителей с запахом клубники для первоначальной очистки старого/заводского лакокрасочного покрытия, поверхностей, обработанных грунтами и наполнителями, а также пластиков от смол, силикона, масел, смазок, шлифовальной пыли и других загрязнений.

Очиститель нетоксичен и не вызывает разрушения озонового слоя, поскольку не содержит хлорированных и фторированных углеводородов.

Артикул	Исполнение
5401004	очиститель, 1 л
5450004	очиститель, 5 л

Поверхности, пригодные для нанесения

Полиэфирные шпатлевки, обычная и оцинкованная сталь и алюминий, заводские/катафорезные грунты и наполнители, пластики, старое или заводское лакокрасочное покрытие (кроме чувствительных к очистителю материалов).

Подготовка поверхности



1. Нанесите обезжириватель из распылителя на обрабатываемую поверхность и тщательно протрите поверхность сухой и чистой салфеткой
2. Удалите остатки средства при помощи еще одной чистой салфетки, не давая им высохнуть на поверхности

Способ нанесения



- Нанесенное средство не должно оставаться высыхать на обрабатываемой поверхности
- Во время очистки регулярно меняйте салфетки
- При сильных загрязнениях операция очистки должна быть произведена повторно
- Средство не предназначено для очистки окрасочных пистолетов

Технические характеристики

Температура вспышки, °C	18
Плотность, г/см ³	0.75
Рекомендуемая температура длительного хранения	от +5°C до +35°C, вне прямых солнечных лучей

Средство для удаления силикона



Смесь высококачественных легколетучих органических растворителей, предназначенная для очистки металлических поверхностей и лакокрасочных покрытий от силикона, жировых загрязнений и шлифовальной пыли.

Средство не содержит хлорфторуглеродов, поэтому нетоксично и не вызывает разрушения озонового слоя.

Поверхности, пригодные для нанесения:
отшлифованные металлические и пластмассовые детали, старое лакокрасочное покрытие, загрунтованные, обработанные наполнителем и тщательно отшлифованные детали.

Артикул	Исполнение
3045902	очиститель, 5 л

Поверхности, пригодные для нанесения

Полиэфирные шпатлевки, обычная и оцинкованная сталь и алюминий, заводские/катафорезные грунты и наполнители, пластики, старое или заводское лакокрасочное покрытие (кроме чувствительных к очистителю материалов).

Подготовка поверхности

1. Нанесите обезжириватель из распылителя на обрабатываемую поверхность и тщательно протрите поверхность сухой и чистой салфеткой
2. Удалите остатки средства при помощи еще одной чистой салфетки, не давая им высохнуть на поверхности

Способ нанесения

- Нанесенное средство не должно оставаться высыхать на обрабатываемой поверхности
- Во время очистки регулярно меняйте салфетки
- При сильных загрязнениях операция очистки должна быть произведена повторно
- Средство не предназначено для очистки окрасочных пистолетов

Технические характеристики

Температура вспышки, °C	4
Плотность, г/см ³	0.79
Рекомендуемая температура длительного хранения	от +5°C до +35°C, вне прямых солнечных лучей

Растворитель для переходов



Растворитель разработан для гарантированного устранения оптической разницы на границе заводского / старого покрытия и ремонтного финишного покрытия, образованного двухкомпонентными покровными лаками при нанесении методом «плавного перехода».

Особенности

- Легкий в нанесении, так как не требует приготовления / разведения;
- Хорошо смачивает лакокрасочное покрытие;
- Делает переход оптически незаметным.

Артикул	Исполнение
5450005	растворитель, 1 л

Поверхности, пригодные для нанесения

Ремонтные и заводские автомобильные лакокрасочные покрытия.

Подготовка поверхности



1. Заводские или отвержденные ремонтные лакокрасочные покрытия должны быть очищены и заматированы
2. Поверхности с нанесенным базовым покрытием должны быть сухими. Осторожно удалите опыл липкой салфеткой

Способ нанесения



Приготовить соответствующий прозрачный лак согласно инструкции по его применению



При смешивании и нанесении прозрачных лаков следуйте важным замечаниям, указанным в инструкции по применению соответствующего материала



Нанести прозрачный лак на ремонтируемый участок и на зону перехода согласно инструкции по применению соответствующего материала



Наносить растворитель при температуре выше +10°C



RP (Conventional)
1.1 – 1.3 мм / 2 – 2.5 бар

HVLP
1.1 – 1.3 мм / 2 – 2.2 бар



Сразу после нанесения прозрачного лака нанести из окрасочного пистолета растворитель для перехода тонким слоем с расстояния 15 – 20 см, не ожидая его высыхания и последующего отверждения



При нанесении избегать перелива растворителя

Дальнейшая обработка



Выберите режимы сушки согласно инструкции по применению соответствующего прозрачного лака



Полировать зону перехода через 12 часов воздушной сушки при 20°C



После сушки в окрасочно-сушильной камере согласно инструкции, полировать зону перехода после охлаждения поверхности

Технические характеристики

Температура вспышки, °C	> 23
Плотность, г/см³	0.92
Рекомендуемая температура длительного хранения	от +5 до +35°C, вне прямых солнечных лучей

Растворитель для переходов аэрозольный



Растворитель для переходов в аэрозольном исполнении специально разработан для легкого нанесения двухкомпонентных покровных лаков и эмалей методом «плавного перехода». Применение растворителя способствует тому, что зона перехода от старого слоя лакового покрытия к новому будет оптически незаметна.

Особенности

- Идеально подходит для точечного ремонта;
- Готов к нанесению;
- Имеет хорошую растворяющую способность;
- Зона перехода после обработки легко полируется;
- Существенно снижает объем полировальных работ.

Артикул	Исполнение
5450006	растворитель, 400 мл

Поверхности, пригодные для нанесения

Ремонтные и заводские автомобильные лакокрасочные покрытия.

Подготовка поверхности



1. Заводские или отвержденные ремонтные лакокрасочные покрытия должны быть очищены и заматированы
2. Поверхности с нанесенным базовым покрытием должны быть сухими. Осторожно удалите опыл липкой салфеткой

Способ нанесения



Приготовить соответствующий прозрачный лак согласно инструкции по его применению



Тщательно встряхивайте баллончик в течение примерно 2 минут



Нанести прозрачный лак на ремонтируемый участок и на зону перехода согласно инструкции по применению



Немедленно после нанесения 2К прозрачного лака нанести 1 – 3 слоя растворителя



Выдержка между слоями: 20 – 30 секунд



1. Наносить с расстояния 25-30 см
2. Оптимальная температура нанесения: 15 – 25°C
3. Рекомендуется наносить Profi_Line Растворитель для перехода в пределах приблизительно 10 см снаружи и внутри границы зоны перехода

Дальнейшая обработка



Высушить прозрачный лак согласно инструкции по применению



Полировать зону перехода через 12 часов воздушной сушки при 20°C или после охлаждения поверхности при сушке в окрасочно-сушильной камере

Технические характеристики

Плотность, г/см ³	0.74
Рекомендуемая температура длительного хранения	от +5 до +35°C, вне прямых солнечных лучей

Растворители



Растворители — это материалы, предназначенные для уменьшения вязкости жидких материалов.

Существуют узконаправленные и универсальные растворители. Следуя тенденциям рынка, в ассортимент вводится новинка, которая позволит заменить узконаправленные продукты, упростит технологические процессы и позволит сэкономить на затратах и ресурсах без потери качества.

Артикул	Исполнение
3045905	Растворитель для базовых красок и 1K/2K материалов, стандартный, 5 л
3045906	Растворитель для базовых красок и 1K/2K материалов, медленный, 5 л
3045900 5405900	Растворитель для базовых красок, стандартный, 5 л
3045903	Растворитель для базовых красок, медленный, 5 л
3045901 5405901	Растворитель для 1K/2K материалов, стандартный, 5 л

Способ нанесения



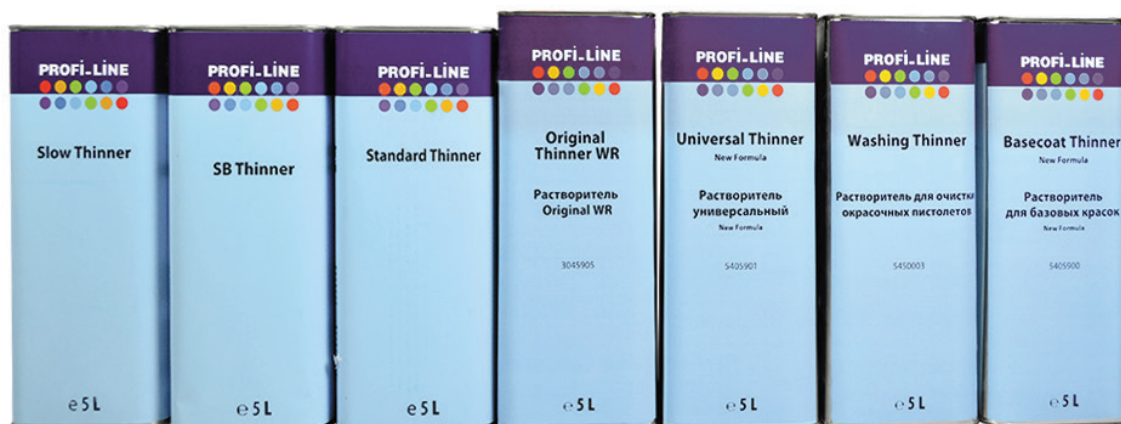
См. информацию по технологии применения соответствующих основных материалов

Применение растворителей

		1K/2K материалы и базовые краски	Базовые краски	1K/2K материалы
	Температура +15...+25°C	Арт. 3045905	Арт. 3045900 Арт. 5405900	Арт. 3045901 Арт. 5405901
	Температура +25...+35°C	Арт. 3045906	Арт. 3045903	—

Технические характеристики

Артикул	3045905	3045906	3045901	5405901	3045900	3045903	5405900	
Плотность, г/см³	0.88	0.90	0.88	0.89	0.88	0.90	0.86	
Температура вспышки, °C	25	31	25	29	25	31	29	



Описание компонентов красок «Uni»

артикул	№ компонента	цвет	свойства	фасовка	плотность
3045001	SB BLACK BRILLIANT		Черный с повышенной пигментацией Обладает хорошей укрывающей способностью. Имеет более насыщенный и синий оттенок, чем SB 495.	1 л	0.93 г/см ³
3045002	SB BLACK SUPER DEEP		Готовая черная краска Обладает хорошей укрывающей способностью. Имеет более насыщенный и синий оттенок, чем арт. 3045001. Оригинальные лакокрасочные покрытия этого цвета применяют такие производители, как Chrysler, Toyota, General Motors и др.	1 л	0.92 г/см ³
3045411	SB 411		Белый Главная составляющая всех неэффективных пастельных и белых красок. Уменьшает насыщенность ярких красок, делает их более светлыми и бледными. В небольших количествах присутствует во многих эффектных красках и дает эффект осветления флопа, делает его молочным и бледным. В больших количествах делает эффектную краску мутной. Часто используется в качестве первого слоя в трехслойных красках.	3 л	1.08 г/см ³
3045415	SB 415		Супербелый Компонент белого цвета с высокой укрывающей способностью. Используется для повышения укрывающей способности малоукрывистых неэффективных красок.	3 л	1.19 г/см ³
3045421	SB 421		Специальный красный Компонент красного цвета с голубоватым оттенком. Используется совместно с другими красными компонентами в эффектных и неэффективных цветах. При смешивании с «металликами» или белыми цветами получаются чистые розовые тона.	1 л	0.94 г/см ³
3045422	SB 422		Гранада красный Компонент чистого ярко-красного цвета. В основном используется в темно-красных и светло-красных неэффективных красках. В эффектных красках может применяться в небольших количествах, когда необходимо получить светлый и красный флоп. Не рекомендуется применять в больших количествах для колеровки эффектных цветов.	1 л	0.94 г/см ³
3045423	SB 423		Красный прозрачный Компонент темно-красного цвета. Применяется в эффектных красках красного цвета для достижения оранжевого оттенка. Не рекомендуется применять для колеровки эффектных цветов.	1 л	0.94 г/см ³
3045424	SB 424		Прозрачный бриллиантовый красный Компонент красного цвета с синеватым оттенком. Применяется для колеровки светло-красных и темно-красных эффектных и неэффективных красок. В смеси с белыми и серебристыми красками получается чистый розовый цвет.	1 л	0.94 г/см ³
3045425	SB 425		Яркий красный Компонент ярко-красного цвета с высокой укрывающей способностью. Используется для повышения укрывающей способности малоукрывистых неэффективных красок.	1 л	0.97 г/см ³

Описание компонентов красок «Uni»

артикул	№ компонента	цвет	свойства	фасовка	плотность
3045426	SB 426		Бриллиантовый красный Компонент красного цвета с синеватым оттенком. Рекомендуется использовать в неэффектных красках для достижения особенно насыщенного красного цвета. Применяется, в основном, в перламутровых красках. Не используется с «металликами» и пастельными красками вследствие его малой светостойкости.	1 л	0.94 г/см ³
3045427	SB 427		Оксид красный Компонент коричнево-красного цвета, неяркий. Применяется в неэффектных красках, если нужно получить красноватый оттенок в бежевых, коричневых и других красках, не имеющих большой глубины цвета. В эффектных красках присутствует в небольших количествах, что дает молочный, светло-красный флоп. Применять для колеровки эффектных цветов не рекомендуется.	1 л	1.00 г/см ³
3045428	SB 428		Охра Применяется в неэффектных красках, если нужно получить желтоватый оттенок в бежевых, коричневых и других красках, не имеющих большой глубины цвета. В эффектных красках присутствует в небольших количествах, что дает молочный светло-желтый флоп.	1 л	0.98 г/см ³
3045429	SB 429		Темно-красный Компонент темно-красного цвета с отчетливым синим оттенком. В основном используется в темно-красных эффектных и неэффектных цветах. При смешивании с «металликами» дает на флопе синеватый оттенок.	1 л	0.94 г/см ³
3045431	SB 431		Прозрачный красновато-желтый Компонент темно-желтого цвета с красноватым оттенком. Применяется в чистых и ярких эффектных и неэффектных красках. При добавлении в эффектные цвета (золотистые, цвет латуни) дает желтый флоп.	1 л	0.97 г/см ³
3045432	SB 432		Прозрачный медный Прозрачный компонент цвета красного оксида железа. Применяется только в эффектных цветах для получения чистого медного тона. При смешивании с «металликами» дает особенно темный флоп.	1 л	0.97 г/см ³
3045433	SB 433		Кроваво-оранжевый Компонент яркого оранжевого цвета. Применяется для приготовления неэффектных красок красно-оранжевых и красно-коричневых цветов. Компонент не рекомендуется осветлять белым, так как в этом случае получается пастельный тон. В небольших количествах добавляют в эффектные краски для получения светлого оранжевого флопа.	1 л	0.95 г/см ³
3045434	SB 434		Бриллиантовый желтый Компонент чистого ярко-желтого цвета с зеленоватым оттенком. В основном применяется в желтых и зеленых эффектных и неэффектных красках. При добавлении в эффектные краски в больших количествах дает зеленоватый флоп, в больших количествах – желтоватый флоп.	1 л	0.94 г/см ³

Описание компонентов красок «Uni»

артикул	№ компонента	цвет	свойства	фасовка	плотность
3045435	SB 435		Желтый Компонент ярко-желтого цвета с высокой укрывающей способностью. Используется для повышения укрывающей способности малоукрывистых неэффективных красок.	1 л	1.14 г/см ³
3045436	SB 436		Прозрачная охра Компонент цвета желтого оксида железа. Применяется только в эффектных красках для придания желтым цветам бронзового оттенка. При смешивании с «металликами» дает темный флоп.	1 л	0.96 г/см ³
3045437	SB 437		Прозрачная окись Компонент цвета красного оксида железа. Применяется только в эффектных цветах для получения медного тона. При смешивании с «металликами» дает темный флоп.	1 л	0.97 г/см ³
3045439	SB 439		Темно-желтый Компонент чистого желтого цвета с красноватым оттенком. В основном используется в желтых, оранжевых и желто-зеленых неэффективных красках. Может быть также использован в коричневых тонах с насыщенным желтым оттенком. В небольших количествах добавляют в эффектные краски для получения светлого желтоватого флопа. Применять для колеровки эффектных цветов не рекомендуется.	1 л	0.95 г/см ³
3045442	SB 442		Прозрачный зеленый Компонент чистого зеленого цвета с желтоватым оттенком. Применяется в эффектных и неэффективных красках желтовато-зеленого цвета. В смеси с «металликами» дает желтоватый оттенок на флопе.	1 л	0.96 г/см ³
3045443	SB 443		Желто-зеленый Компонент зеленого цвета с сильным желтым оттенком. Применяется в эффектных бриллиантовых красках с темным флопом. При смешивании с «металликами» дает желтый флоп.	1 л	0.94 г/см ³
3045445	SB 445		Прозрачный изумрудный Компонент зеленого цвета с синеватым оттенком. Применяется для колеровки эффектных и неэффективных цветов. В эффектных красках рекомендуется использовать для получения бирюзовых тонов. При смешивании с «металликами» дает на флопе синеватый оттенок.	1 л	0.95 г/см ³
3045451	SB 451		Прозрачный небесно-голубой Компонент синего цвета с зеленоватым оттенком. Применяется для колеровки эффектных и неэффективных цветов. При смешивании с «металликами» получается синий цвет с отчетливым зеленым оттенком (прямо) и выраженным красным (фиолетовым) оттенком на флопе.	1 л	0.94 г/см ³
3045452	SB 452		Синий прозрачный Компонент темно-синего цвета с сильным красноватым оттенком, не очень яркий. Применяется как в эффектных, так и неэффективных красках.	1 л	0.93 г/см ³
3045453	SB 453		Прозрачный темно-синий Компонент чистого синего цвета. Применяется в эффектных и неэффективных красках. При смешивании с «металликами» получается легкий красноватый оттенок на флопе.	1 л	0.93 г/см ³
3045455	SB 455		Прозрачный глубокий синий Компонент чистого синего цвета с легким зеленоватым оттенком. Применяется в эффектных и неэффективных красках. В эффектных красках дает слегка зеленоватый флоп.	1 л	0.94 г/см ³

Описание компонентов красок «Uni»

артикул	№ компонента	цвет	свойства	фасовка	плотность
3045459	SB 459		Глубокий синий Компонент насыщенного темно-синего цвета. При смешивании с «металликами» получается синий цвет с сильным красным оттенком (прямо) и умеренно красным оттенком на флопе.	1 л	0.93 г/см ³
3045465	SB 465		Темно-фиолетовый Компонент чистого сине-фиолетового цвета. Применяется для колеровки эффектных и неэффектных цветов. Используется, в основном, в синих цветах для получения красноватого оттенка.	1 л	0.94 г/см ³
3045466	SB 466		Прозрачный фиолетовый Сине-фиолетовый редуцированный компонент (пигментация в 10 раз меньше, чем у SB 465). В смеси с «металликами» дает красноватый флоп. Может применяться лишь в небольших количествах для колеровки эффектных и неэффектных цветов.	1 л	0.93 г/см ³
3045475	SB 475		Каштановый Компонент темно-красного цвета с коричневатым оттенком. Применяется в средне-темных и темных эффектных и неэффектных красках коричнево-красных тонов. При смешивании с «металликами» дает темный флоп.	1 л	0.94 г/см ³
3045477	SB 477		Прозрачный каштановый Темно-красный компонент с коричневатым оттенком. Используется, в основном, в бриллиантовых средне-темных и темных эффектных и неэффектных красках красного цвета. Особенно подходит для колеровки эффектных красок, так как при смешивании с «металликами» получается чистый оттенок и темный флоп.	1 л	0.94 г/см ³
3045492	SB 492		Прозрачный черный Черный компонент с голубоватым оттенком для колеровки эффектных и неэффектных цветов. Компонент особенно рекомендуется для колеровки красок серых тонов. Добавление этого компонента вызывает уменьшение яркости, делает краски более серыми и темными. Компонент не применяется в неэффектных красках, не содержащих белого, и не оказывает влияния на флоп-эффект.	1 л	0.94 г/см ³
3045495	SB 495		Черный Компонент глубокого черного цвета с коричнева-то-желтым оттенком. Делает краски менее яркими, более серыми, темными. При смешивании с «металликами» дает темный флоп.	3 л	0.93 г/см ³
3045498	SB 498		Черный прозрачный Редуцированный компонент черного цвета с пигментацией в 10 раз меньше, чем у SB 492. Применяется для достижения легкого серо-голубого оттенка в светлых, пастельных, эффектных и неэффектных красках.	1 л	0.93 г/см ³
3045499	SB 499		Глубокий черный Компонент черного цвета с коричневатым оттенком. Используется для колеровки только эффектных красок с особо темным флопом.	1 л	0.93 г/см ³

Описание компонентов красок «Uni»

артикул	№ компонента	цвет	свойства	фасовка	плотность
3045813	SB 813		Микробелый. Очень прозрачный компонент белого цвета. Применяется только для колеровки эффектных красок. При добавлении небольшого количества уменьшает яркость и придает краске желтоватый оттенок (прямо). На флопе получается светлый, молочно-голубоватый оттенок (эффект «хамелеон», «морозный» эффект). Эффект «хамелеон» пропадает при добавлении более 50% компонента.	1 л	1.00 г/см ³

Описание компонентов красок «металлик»

3045611	SB 611		Микросеребро Сверхтонкий серый «металлик» для эффектных цветов. Имеет очень светлый флоп.	1 л	0.94 г/см ³
3045621	SB 621		Тонкое серебро Очень тонкий и серый «металлик» для эффектных цветов. Имеет светлый флоп.	3 л	0.94 г/см ³
3045634	SB 634		Бриллиантовое серебро тонкое Серебристый «металлик» среднего размера с линзовидной формой пигмента («серебряный доллар»). Применяется во всех чистых и ярких эффектных красках. На солнечном свете ярко блестит. Имеет темный флоп.	3 л	0.94 г/см ³
3045651	SB 651		Серебро Серебристый «металлик» среднего размера для эффектных цветов. Имеет темный флоп.	3 л	0.94 г/см ³
3045654	SB 654		Эффектное серебро Серебристый «металлик» большого размера для эффектных бриллиантовых цветов. Имеет очень высокий (алмазный) блеск и темный флоп.	1 л	0.94 г/см ³
3045671	SB 671		Искристое серебро Серебристый «металлик» среднего размера с темным флопом. Применяется в эффектных красках.	1 л	0.93 г/см ³
3045691	SB 691		Бриллиантовое серебро грубое Серебристый «металлик» большого размера с линзовидной формой пигмента («серебряный доллар»). Применяется во всех чистых и ярких эффектных красках. На солнечном свете очень ярко блестит. Имеет очень темный флоп.	1 л	0.94 г/см ³
3045692	SB 692		Грубое серебро Грубый серебристый «металлик» для чистых эффектных цветов. Имеет темный флоп.	3 л	0.93 г/см ³
3045693	SB 693		Бриллиантовый оранжевый Металликовый компонент, покрытый оксидом железа, благодаря чему имеет ярко выраженный оранжевый цвет. При добавлении в эффектные цвета дает светлый оранжевый оттенок под всеми углами. Краснее, чем SB 831.	1 л	0.95 г/см ³
3045694	SB 694		Платиновое серебро тонкое Тонкий серебристый «металлик» правильной формы. При добавлении в эффектные краски дает очень яркий, светлый, чистый оттенок. Прямо светлее, чем SB 634, но темнее его на флопе.	1 л	0.95 г/см ³
3045695	SB 695		Платиновое серебро Серебристый «металлик» правильной формы, немного мельче, чем SB 634. При добавлении в эффектные краски дает очень яркий, светлый, чистый оттенок. Прямо светлее, чем SB 691, но темнее его на флопе.	1 л	0.95 г/см ³
3045831	SB 831		Бриллиантовый золотой Ярко-золотистый «металлик» среднего размера. Используется в эффектных красках золотистого цвета. При смешивании с «металликом» оттенок краски смещается в сторону красноватых тонов.	1 л	0.98 г/см ³

Добавки к краскам «металлик»

артикул	№ компонента	цвет	свойства	фасовка	плотность
3045481	SB 481	Аддитив Специальная полупрозрачная добавка, используемая в трех-слойных цветах. Позволяет регулировать прозрачность слоев краски.		1л	0.91 г/см ³
3045485	SB 485	Эффектная добавка Часто используется в эффектных красках. Применяется для изменения (уменьшения) флоп-эффекта. При добавлении эффектные краски под прямым углом становятся немного более серыми и темными, а на флопе – светлыми. Появляется эффект визуального укрупнения «металлика». Максимальное количество в краске — не более 20%.		1 л	0.97 г/см ³

Описание компонентов красок «перламутр»

3045464	SB 464		Перламутровый лиловый Фиолетовый перламутровый компонент среднего размера. Применяется в эффектных бриллиантовых красках чистых тонов.	1 л	1.00 г/см ³
3045811	SB 811		Перламутровый платиновый Очень тонкий белый перламутровый компонент. Применяется в эффектных красках.	1 л	0.99 г/см ³
3045814	SB 814		Перламутровый белый Белый перламутровый компонент большого размера. Применяется в эффектных красках.	1 л	0.99 г/см ³
3045815	SB 815		Перламутровый белый тонкий Тонкий белый перламутровый компонент. Применяется в эффектных красках.	1 л	1.00 г/см ³
3045817	SB 817		Алмазный белый Белый перламутровый компонент большого размера типа «ксираллик». Имеет очень высокий блеск. Белее, чем компонент SB 814. Применяется в эффектных красках.	1 л	0.98 г/см ³
3045821	SB 821		Алмазный красный Красный с оранжевым оттенком перламутровый компонент типа «ксираллик». Имеет очень высокий блеск и большой размер. Применяется в эффектных красках.	1 л	0.99 г/см ³
3045822	SB 822		Перламутровый рубиновый Красный перламутровый компонент большого размера. Обладает хорошей укрывающей способностью. Применяется для приготовления эффектных красок красных цветов.	1 л	1.00 г/см ³
3045825	SB 825		Перламутровый красный Тонкий красный перламутровый компонент с хорошей укрывающей способностью. Применяется в эффектных красках красных цветов.	1 л	1.00 г/см ³
3045826	SB 826		Перламутровый карминово-красный Красно-лиловый перламутровый компонент среднего размера. Применяется в чистых эффектных красках.	1 л	1.00 г/см ³
3045835	SB 835		Перламутровый золотой Желтый перламутровый компонент среднего размера. Применяется в эффектных красках чистых тонов.	1 л	1.00 г/см ³

Описание компонентов красок перламутр

артикул	№ компонента	цвет	свойства	фасовка	плотность
3045836	SB 836		Алмазный медный Перламутровый компонент медного цвета типа «ксираллик». Обладает очень высоким блеском и большим размером. Применяется в эффектных красках.	1 л	0.98 г/см ³
3045837	SB 837		Алмазный золотой Желтый перламутровый компонент типа «ксираллик». Обладает большим размером и очень высоким блеском. Применяется в эффектных красках.	1 л	0.98 г/см ³
3045844	SB 844		Перламутровый зеленый Зеленый перламутровый компонент среднего размера. Применяется в эффектных красках. Обладает красноватым флопом.	1 л	1.00 г/см ³
3045845	SB 845		Перламутровый сине-зеленый Синевато-зеленый перламутровый компонент среднего размера. Применяется для приготовления перламутровых красок сине-зеленого цвета.	1 л	1.00 г/см ³
3045847	SB 847		Алмазный зеленый Зеленый перламутровый компонент большого размера типа «ксираллик». Обладает очень высоким блеском. Применяется в эффектных красках.	1 л	0.99 г/см ³
3045853	SB 853		Перламутровый ярко-голубой Голубой с красноватым оттенком перламутровый компонент среднего размера. Применяется в эффектных красках чистых тонов.	1 л	1.00 г/см ³
3045854	SB 854		Перламутровый голубой тонкий Тонкий перламутровый компонент голубого цвета с красноватым оттенком. Применяется в эффектных красках.	1 л	1.00 г/см ³
3045855	SB 855		Перламутровый голубой Голубой перламутровый компонент большого размера. Применяется в эффектных бриллиантовых красках чистых тонов.	1 л	1.00 г/см ³
3045857	SB 857		Алмазный голубой Голубой перламутровый компонент большого размера типа «ксираллик». Обладает очень высоким блеском. Применяется в эффектных красках.	1 л	0.98 г/см ³
3045862	SB 862		Перламутровый розовый Розово-красный перламутровый компонент среднего размера. Применяется в эффектных красках.	1 л	0.99 г/см ³
3045875	SB 875		Перламутровый коричневый Перламутровый компонент среднего размера цвета меди. Применяется в эффектных бриллиантовых красках.	1 л	1.00 г/см ³

Ассортимент материалов Profi_Line

Артикул	Наименование	Плотность	Страница
ШПАТЛЕВКИ			
3401009	Шпатлевка 2K полиэфирная со стекловолокном	1.75 г/см ³	9
3405005	Шпатлевка 2K для пластиков	1.86 г/см ³	6
3418007	Шпатлевка 2K полиэфирная Fill & Fine	1.90 г/см ³	8
3418004	Шпатлевка 2K полиэфирная Soft	1.90 г/см ³	7
ГРУНТЫ И НАПОЛНИТЕЛИ			
3045940	Грунт-наполнитель 1K	1.11 г/см ³	10
3045945	Грунт протравливающий 2K	0.96 г/см ³	12
3045946	Активатор для грунта протравливающего 2K	0.86 г/см ³	12
4508003	Грунт-наполнитель «мокрый по мокрому» 2K 4:1	1.55 г/см ³	16
4508014	Универсальный грунт-наполнитель 2K 4:1 черный	1.50 г/см ³	18
4508004	Универсальный грунт-наполнитель 2K 4:1 серый	1.55 г/см ³	18
4535004	Универсальный грунт-наполнитель 2K 4:1 белый	1.60 г/см	18
4501003	Акриловый наполнитель 2K VHS 5:1	1.55 г/см ³	14
4535003	Грунт для пластиков 1K	0.89 г/см ³	20
4701301	Грунт аэрозольный 1K	0.75 г/см ³	22
4704203	Грунт для пластиков аэрозольный 1K	0.71 г/см ³	23
7102004	Отвердитель для наполнителей 4:1	0.98 г/см ³	16
7108754	Отвердитель для акрилового наполнителя 2K VHS 5:1	1.00 г/см ³	14
7107003	Отвердитель для акрилового наполнителя 2K VHS 5:1	1.00 г/см ³	14
4501003 (отв.)			
БАЗОВАЯ КРАСКА			
3045***	Компоненты базовых красок	см. по пигменту	37 - 43
ПРОЗРАЧНЫЕ ЛАКИ			
6201003	Лак прозрачный 2K HS Crystal	0.99 г/см ³	28
6250003	Лак прозрачный 2K HS	0.99 г/см ³	26
6201005	Лак прозрачный 2K HS	0.99 г/см ³	26
6250005	Лак прозрачный High Gloss аэрозольный	0.78 г/см ³	30
6280001	Отвердитель для лака прозрачного 2K HS	0.98 г/см ³	26
7105005	Отвердитель стандартный для лака прозрачного 2K HS Crystal	0.97 г/см ³	28
7125005	Отвердитель стандартный для лака прозрачного 2K HS Crystal	0.97 г/см ³	28
7112003	Отвердитель стандартный для лака прозрачного 2K HS Crystal	0.97 г/см ³	28
7125003	Отвердитель стандартный для лака прозрачного 2K HS Crystal	0.97 г/см ³	28
7112004	Отвердитель быстрый для лака прозрачного 2K HS Crystal	0.97 г/см ³	28
7125004	Отвердитель быстрый для лака прозрачного 2K HS Crystal	0.97 г/см ³	28
РАСТВОРИТЕЛИ И ОЧИСТИТЕЛИ			
3045905	Растворитель для всего ряда продуктов Original WR	0.88 г/см ³	36
3045906	Растворитель для всего ряда продуктов Original WR медленный	0.90 г/см ³	36
3045900	Растворитель для базовых красок стандартный	0.88 г/см ³	36
5405900	Растворитель для базовых красок стандартный	0.86 г/см ³	36
3045901	Растворитель для 1K/2K материалов стандартный	0.88 г/см ³	36
5405901	Растворитель для 1K/2K материалов стандартный	0.89 г/см ³	36
3045903	Растворитель для базовых красок медленный	0.90 г/см ³	36
3045902	Средство для удаления силикона	0.79 г/см ³	33
5401004	Очиститель силикона с запахом клубники	0.75 г/см ³	32
5450004	Очиститель силикона с запахом клубники	0.75 г/см ³	32
5450005	Растворитель для переходов	0.92 г/см ³	34
5450006	Растворитель для переходов аэрозольный	0.74 г/см ³	35
5450003	Растворитель для очистки окрасочных пистолетов	0.85 г/см ³	31

www.profi-line.ru

Москва

Интерколор Москва
143000, Московская область, г. Одинцово, ул. Говорова, д. 165-А
тел.: (495) 988-93-77, ф.: (495) 988-09-78

Санкт-Петербург

Интерколор Нева
198095, г. Санкт-Петербург, ул. Балтийская, д. 2
тел.: (812) 252-42-06, 252-78-06, 325-37-53, ф.: (812) 325-19-01

Астрахань

Интерколор Астрахань
414056, г. Астрахань, ул. Латышева, д. 11
тел.: (8512) 54-77-04

Белгород

Интерколор Белгород
308013, г. Белгород, ул. Дзгоева, д. 4, оф. 284 (2-й этаж)
тел.: (4722) 78-31-42

Волгоград

Интерколор Волгоград
400075, г. Волгоград, ул. Шопена, д. 21
тел.: (8442) 54-97-04, ф.: (8442) 54-99-02

Воронеж

Интерколор Воронеж
394026, г. Воронеж, ул. Антонова-Овсиенко, д. 2
тел.: (473) 233-08-06

Екатеринбург

Интерколор Екатеринбург
620034, г. Екатеринбург, ул. Халтурина, д. 43-А
тел.: (343) 381-86-99

Ижевск

Интерколор Ижевск
426077, Удмуртская Республика, г. Ижевск,
ул. Пушкинская, д. 65, пом. 1-14
тел.: (3412) 23-00-46

Иркутск

Интерколор Иркутск
664035, г. Иркутск, ул. Баррикад, д. 24-А/1
тел.: (3952) 77-96-65

Казань

Интерколор Казань
420088, г. Казань, ул. Академика Губкина, д. 37, оф. 8
Телефоны: (843) 211-78-38, 211-78-40

Кемерово

Интерколор Кемерово
650070, г. Кемерово, ул. Тухачевского, д. 54-Б, корп. 2, оф. 303
тел.: (3842) 657-957

Краснодар

Интерколор Краснодар
350005, г. Краснодар, ул. Кореновская, д. 10/2
тел.: (861) 258-24-10

Красноярск

Интерколор Красноярск
660020, г. Красноярск, ул. Березина, д. 3-А
тел.: (391) 200-8-173, 200-8-174

Магнитогорск

Интерколор Магнитогорск
428022, г. Магнитогорск, ул. Гагарина, д. 35, оф. 211
тел.: (3519) 20-42-46

Минеральные Воды

Интерколор Минеральные Воды
357200, г. Минеральные Воды, ул. Советская, д. 20-А
тел.: (87922) 544-78

Мурманск

Интерколор Мурманск
183032, г. Мурманск, ул. Пархоменко, д. 4, оф. 5
тел.: (8152) 641-600, 8 (921) 041-76-33

Набережные Челны

Интерколор Набережные Челны
423850, г. Набережные Челны, пр-т Московский, д. 166, (52/33),
Торговый Дом «Кама»

Нижний Новгород

Интерколор Нижний Новгород
603029, г. Нижний Новгород, ул. Усевича, д. 4-А
тел.: (831) 258-23-30, (831) 258-19-59

Новосибирск

Интерколор Новосибирск
630001, г. Новосибирск, ул. Сухарная, д. 35, корп. 4, оф. 312
тел.: (383) 363-96-10, 363-96-20

Омск

Интерколор Омск
644007, г. Омск, ул. Яковлева, д. 179-А
тел.: (3812) 25-12-35

Пенза

Интерколор Пенза
440013, г. Пенза, ул. Светлая, д. 50, оф. 14
тел.: (8412) 56-86-79

Пермь

Интерколор Пермь
614000, г. Пермь, ул. Куйбышева, д. 130
тел.: (342) 254-34-17

Ростов-на-Дону

Интерколор Ростов-на-Дону
344072, г. Ростов-на-Дону, пр. 40-летия Победы, д. 156/7
тел.: (863) 300-23-79, (863) 295-15-66, (863) 299-92-13

Рязань

Интерколор Рязань
390011, г. Рязань, ул. Семинарская, д. 53, оф. 1
тел.: (4912) 46-00-67

Самара

Интерколор Самара
443022, г. Самара, Заводское ш., 13-В
тел.: (846) 279-52-80, (846) 279-52-81, (846) 279-52-84

Саратов

Интерколор Саратов
410033, г. Саратов, ул. 5-я Дачная, д. 68-А, оф. 6
тел.: (8452) 44-78-89

Тула

Интерколор Тула
300012, г. Тула, ул. Рязанская, д. 38, оф. 404
тел.: (4872) 711-910, факс: (4872) 711-910

Тюмень

Интерколор Тюмень
625000, г. Тюмень, ул. Железнодорожная, д. 54
тел.: (3452) 69-58-38

Уфа

Интерколор Уфа
450074, г. Уфа, ул. Владивостокская, д. 3-А, оф. 301
тел.: (347) 246-29-92

Челябинск

Интерколор Челябинск
454081, г. Челябинск, ул. Ульяны Громовой, д. 17
тел.: (351) 772-13-95

Интерколор Ярославль

Ярославль
150044, г. Ярославль, Ленинградский проспект, д. 33, 3 этаж, оф. 308
тел.: (4852) 58-40-86