



PROFESSIONAL



СОДЕРЖАНИЕ

О Компании	стр. 4
Сварочное оборудование Инверторы сварочные Трансформаторы сварочные Полуавтоматы сварочные Маски сварщика	стр. 6
Компрессорное оборудование Компрессоры коаксиальные – безмасляные – масляные с чугунной головкой – масляные, серия F 1 Компрессоры ременные масляные одноступенчатые Компрессоры с набором оборудования Пневмоинструмент и аксессуары	стр. 18
Электростанции Бензиновые электростанции с двигателями Mitsubishi Бензиновые электростанции Инверторные цифровые электростанции	стр. 32
Генераторы горячего воздуха Газовые генераторы Жидкотопливные генераторы прямого нагрева Жидкотопливные генераторы непрямого нагрева Электрические генераторы горячего воздуха	стр. 42
Камнерезные станки Ручные плиткорезы Станки с нижним расположением диска Станки с верхней направляющей Станки с подвижной кареткой, маятниковые Станки с увеличенной длиной реза Станки с увеличенной глубиной реза	стр. 52
Алмазные диски для резки камня Алмазные диски для углошлифовальных машин (сухая резка) Алмазные диски для станков, резчиков швов и бензорезов (сухая и влажная резка) Алмазные диски для станков (влажная резка) Алмазные шлифовальные круги для углошли- фовальных машин (сухая шлифовка)	стр. 62
Информационная поддержка Покупателя	стр. 72

WWW.FUBAG.RU



FUBAG В ЦИФРАХ:

- БОЛЕЕ **30** ЛЕТ НА РЫНКЕ
- **10** ЗАВОДОВ В ЕВРОПЕ
- БОЛЕЕ **80** НОВЫХ МОДЕЛЕЙ В ЕВРОПЕ
- БОЛЕЕ **35** НОВЫХ МОДЕЛЕЙ В РОССИИ



О КОМПАНИИ

Более 30-ти лет немецкая компания FUBAG производит самое современное оборудование для профессионального использования.

Созданная за эти годы технологическая и производственная база позволяет компании FUBAG предлагать самую разнообразную продукцию для строительства, производства, автосервиса, коммунальных и ремонтных служб.

Сегодня ассортимент FUBAG расширяется за счет активного внедрения в серийное производство инновационных технологий во всех направлениях деятельности Компании.

В каталоге FUBAG традиционно представлены новинки для российского рынка, которые уже зарекомендовали себя среди профессиональных пользователей Европы:

- ассортимент тепловых генераторов, который пользуется постоянным спросом на европейском рынке;
- расширенный ассортимент сварочного оборудования – принципиально новые аппараты, позволяющие совмещать самые востребованные виды сварки;
- расширенный ассортимент мобильных электростанций – FUBAG рекомендует вниманию российского покупателя популярные в Германии модели бензиновых электростанций с двигателями Mitsubishi;
- анонсирование программы по пневмоинструменту.

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

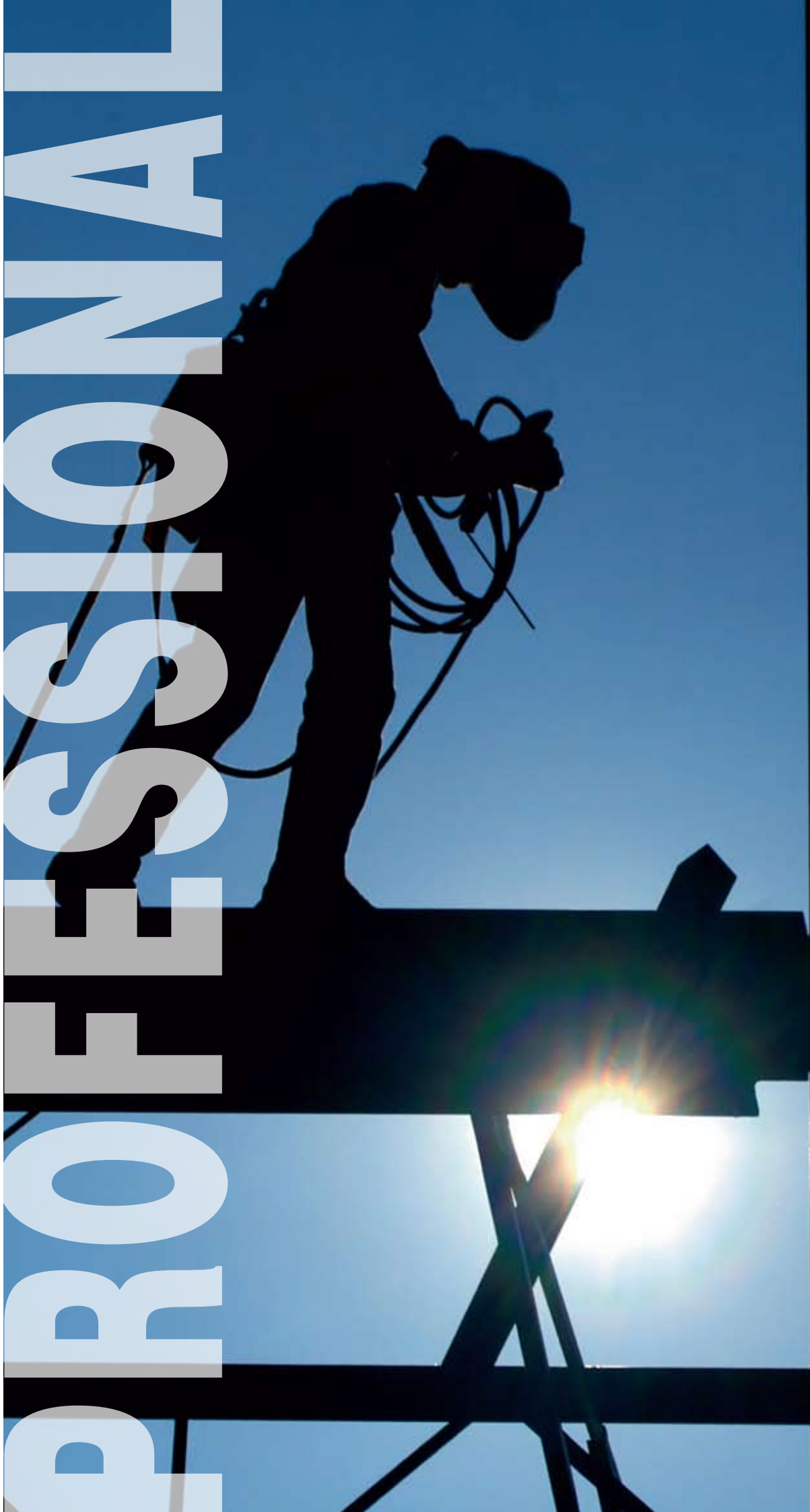
- Вся продукция FUBAG проходит многоступенчатый контроль качества на заводе-изготовителе и соответствует самым жестким требованиям международных стандартов качества.
- Специально разработанная на основе европейских стандартов методика приемосдаточных испытаний позволяет достичь стабильно воспроизводимых рабочих характеристик техники и инструмента FUBAG и их соответствие заявленным показателям.



- Вся продукция FUBAG, представленная в России, сертифицирована для российского рынка, ее качество гарантировано европейским производителем и подтверждено международными сертификатами.

❧ КАТАЛОГ ПРОФЕСІОНАЛЬНОГО ОБОРУДОВАННЯ – 2010

PROFESSIONAL





Сварочная техника FUBAG – профессиональное оборудование для различных видов сварки. Многие аппараты FUBAG позволяют проводить сварку в нескольких режимах.

В зависимости от функционального назначения сварочное оборудование FUBAG обеспечивает качественную сварку в строительстве, монтаже металлоконструкций, автосервисе, при аварийных и ремонтных работах.



Инверторы сварочные

стр. **10**



Трансформаторы сварочные

стр. **12**



Полуавтоматы сварочные

стр. **14**



Маски сварщика

стр. **16**

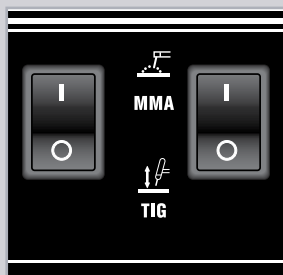
Успешно объединив в себе качество немецкого производителя, высокий технологический уровень исполнения и использование инновационных технологий, сварочное оборудование FUBAG удовлетворяет самым высоким запросам профессиональной сварки.

Сварочная техника FUBAG имеет международный сертификат соответствия TUV-CERT экспертной группы TUV Rheinland Industrie Service GmbH. Специалисты немецкой сертификационной комиссии подтверждают, что качество оборудования и уровень производства соответствуют принятым международным стандартам.

Значительный ассортимент сварочной техники FUBAG позволяет выбрать сварочный аппарат, соответствующий задачам профессионального пользователя, и обеспечить выполнение сварочных работ на высоком уровне.

ПРЕИМУЩЕСТВА СВАРОЧНЫХ АППАРАТОВ:

■ ВОЗМОЖНОСТЬ ПРОВЕДЕНИЯ РАЗЛИЧНЫХ ВИДОВ СВАРКИ ОДНИМ АППАРАТОМ:



– Инверторы FUBAG позволяют работать в режимах MMA- и TIG-сварки. Аппараты оснащены функциями Hot Start, Arc Force и Anti-Stick.

Инверторные полуавтоматы FUBAG позволяют работать в режимах MMA- и MIG-MAG-сварки.

■ УСТОЙЧИВОСТЬ К КОЛЕБАНИЯМ В СЕТИ ЗА СЧЕТ НАЛИЧИЯ БЛОКА АВТОКОМПЕНСАЦИИ ВХОДНОГО НАПРЯЖЕНИЯ:



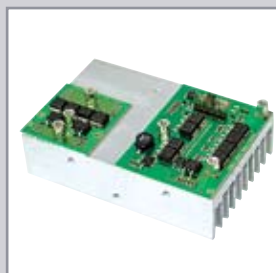
– Инверторы MMA FUBAG имеют повышенную устойчивость к колебаниям напряжения в сети в пределах $230 \pm 15\%$ без изменения сварочных характеристик. Высокое качество сварки обеспечивается автоматическим поддержанием параметров дуги.

■ КОМПЛЕКТАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫМИ АКСЕССУАРАМИ ОТ ЛУЧШИХ МИРОВЫХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ:



– Полуавтоматы FUBAG инверторного типа стандартно комплектуются сварочными горелками Abicor Binzel, которые обеспечивают высокую безопасность и качество процесса сварки, дополнительное удобство при работе и увеличивают срок службы аппарата.

■ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СОБСТВЕННЫХ УНИКАЛЬНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ В КОНСТРУКЦИИ СВАРОЧНЫХ АППАРАТОВ:



– Инверторы FUBAG имеют микропроцессорное управление. Высококачественные микропроцессорные SIM-платы собственного производства обеспечивают повышенную надежность и долговечность работы инверторных аппаратов FUBAG.

ВЫБОР СВАРОЧНОГО АППАРАТА

При выборе сварочного аппарата в первую очередь нужно определить, как будет использоваться сварочный аппарат и какого результата Вы хотите добиться – качества шва, высокой производительности, возможности мобильного использования в труднодоступных местах или других специфических требований.

- Самым производительным методом сварки является полуавтоматическая сварка в среде защитного газа MIG/MAG. Если у вас есть возможность варить в условиях стационарного сварочного поста, то рекомендуем выбирать аппараты с возможностью MIG/MAG-сварки. Это самый распространенный на сегодня вид сварки в Европе.
- В случае, если Вам необходимо проводить сварку в труднодоступных местах, аппарат должен быть мобильным и простым в использовании. В этом случае аппарат должен варить методом MMA, т.е. штучными электродами с покрытием.
- Если главное – получить в результате красивый и качественный шов, советуем обратить внимание на аппараты, которые варят методом TIG. При этом надо понимать, что это наименее производительный вид сварки.



МЕТОД СВАРКИ		СВАРИВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ		
		углеродистая сталь	нержавеющая сталь	алюминий и его сплавы
MMA	AC	+	-	-
	DC	+	+	+
TIG	AC	-	-	+
	DC	+	+	-
MIG/MAG	DC	+	+	+

Интервью

Йоханес Михаэль Анкнер,
инженер-разработчик сварочной техники FUBAG



Полуавтоматическая сварка MIG-MAG на сегодняшний день является самым производительным видом сварки. В Западной Европе до 70% сварочных работ проводится этим методом. Использование полуавтоматов становится все более популярным. Поэтому в этом году компания FUBAG ввела в ассортимент для российских клиентов серию полуавтоматов инверторного типа INMIG.

Наши полуавтоматы, сконструированные на инверторной базе, имеют очень важные преимущества для профессиональных сварщиков: INMIG140 и INMIG160 являются аппаратами, включающими в себя как функции полуавтоматической сварки MIG-MAG, так и функцию MMA-сварки. Таким образом, приобретая один аппарат, профессионал, работающий с разными режимами сварки, получает возможность производить сварку различными методами и не тратить дополнительные средства на необходимое оборудование. Это особенно важно сейчас, когда ресурсы покупателя могут быть ограничены.

Оценивая динамику продаж сварочных инверторов FUBAG MMA, мы уверены в успехе нашего нового инновационного продукта. Наши полуавтоматы, построенные на инверторной базе, найдут много довольных покупателей.

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ

Предназначены для высококачественной сварки низкоуглеродистых сталей, низколегированных, нержавеющей сталей, чугуна и т.д. Однофазные сварочные инверторы постоянного тока серии IN специально разработаны для периодических работ в строительстве, монтажных и ремонтных работ различной степени сложности. Благодаря уникально малой массе и габаритам они успешно применяются для работ в труднодоступных местах.

Используемые электроды: с основным и рутиловым покрытием.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- сверхмалый вес и габариты обеспечивают повышенную мобильность оборудования;
- все аппараты серии IN в режиме MMA оснащены дополнительными высокотехнологичными функциями:
 - HOT START** – легкое возбуждение сварочной дуги;
 - ARC FORCE** – стабильность горения дуги;
 - ANTI-STICK** – препятствие залипанию электрода;
- не восприимчивы к колебаниям напряжения в сети (230В ±15%) за счет блока автокомпенсации входного напряжения, что особенно важно при работе с российскими электрическими сетями;
- малое потребление электроэнергии, высокий КПД (0,9);
- функция плавной регулировки сварочного тока;
- могут быть использованы для MMA-сварки и для TIG-сварки (кроме IN 120);
- защита от тепловой перегрузки, принудительное охлаждение



IN 130



IN 160

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

Инвертор IN 160 позволяет работать с 4-мм электродами – с покрытием от основного до рутил-целлюлозного – благодаря отличным свойствам зажигания и сварки. При этом конструкция аппарата не усложнена дополнительными опциями, что отражается на цене аппарата.

По итогам I полугодия 2009 модель IN 160 сохраняет положительную динамику продаж даже в условиях кризиса.



IN 160



НАБОРЫ «ИНВЕРТОР+МАСКА»

Инверторные аппараты IN 130 и IN 160 могут поставляться в комплекте с маской сварщика.

Маска сварщика со светофильтром «Хамелеон» предназначена для MMA и MIG сварки до 175 А и входит в комплект с аппаратом IN 160:

- надежная защита глаз сварщика;
- электронно-оптический светофильтр на жидких кристаллах «Хамелеон» для автоматического перехода от прозрачного к затемненному состоянию при зажигании дуги;
- исходное затемнение 3 DIN;
- затемнение при сварке 11 DIN;
- поле зрения 96x46 мм;
- время включения ≤ 0,5 мсек;
- питание – солнечная батарея.



ВСЕ МОДЕЛИ ИМЕЮТ ВОЗМОЖНОСТЬ ПОДКЛЮЧЕНИЯ К МОБИЛЬНОЙ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ:

Необходимая мощность мобильных электростанций для подключения инверторов Fubag :

МОДЕЛЬ	IN 120	IN 130	IN 160	IN 170	IN 190
МОЩНОСТЬ	3,7 кВА	5,0 кВА	7,5 кВА	7,5 кВА	7,5 кВА



IN 170 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

Обладая всеми преимуществами серии IN, инвертор IN170 имеет дополнительные опции, делающие его использование еще более профессиональным:

- микропроцессорное управление и цифровая индикация параметров сварки на передней панели аппарата позволяют эффективно отслеживать характеристики сварочного процесса;
- функция HOT-START имеет возможность регулировки в соответствии с типом используемого электрода;
- режим TIG-сварки оснащен функцией LIFT ARC (облегченный контактный поджиг дуги).



IN 170



IN 190 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

Лучшее предложение для стойтельных работ благодаря надежной эксплуатации с длинными сетевыми кабелями и от генератора. Позволяет в режиме TIG варить током 190А, 60% – 135А.

Дополнительно оснащен:

- блоком коррекции мощности (PFC), который нивелирует колебания входного напряжения, что позволяет работать в диапазоне сетевого напряжения от 180 до 250В и включать аппарат через обычную вилку 16А/220В даже при интенсивном режиме эксплуатации;
- улучшенной системой охлаждения.



IN 190



Инверторы FUBAG поставляются с полным комплектом принадлежностей для MMA сварки:

- электрододержатель с кабелем;
- зажим заземления с кабелем;
- кабель сетевой;
- ремень для переноски.

Модели IN 130, IN 160, IN 170, IN 190 поставляются:

- в пластиковом кейсе;
- комплекты с масками (включая IN 120) поставляются в картонных коробках без кейса.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	IN 120	IN 130	IN 160	IN 170	IN 190
Напряжение питания, В	220	220	220	220	220
Плавкий предохранитель, А	10	16	16	16	16
Напряжение холостого хода, В	85	80	75	72	67
Диапазон по току MMA, А	10-80	10-130	10-160	10-160	10-160
Ток при продолжительности включения X% и t=20° С, А	80(45%)	115(55%)	160 (60%)	160 (65%)	160 (85%)
Диаметр используемого электрода, мм	1,6-2,5	1,6-3,2	1,6-4,0	1,6-4,0	1,6-4,0
Класс защиты	IP 21	IP 21	IP 21	IP 23	IP 23
Габаритные размеры, мм*	290 x 190 x 190	410 x 160 x 33	420 x 170 x 370	420 x 170 x 370	460 x 200 x 370
Вес аппарата, кг**	3,5/2,5	4,2/2,9	6,3/4,2	8,0/4,6	11,3/7,9

* для моделей IN 130, 160, 170 и 190 указаны габаритные размеры кейсов

** первая цифра означает вес аппарата с учетом упаковки и всех входящих в комплект аксессуаров, вторая – вес одного аппарата

СВАРОЧНЫЕ ТРАНСФОРМАТОРЫ

Однофазные сварочные трансформаторы FUBAG переменного тока специально разработаны для работ в мастерских и индивидуальном хозяйстве.

Сварочный ток плавно регулируется за счет изменения электромагнитных свойств сердечника сварочного трансформатора посредством вращения ручки на лицевой панели аппарата.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- самая известная, популярная и экономичная серия сварочных аппаратов;
- мобильные, компактные аппараты, удобные для транспортировки;
- позволяют вести сварочные работы в любой плоскости;
- сварка производится без использования газовых баллонов;
- все аппараты серии имеют функцию плавной регулировки сварочного тока, функцию защиты от перегрузок и оснащены мощным вентилятором принудительного охлаждения.



TR 200



Все сварочные трансформаторы FUBAG поставляются с полным комплектом принадлежностей для MMA сварки:

- держатель электрода;
- кабель заземления;
- защитный щиток сварщика;
- щетка для снятия шлака.



ВСЕ ПРЕИМУЩЕСТВА СВАРОЧНЫХ ТРАНСФОРМАТОРОВ ДОПОЛНИТЕЛЬНО ВЫНЕСЕНЫ НА УПАКОВКУ



Плавное регулирование сварочного тока



Световой индикатор включения в сеть



Термозащита



Улучшенное охлаждение



Фиксатор положения переключателя входного напряжения



Сварочные трансформаторы FUBAG переменного тока TR 260 и TR 300 являются аппаратами с универсальным подключением к однофазной сети 220 В и трехфазной сети 380 В. Благодаря своей надежности, простоте использования и весьма привлекательной цене эти аппараты очень популярны среди сварщиков, производящих различные виды ремонтных работ в мастерских и индивидуальном хозяйстве, ведущих монтажные работы в строительстве. Модели TR 260 и TR 300 снабжены колесами для удобства транспортировки.

**TR 260**

Информация

Выбирая сварочный трансформатор, обратите внимание на величину сварочного тока. От него зависит диаметр электрода, которым можно варить тем или иным трансформатором. Принято считать, что на 1 мм диаметра электрода приходится порядка 40А сварочного тока. Зная, каким электродом Вам нужно варить, можно легко подобрать трансформатор соответствующей мощности.

Например, Вам нужно варить самым распространенным электродом – «четверкой». Для этого подойдут все трансформаторы FUBAG. Дальше, ориентируясь на особенности Вашей электрической сети, Вы выбираете аппарат на 220 или 220/380 В. А если нужно варить «пятеркой», то Вам подойдет модель TR 300 – мощный аппарат, специально предназначенный для работ в мастерской или на строительной площадке.



Отличный выбор для мастерской и строительной площадки: при подключении к промышленной сети 380 В сварочный аппарат TR 300 позволяет проводить сварку электродами до \varnothing 5 мм.

**TR 300**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	TR 200	TR 260	TR 300
Напряжение, В	220	220/380	220/380
Сварочный ток, А	55-160	55-190	55-250
Диаметр электрода, мм	2,0-3,2	2,0-4,0	2,0-5,0
Вес, кг	16	21	23

СРЕДНИЕ ЗНАЧЕНИЯ ТОКА СВАРКИ (А) В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТИПА ПОКРЫТИЯ ЭЛЕКТРОДОВ И ИХ ДИАМЕТРА:

Диаметр, мм	1,6	2	2,5	3,25	4	5
RT – рутиловые	30-55	40-70	50-100	80-130	120-170	150-250
BS – щелочные	50-75	60-100	70-120	110-150	140-200	190-260
CE – целлюлозные	20-45	30-60	40-80	70-120	100-150	140-230

СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ

Сварочные полуавтоматы TS-MIG используются для проведения сварочных работ флюсовой проволокой и методом MAG-сварки (в защитном газе CO₂ или смеси 80% Ar и 20% CO₂) в строительстве, монтаже, автомастерских.

Применяются для сварки изделий из низкоуглеродистых, низколегированных, нержавеющей сталей.

Благодаря доступной конструкции и безопасности полуавтоматы TS-MIG можно рекомендовать для решения различных задач, когда требуется высококачественная сварка.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- высокая производительность за счет автоматической подачи проволоки;
- работа с различными типами проволоки;
- удобное соединение внешних разъемов делает соединения безопасными, быстрыми и надежными;
- аппараты оснащены системами принудительного охлаждения и защиты от перегрузки.

Информация

Полуавтоматическая сварка – процесс сварки, при котором электродная проволока подается с постоянной скоростью в зону сварки и одновременно в эту же зону поступает углекислый газ, аргон или их смесь, которые обеспечивают защиту расплавленного металла от вредного воздействия окружающего воздуха.

Полуавтоматическая сварка является самым производительным методом сварки. Использование сварочных полуавтоматов повышает производительность работы сварщика в 3 раза – значительно облегчается поджиг дуги, возрастает удобство и скорость работы, сварщик избавлен от необходимости смены электродов и зачистки швов от шлака.

Кроме того, сварка полуавтоматом обеспечивает высокое качество шва, надежное соединение, возможность выполнять работы в любых пространственных положениях изделия и наблюдать за дугой.



TS MIG 150



TS MIG 170



TS MIG 180

СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ ИНВЕРТОРНОГО ТИПА

Инверторные полуавтоматы созданы с использованием усовершенствованной технологии IGBT. Данными аппаратами возможно проводить сварку флюсовой проволокой, MAG-сварку (в защитном газе CO₂ или смеси Ar/CO₂) и MMA-сварку.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- функция MMA-сварки. Выполняется рутиловыми или основными электродами;
- высокое качество сварного шва и минимальное разбрызгивание металла;
- высокая производительность за счет автоматической подачи проволоки;
- использование различных типов проволоки;
- многоуровневая система защиты предохраняет аппарат от перегрева, перенапряжения, падения напряжения, чрезмерного тока;
- подключение горелки через евро-разъем;
- плавная регулировка напряжения.



НОВИНКА

INMIG 140



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Кабель заземления
- Электрододержатель с кабелем
- MIG/MAG горелка производства Abicor Binzel
- Газовый шланг
- Набор наконечников (0,6 и 0,9 мм)



НОВИНКА

INMIG 160

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	INMIG 140	INMIG 160	TS-MIG150	TS-MIG170	TS-MIG180
Напряжение питания, В	220	220	220	220	220
Частота, Гц	50	50	50	50	50
Номинальный входной ток, А	21	25	19	20	26
Напряжение холостого хода, В	75	75	32	30	35
Номинальное рабочее напряжение, В	21	22	20	20	21
Сварочный ток в режиме MIG, А	30~140	30~160	30~105	30~115	30~145
Мах сварочный ток при MMA сварке, А	120	140	–	–	–
Сварочный ток при нагрузке в % от max, A(DC) / % при 25°C	140/30	160/30	100/20	115/20	145/15
Сварочный ток при нагрузке в % от max, A(DC) / % при 40°C	77/100	88/100	40/100	45/100	55/100
Габаритные размеры, мм	450 x 240 x 340	450 x 240 x 340	490 x 310 x 420	490 x 310 x 420	490 x 320 x 420
Вес, кг	14,3	14,3	24,0	26,8	30,0

МАСКИ СВАРЩИКА ОПТИМА

Если Вам важно за небольшую стоимость обеспечить эффективную защиту глаз при проведении сварочных работ, при этом требования к скорости переключения между режимами не столь высоки, то маски ОПТИМА являются идеальным решением.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- светофильтр системы «хамелеон» обеспечивает автоматическое затемнение при зажигании сварочной дуги;
- возможность регулировки степени затемнения в пределах 9-13 DIN позволяет использовать маску в различных режимах сварки – MMA, TIG, MIG/MAG (для масок с цифровым обозначением 9-13);
- функция регулировки чувствительности оптического датчика позволяет установить нужный режим в зависимости от освещения и световых помех;
- при подъеме маски специальная поворотная система крепления перемещает центр тяжести маски вниз, на уровень центра головы сварщика. Это снижает усталость головы и шеи сварщика и повышает комфорт.



ОПТИМА 11



ОПТИМА 9-13

Информация

ЧТО ТАКОЕ СВЕТОФИЛЬТР ХАМЕЛЕОН?

Главный элемент маски – автоматически затемняющийся светофильтр «Хамелеон» – предназначен для защиты глаз сварщика от светового излучения в видимой части спектра: затемнение усиливается автоматически при начале сварки, что позволяет легко контролировать начало сварки без опасности ослепить глаза. Светофильтр изготовлен по принципу «слоёного пирога», где несколько слоев жидких кристаллов находятся между поляризационными пленками. Под напряжением жидкие кристаллы «выстраиваются» в определенном направлении, таким образом блокируя часть поляризованного света.

Наибольшую опасность при дуговой сварке составляет невидимое излучение в ультрафиолетовом и инфракрасном спектре. Даже неисправный светофильтр – «хамелеон» обеспечивает постоянную защиту от этих излучений благодаря постоянному УФ, ИК фильтру (защита основана на частичном отражении УФ, ИК лучей специальным слоем – фильтром).

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МАСКИ СВАРЩИКА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВИДА СВАРКИ

ВИД СВАРКИ	СВАРОЧНЫЙ ТОК (А)										
	20	50	80	110	140	170	200	230	260	290	300
ММА, штучными электродами	9		10	11	12			13			
MIG, тяжелые сплавы	10			11	12			13			
MIG, легкие сплавы	10			11	12		13				
TIG, все металлы и сплавы	9	10	11	12	13				14		

МАСКИ СВАРЩИКА BLITZ

При проведении продолжительных профессиональных сварочных работ маски BLITZ обеспечат эффективную защиту глаз и лица от вредных излучений сварочной дуги, искр и брызг расплавленного металла.

Дополнительно к возможностям серии OPTIMA маски BLITZ имеют ряд преимуществ:

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- повышенная скорость автоматического переключения фильтрующего экрана в темное состояние (1/25000 с);
- повышенная ударпрочность корпуса;
- возможность регулировки степени затемнения в пределах 9-13 DIN позволяет использовать маску в различных режимах сварки – MMA, TIG, MIG/MAG (для масок с цифровым обозначением 9-13);
- возможность переключения между режимами Сварка/Шлифовка – благодаря этому маски идеально подходят для проведения сварки в строительстве, монтажных и авторемонтных работах;
- регулируемое время перехода из темного состояния в светлое: сварщик может настраивать время возврата фильтра в светлое состояние.



В качестве источника питания маска использует высокоэффективные фотоэлементы.



НОВИНКА

BLITZ 11



НОВИНКА

BLITZ 9-13

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	BLITZ 11	BLITZ 9-13	OPTIMA 11	OPTIMA 11-13
Размер экрана, мм	97 x 47,5	97 x 47,5	98 x 43	98 x 43
Размер картриджа, мм	110 x 90 x 9	110 x 90 x 9	110 x 90 x 9	110 x 90 x 9
Количество сенсоров	2	2	2	2
Защита от УФ/ИК-излучения, DIN	До 16 при любом светопропускании			
Световой режим, DIN	3	3,5	3	3,5
Диапазон светопропускания, DIN	11	9–13	11	9-13
Питание	От солнечных батарей, замена батарей не требуется			
Включение/выключение питания	Полностью автоматическое			
Чувствительность	Внешняя, регулируемая			
Время переключения: – в темное состояние, сек – в светлое состояние, сек	1/25000 (0,00004) при -5°C 0,25 - 045		1/30000 (0,000033) при -5°C 0,25 - 08	
Температурный диапазон эксплуатации, °C	От -10°C до +55°C	От -5°C до +55°C	От -5°C до +55°C	От -5°C до +55°C
Температура хранения, °C	От -20°C до +70°C	От -20°C до +70°C	От -20°C до +70°C	От -20°C до +70°C
Материал маски	Ударопрочный пластик/полиамидный нейлон		Ударопрочный пластик	
Полный вес, кг	0,43	0,43	0,43	0,43
Стандарт	Соответствует EN379, EN175 и EN166			



PROFESSIONAL



Компрессоры FUBAG – профессиональное оборудование с широким диапазоном производительности для интенсивной и периодической эксплуатации в промышленных и бытовых условиях.

Широко используются как источник сжатого воздуха для пневмоинструмента, в строительных, покрасочных работах, в гаражном хозяйстве и мастерских.



Компрессоры коаксиальные
– безмасляные
– масляные с чугунной головкой
– масляные, серия F 1

стр. **22**
стр. **23**
стр. **24**



Компрессоры ременные
масляные одноступенчатые

стр. **25**



Компрессоры
с набором оборудования

стр. **26**



Пневмоинструмент и аксессуары

стр. **30**

Компрессорная головка – «сердце» воздушного компрессора. Безмасляные и масляные компрессорные головки FUBAG производятся с использованием самых передовых технологий и более чем 30-ти летнего опыта производства. Они отличаются высокими техническими характеристиками, надежностью и увеличенным сроком службы, что достигается за счет применения собственных ноу-хау как в технологиях, так и в материалах.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА КОМПРЕССОРНЫХ ГОЛОВOK FUBAG:

■ **СОВРЕМЕННАЯ КОНСТРУКЦИЯ** обеспечивает повышенные эксплуатационные характеристики и высокий КПД работы компрессора:

- алюминиевые головки и цилиндры с увеличенными ребрами охлаждения для эффективной теплоотдачи;
- динамически сбалансированный вал из литого чугуна;
- большой масляный картер для лучшей смазки;
- пластины клапанов из специальной износостойкой нержавеющей стали для максимальной производительности в течение всего срока эксплуатации;
- электрический двигатель с теплозащитой от перегрева и автоматическим повторным пуском для интенсивной продолжительной работы.

- запатентованная технология графито-тефлоновых колец с низким коэффициентом трения и повышенной износостойкостью;
- вал из литого чугуна;
- воздушный всасывающий фильтр вмонтирован в головку во избежание повреждений во время транспортировки;
- электрический двигатель с тепловой защитой от перегрева.



МАСЛЯНАЯ РЕМЕННАЯ КОМПРЕССОРНАЯ ГОЛОВКА B 2800 B – лидер продаж в России



МАСЛЯНАЯ КОАКСИАЛЬНАЯ КОМПРЕССОРНАЯ ГОЛОВКА F1 – самая популярная серия компрессорных головок в мире

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОМПРЕССОРНЫХ ГОЛОВОК FUBAG

КОМПРЕССОРНАЯ ГОЛОВКА	Кол-во цилиндров	Производительность, л/мин	Давление, бар	Мощность, кВт	Кол-во оборотов в минуту	Напряжение, В/Гц
БЕЗМАСЛЯНЫЕ КОАКСИАЛЬНЫЕ						
OL 195	1	180	8	1,1	3400	220/50
OL 231	1	210	8	1,5	2850	220/50
МАСЛЯНЫЕ СЕРИЯ ЭКО						
FC 2	1	222	8	1,5	2850	220/50
DC 2,5	1	260	8	1,8	2850	220/50
VCF 2	2	300	9	2,2	1150	220/50
МАСЛЯНЫЕ КОАКСИАЛЬНЫЕ СЕРИЯ F1						
F1 241	1	240	8	1,5	2850	220/50
F1 310	1	310	9	2,2	2850	220/50
МАСЛЯНЫЕ РЕМЕННЫЕ СЕРИЯ B2800B/B3800B						
B 2800B	2	320	10	2,2	1570	220/50
B 3800B	2	476	10	3,0	1400	380/50

■ ПОВЫШЕННЫЙ СРОК СЛУЖБЫ КОМПРЕССОРНЫХ ГОЛОВОК FUBAG:

– в конструкцию поршневой группы головки F1 входят запатентованные графито-тефлоновые поршневые кольца, обладающие низким коэффициентом трения и повышенной износостойкостью, что значительно повышает ресурс компрессора, особенно в условиях холодного запуска.

■ ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО СБОРКИ:

– сборка производится на полностью автоматизированных линиях со 100% контролем качества на всех этапах производства и приемочного тестирования, включающего:

- проверку конструкционных параметров (проверка уровня безопасности – испытание высоким напряжением, тестирование заземления, включения/выключения; проверка отсутствия утечки воздуха, предохранительно-го клапана и др.);
- проверку комплектации;
- проверку упаковки и маркировки.

Все комплектующие проверяются отделом технического контроля перед их отправкой на производственные линии.

Комплекс мер по жесткому контролю качества позволяет достичь высокой воспроизводимости технических характеристик от модели к модели.

Информация

При покупке поршневого компрессора основными параметрами, определяющими выбор модели, являются его максимальное давление и производительность.

Давление компрессора должно быть не меньше, чем у потребителей сжатого воздуха – например, у пневмоинструмента. Следует иметь в виду, что в течение рабочего цикла давление воздуха меняется. Например, для компрессора с максимальным давлением 8 бар – в диапазоне от 8 до 5 бар, 10 бар – от 10 до 6 бар. Колебания давления необходимо учитывать при выборе компрессора, чтобы подобрать модель, обеспечивающую бесперебойную работу Вашего пневмоинструмента.

Производительность компрессора, указанная в каталоге, – это производительность на входе. В зависимости от модели и температуры окружающей среды производительность может меняться, поэтому рекомендуется выбирать компрессор с 30-50% запасом по производительности по сравнению с расчетной.

Кроме того, при выборе компрессора необходимо учесть, в какой области и с какой интенсивностью Вы предполагаете его использовать. Класс безмасляных компрессоров предназначен для периодических работ («время от времени»). Если планируется использовать компрессор ежедневно по 2-3 часа, то стоит остановить выбор на масляных коаксиальных компрессорах. При ежедневном режиме использования компрессора в течение рабочей смены Вам подойдут поршневые компрессоры с ременным приводом, конструкция которых рассчитана на более жесткий режим эксплуатации.

БЕЗМАСЛЯНЫЕ КОАКСИАЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРЫ

Одноступенчатые безмасляные компрессоры производительностью 180-230 л/мин, мощностью 1,1-1,5 кВт и ресивером 24 или 50 л. Рекомендованы для работ в мастерской, в гараже, на даче, по дому.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- оптимальное соотношение цены и качества;
- экологически чистые, легкие в управлении и обслуживании;
- высокое качество сборки воздушных головок на автоматических линиях со 100% тестированием на финишном этапе сборки;
- низкий коэффициент трения и высокая устойчивость к износу узлов и деталей компрессоров за счет использования современных высокотехнологичных материалов;
- возможность регулировки давления на выходе;
- однофазный электрический двигатель с тепловой защитой от перегрева и автоматическим повторным пуском;
- принудительное воздушное охлаждение для лучшей отдачи тепла;
- воздушный всасывающий фильтр вмонтирован в головку во избежание повреждений во время транспортировки;
- легкий запуск даже при низкой температуре.



OL 195/24 CM 1,5



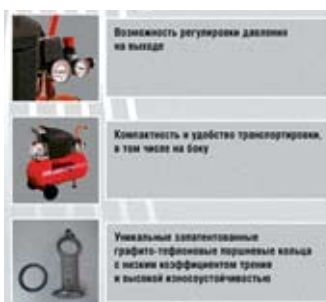
OL 231/24 CM 2



OL 231/50 CM 2



ВСЕ ПРЕИМУЩЕСТВА КОМПРЕССОРОВ ДОПОЛНИТЕЛЬНО ВЫНЕСЕНЫ НА УПАКОВКУ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	OL 195/24 CM 1,5	OL 231/24 CM 2	OL 231/50 CM 2
Компрессорная головка	OL 195	OL 231	OL 231
Ресивер, л	24	24	50
Производительность, л	180	230	230
Давление, бар	8	8	8
Кол-во оборотов в минуту, об/мин	3400	2850	2850
Мощность, кВт	1,1	1,5	1,5
Напряжение, В/Гц	220/50	220/50	220/50
Габаритные размеры, мм	600 x 260 x 580	600 x 255 x 590	830 x 325 x 655
Вес, кг	9,5	16	33

МАСЛЯНЫЕ КОАКСИАЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРЫ С ЧУГУННОЙ ГОЛОВКОЙ

Одноступенчатые масляные компрессоры с прямым приводом, производительностью 222-260 л/мин, мощностью 1,5-1,8 кВт и ресивером 24 или 50 л.

Компрессоры рекомендованы для работ в мастерской, могут использоваться с широким спектром пневмоинструментов и аксессуаров.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- мощные, надежные и высокоэффективные компрессоры, безопасные и легкие в эксплуатации;
- алюминиевые головки и блок цилиндров из литого чугуна с большими охлаждающими ребрами способствуют лучшему охлаждению и увеличению срока службы;
- возможность регулировки давления на выходе;
- однофазный электрический двигатель с теплозащитой от перегрева и автоматическим повторным пуском;
- большой масляный картер для улучшения смазки;
- маховик со специальными лопастями для лучшего охлаждения;
- динамически сбалансированный вал из литого чугуна.



FC2/24 CM2



FC2/50 CM2



DC2,5/50 CM2,5

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	FC2/24 CM2	FC2/50 CM2	DC2,5/50 CM2,5
Компрессорная головка	FC2	FC2	DC 2,5
Ресивер, л	24	50	50
Производительность, л	222	222	260
Давление, бар	8	8	8
Кол-во оборотов в минуту, об/мин	2850	2850	2850
Мощность, кВт	1,5	1,5	1,8
Напряжение, В/Гц	220/50	220/50	220/50
Габаритные размеры, мм	600 x 260 x 580	830 x 330 x 650	840 x 340 x 720
Вес, кг	24	34	34

МАСЛЯНЫЕ КОАКСИАЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРЫ СЕРИИ F 1

Одноступенчатые масляные компрессоры с прямым приводом, производительностью до 310 л/мин, мощностью до 2,2 кВт и ресивером 24 или 50 л. Могут использоваться с широким спектром аксессуаров и пневмоинструментов. Предназначены для работ в мастерской, гараже, в строительстве.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- мощные, малозумные и компактные компрессоры, легкие и удобные при транспортировке;
- алюминиевые головки и цилиндры с большими охлаждающими ребрами для лучшего охлаждения;
- возможность регулировки давления на выходе;
- однофазный электрический двигатель с тепловой защитой от перегрева и автоматическим повторным пуском;
- большой масляный картер для улучшения смазки;
- пластины клапанов из нержавеющей стали для более высокой производительности;
- принудительное воздушное охлаждение способствует лучшей теплоотдаче;
- динамически сбалансированный вал из литого чугуна;
- воздушный всасывающий фильтр вмонтирован в головку во избежание повреждений во время транспортировки;
- низкое потребление тока.



F1-241/24 CM2



F1-241/50 CM2



F1-310/50 CM2

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	F1-241/24 CM 2	F1-241/50 CM 2	F1-310/24 CM 2	F1-310/50 CM 2
Компрессорная головка	F1 241	F1 241	F1 310	F1 310
Ресивер, л	24	50	24	50
Производительность, л	240	240	310	310
Давление, бар	8	8	8	9
Кол-во оборотов в минуту, об/мин	2850	2850	2850	2850
Мощность, кВт	1,5	1,5	2,2	2,2
Напряжение, В/Гц	220/50	220/50	220/50	220/50
Габаритные размеры, мм	600 x 255 x 590	830 x 325 x 655	600 x 275 x 590	830 x 380 x 720
Вес, кг	23	34	28,1	36,1

КОМПРЕССОРЫ РЕМЕННЫЕ МАСЛЯНЫЕ ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ

Двухцилиндровые масляные компрессоры производительностью 300-476 л/мин, мощностью 2,2-3,0 кВт, ресивером 50 или 100 л. Рекомендованы для всех видов работ на небольших производствах, в мастерских, в строительстве и гаражном хозяйстве.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- блок цилиндров сконструирован на основе новых прогрессивных технологий: гильза изготовлена из высококачественного чугуна, а головки цилиндров – из алюминия с большими охлаждающими ребрами для эффективного воздушного охлаждения;
- увеличенный масляный картер обеспечивает высокоэффективную работу;
- пластины клапанов из специальной износостойкой нержавеющей стали для максимальной производительности в течение всего срока эксплуатации;
- динамически сбалансированный маховик с охлаждающими лопастями увеличивает ресурс и поддерживает оптимальный тепловой режим компрессора;
- электрический двигатель с теплозащитой от перегрева и автоматическим повторным пуском для жестких условий эксплуатации;
- простота конструкции и эксплуатации;
- повышенный КПД и высокая надежность компрессора;
- низкие затраты на сервисное обслуживание.



VCF/50 CM3



В 2800 – ЛИДЕР ПРОДАЖ

Благодаря технологиям изготовления головки компрессоры серии В 2800 на сегодняшний день обладают самым высоким КПД среди аналогичной техники.

При этом стоимость компрессора делает его одним из самых выгодных предложений на рынке профессиональной компрессорной техники в Европе и России. По итогам продаж за истекший год это самая продаваемая модель в своем классе.



В2800В/100 CM3

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	VCF/50 CM3*	В 2800В/50 CM3	В 2800В/100 CM3	В 3800В/100 СТ4
Компрессорная головка	VCF	В2800	В2800	В3800
Ресивер, л	50	50	100	100
Производительность, л	300	320	320	476
Давление, бар	9	10	10	10
Кол-во оборотов в минуту, об/мин	1150	1350	1350	1300
Мощность, кВт	2,2	2,2	2,2	3,0
Напряжение, В/Гц	220/50	220/50	220/50	380
Габаритные размеры, мм	870 x 390 x 720	840 x 370 x 780	1150 x 430 x 800	1105 x 420 x 800
Вес, кг	57	45	58	66

* компрессор с чугунной головкой

НАБОРЫ КОМПРЕССОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Наборы компрессорного оборудования – полностью готовые к работе наборы, которые состоят из масляного или безмасляного компрессора и набора пневмоинструмента и аксессуаров к нему. Предназначены в первую очередь для тех, кто ценит свое время и предпочитает удобство во всем.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- сочетание “два в одном” позволяет проводить большой спектр работ с применением сжатого воздуха без покупки дополнительных комплектующих;
- ориентированы на проведение определенных видов работ: крепежных и др. работ по дереву, покрасочных работ, технического обслуживания автомобиля или другой техники, различных работ в мастерской и дома, что создает удобство при выборе набора и позволяет экономить деньги на оплате лишних опций.

НАБОРЫ С БЕЗМАСЛЯНЫМ КОМПРЕССОРОМ

PAINT MASTER KIT

Предназначен для окрашивания различных поверхностей и материалов.

- в набор входит надежный безмасляный компрессор с ресивером 6 л, обеспечивающий давление до 8 бар, краскораспылитель с верхним бачком объемом 0,6 л и соединительный резиновый шланг длиной 5 м.



краскораспылитель с верхним бачком объемом 0,6 л

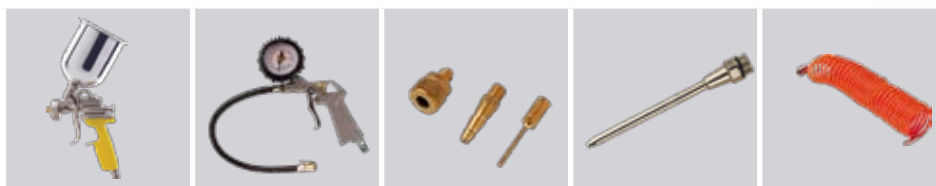
соединительный резиновый шланг



HOUSE MASTER KIT

Предназначен для проведения различных работ – по дому, техническому обслуживанию автомобильной и другой техники.

- набор состоит из безмасляного компрессора с ресивером 24 л, краскораспылителя с верхним бачком объемом 0,5 литра, пистолета для накачки шин с манометром, комплекта из трех наконечников, насадки для продувки и гибкого спирального шланга длиной 5 м с быстроразъемными соединениями.



краскораспылитель с верхним бачком объемом 0,5 л

пистолет для накачки шин с манометром

комплект из трех наконечников

насадка для продувки

гибкий спиральный шланг длиной 5 м с быстроразъемными соединениями



HANDY MASTER KIT

Предназначен для проведения различных работ – по дому, техническому обслуживанию автомобильной и другой техники.

■ в набор входит компактный безмасляный компрессор, пистолет для накачки шин с манометром, комплект из трех наконечников, насадка для продувки и гибкий резиновый шланг длиной 5 м с быстроразъемными соединениями.



пистолет для накачки шин с манометром

комплект из трех наконечников

насадка для продувки

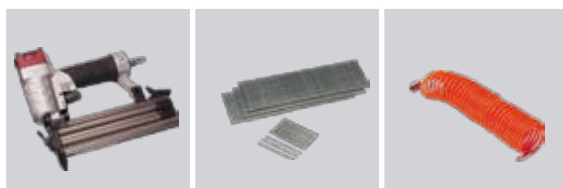
гибкий резиновый шланг длиной 5 м с быстроразъемными соединениями



WOOD MASTER KIT

Предназначен для проведения крепежных и других работ по дереву, а также различных работ по изготовлению и ремонту мебели и деревянных конструкций.

■ в набор входит компактный безмасляный компрессор с ресивером 6 л, обеспечивающий давление до 8 бар, гвоздезабивной пистолет для 50 мм гвоздей, набор из 1000 гвоздей и гибкий спиральный шланг длиной 10 м с быстроразъемными соединениями.



гвоздезабивной пистолет

набор из 1000 гвоздей

гибкий спиральный шланг длиной 10 м с быстроразъемными соединениями



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	HANDY AIR KIT	WOOD MASTER KIT	PAINT MASTER KIT	HOUSE MASTER KIT
Объем ресивера, л	–	6	6	24
Производительность, л/мин	180	180	180	180
Давление, бар	8	8	8	8
Кол-во оборотов в минуту, об/мин	3400	3400	3400	3400
Мощность, кВт	1,1	1,1	1,1	1,1
Габаритные размеры, мм	410 x 230 x 370	400 x 230 x 370	495 x 270 x 490	600 x 255 x 590
Вес, кг	4	12	11	21

НАБОРЫ С МАСЛЯНЫМ КОМПРЕССОРОМ

AIR MASTER KIT

Предназначен для проведения различных работ по дому и обслуживанию различной техники.

■ набор состоит из универсального передвижного масляного компрессора с ресивером 24 л, пистолета для накачки шин с манометром, краскораспылителя с верхним бачком объемом 0,5 л, пневмопистолета для вязких жидкостей с бачком, пневмопистолета для продувки, комплекта из трех наконечников и гибкого спирального шланга длиной 5 м с быстроразъемными соединениями.



пистолет для накачки шин с манометром



краскораспылитель с верхним бачком объемом 0,5 л



пневмопистолет для вязких жидкостей с бачком



пневмопистолет для продувки



комплект из трех наконечников



гибкий спиральный шланг длиной 5 м с быстроразъемными соединениями

HOBBY MASTER KIT

Предназначен для проведения широкого спектра работ.

■ в набор входит мощный передвижной масляный компрессор с ресивером 50 л, пневмодолото с набором насадок, пневмопистолет для продувки/мойки, краскораспылитель с верхним бачком объемом 0,5 л, пистолет для накачки шин с манометром, насадка для продувки, комплект из трех наконечников и гибкий спиральный шланг длиной 5 м с быстроразъемными соединениями.



пневмодолото с набором насадок



пневмопистолет для продувки/мойки



краскораспылитель с верхним бачком объемом 0,5 л



пистолет для накачки шин с манометром



насадка для продувки



комплект из трех наконечников



гибкий спиральный шланг длиной 5 м с быстроразъемными соединениями

AUTO MASTER KIT

Предназначен для автолюбителей и небольших автомастерских.

■ в набор входит мощный масляный компрессор с ресивером 50 л, обеспечивающим давление до 9 бар, ударный пневмогайковёрт с насадками, краскораспылитель с верхним бачком объемом 0,5 л, пистолет для накачки шин с манометром, пневмопистолет для вязких жидкостей, пневмопистолет для продувки, пневмопистолет для продувки/мойки, комплект из трех наконечников, гибкий спиральный шланг длиной 5 м с быстроразъемными соединениями и домкрат.



ударный пневмогайковёрт с насадками



краскораспылитель с верхним бачком объемом 0,5 л



пистолет для накачки шин с манометром



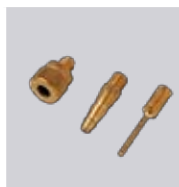
пневмопистолет для вязких жидкостей с бачком



пневмопистолет для продувки



пневмопистолет для продувки/мойки



комплект из трех наконечников



гибкий спиральный шланг длиной 5 м с быстроразъемными соединениями



домкрат

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	AIR MASTER KIT	HOBBY MASTER KIT	AUTO MASTER KIT
Объем ресивера, л	24	50	50
Производительность, л/мин	222	260	350
Давление, бар	8	8	9
Кол-во оборотов в минуту, об/мин	2850	2850	2850
Мощность, кВт	1,5	1,8	2,2
Габаритные размеры, мм	600 x 255 x 590	850 x 330 x 740	970 x 360 x 650
Вес, кг	26	37	55

ПНЕВМОИНСТРУМЕНТ И АКСЕССУАРЫ

Пневмоинструмент FUBAG обеспечивает бесперебойную качественную работу на производстве и в быту. По сравнению с аналогами, работающими при помощи электроэнергии, пневмооборудование обладает гораздо меньшими габаритами и весом, а потому не вызывает никаких затруднений при эксплуатации. С помощью пневмоинструмента можно осуществлять различные работы даже в неблагоприятных условиях, при повышенной концентрации взрывоопасных паров или просто при высокой влажности, когда использование электроинструмента невозможно. Качество работы при этом останется на высоком уровне. Пневмоинструмент FUBAG не имеет ограничений по мощности и частоте вращения.

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТ

Профессиональный пневмоинструмент FUBAG представлен следующими классами:

■ ПНЕВМОГАЙКОВЕРТЫ УДАРНЫЕ

Предназначены для завинчивания и отвинчивания любого типа крепежа ударноимпульсным методом.

■ ПНЕВМОГАЙКОВЕРТЫ УГЛОВЫЕ

Предназначены для завинчивания и отвинчивания резьбового крепежа.

■ ПНЕВМОДРЕЛИ

Предназначены для сверления отверстий в разнообразных типах материалов.

■ ПНЕВМОШЛИФМАШИНЫ

Предназначены для обработки больших по площади поверхностей, при требованиях максимальной производительности.

■ ПНЕВМОДОЛОТА

Предназначены для проведения как отбойных, так и зачистных работ.

■ ПНЕВМОПИСТОЛЕТЫ

- продувочные
- моющие
- для накачки



Пневмопистолет для накачки



Пневмопистолет продувочный



Пневмогайковёрт ударный



Пневмодолото

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Максимальная безопасность. Практически полностью решает проблемы пожаробезопасности, запыленности, взрывобезопасности, электробезопасности.
- Наибольший рабочий ресурс.
- Устойчивость к перегрузкам. Пневмодвигатель инструментов имеет высокую удельную мощность и допускает полную остановку без вреда для механизма при больших нагрузках.
- Экономическая целесообразность использования. Существенно экономит затраты при использовании инструмента в течении длительного промежутка времени.



Пневмодрель



Пневмошлифмашина

КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ

Предназначены для окраски поверхностей любыми типами краски. В ассортименте FUBAG есть краскораспылители с нижним и верхним бачком, высокого и низкого давления с различными диаметрами сопел.



Краскораспылитель с нижним бачком



Краскораспылитель с верхним бачком

НАБОРЫ

Для решения определенных задач профессиональный пользователь может выбрать набор, в который входит несколько единиц различного оборудования и шланги для подключения к компрессорной технике.



ШЛАНГИ

Большой ассортимент шлангов разной длины и диаметров для обеспечения качественного соединения любой конфигурации компрессорной техники и пневмоинструмента.



Шланги спиральные



Шланги гибкие резиновые

ПЕРЕХОДНИКИ (ФИТИНГИ)

Предназначены для подсоединения компрессорного оборудования к конечным потребителям воздуха и монтажа пневмосетей. FUBAG предлагает большой ассортимент разъемов, байонетов и переходников различных диаметров.



КОМПРЕССОРНЫЕ МАСЛА

Компрессорные масла FUBAG приготовлены с использованием минеральных масел высокой степени очистки и специального пакета присадок, придающего им исключительную стабильность к окислению в условиях высоких термических нагрузок.

Масла FUBAG рекомендованы к использованию в поршневых и ротационных воздушных компрессорах, требующих масел уровня DIN 51 506 VDL, с температурой конца сжатия до 220°C.

Масла этой серии применимы для работы с азотом, CO₂, и некоторыми другими инертными средами.

Интервью

Готфрид Курц,
экспорт-менеджер компании FUBAG

С целью обеспечения российских покупателей оригинальным пневмооборудованием компания FUBAG анонсирует программу пневмоинструмента для профессиональных пользователей.

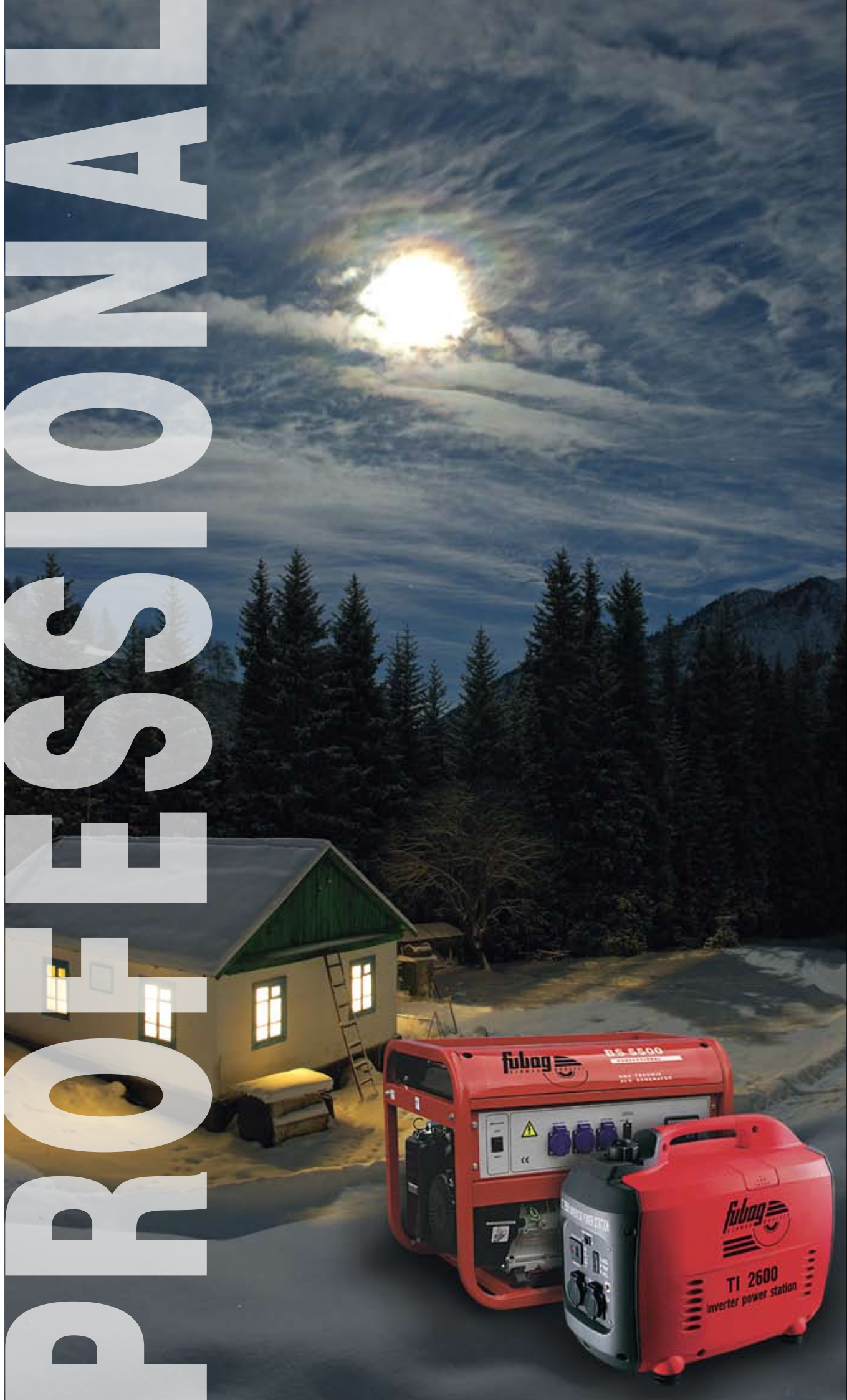
Ввод данного ассортимента вызван ростом популярности компрессорной техники FUBAG. Используя оборудование с компрессорами от одного производителя, пользователь получает максимальный эффект как от компрессорной техники, так и от пневмооборудования.

Пневмоинструмент FUBAG пользуется постоянным спросом у потребителей Западной Европы. Благодаря высокому качеству пневмоинструмент FUBAG обеспечивает большую продолжительность работы в сравнении с аналогичным оборудованием. Это способствует экономии времени и сил рабочих и, кроме того, сокращению сроков на выполнение тех или иных работ.

За счет высокого уровня производства и технологий пневматический инструмент выгодно отличается надежностью и длительным сроком службы.



PROFESSIONAL





Мобильные электростанции FUBAG широко применяются в качестве основных источников электроэнергии в условиях отсутствия централизованного электроснабжения, а также в качестве резервных источников при аварийном отсутствии тока в электросети. Мобильность, простота конструкции и легкость эксплуатации делают их незаменимыми помощниками везде, где необходимо применение промышленного и бытового электрооборудования.



Бензиновые электростанции
с двигателем Mitsubishi

стр. **36**



Бензиновые электростанции

стр. **38**



Инверторные цифровые
электростанции

стр. **40**

Сейчас, когда спрос на мобильную энергию растет, FUBAG уделяет особое внимание внедрению новых технологий в производство станций, контролю качества и соответствию ассортимента FUBAG задачам различных классов потребления.

Стараясь удовлетворить растущий спрос на мобильные источники энергии, FUBAG предлагает российским покупателям дополнительно к инверторным станциям серии TI и бензиновым станциям серии BS надежные бензиновые станции серии MS с японскими двигателями Mitsubishi.

Теперь каждый покупатель может выбрать необходимое ему оборудование нужной мощности в соответствии с его целями – от постоянного использования в качестве основного источника до периодического аварийного подключения.

ПРЕИМУЩЕСТВА ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ FUBAG:

Конструктивные и эксплуатационные преимущества модельного ряда электростанций FUBAG позволяют каждому потребителю мобильной энергии выбрать необходимое ему оборудование в зависимости от целей и задач его эксплуатации:

■ ПОДКЛЮЧЕНИЕ РАЗЛИЧНЫХ КАТЕГОРИЙ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ:

За счет повышенной мощности и наличия нескольких розеток потребитель имеет возможность одновременного подключения нескольких электроприборов. Инверторные цифровые станции FUBAG за счет чистого тока, идеальной синусоиды выходного напряжения (хорошей помехоустойчивости) и наличия электронной регулировки идеально подходят для электропитания электронного оборудования.

■ УПРАВЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЕЙ ПРИ МАЛОЙ НАГРУЗКЕ:

Конструкция станций предусматривает возможность управлять работой электростанции при малой нагрузке за счет наличия функции перехода двигателя в экономичный режим. Кроме того, станции оснащены системой AVR*, которая позволяет контролировать характер нагрузки и регулировать работу двигателя.

■ ЗАЩИТА ОТ ПЕРЕГРУЗОК:

Станции FUBAG стандартно оснащаются системой защиты двигателя от перегрузки, которая принудительно отключает электростанцию в случае короткого замыкания.

* AVR - автоматический блок стабилизации напряжения

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ

При выборе электростанции основным ориентиром является суммарная мощность потребителей, которые будут подключаться к автономному источнику энергоснабжения.

Мощность электростанции должна быть не менее этой суммарной величины плюс необходимый запас мощности. Значение запаса мощности зависит от характера потребителей, которых можно разделить на две основные группы: омические и индуктивные.

ПОТРЕБИТЕЛИ	ОМИЧЕСКИЕ	ИНДУКТИВНЫЕ
ХАРАКТЕРИСТИКА ПОТРЕБЛЕНИЯ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ	Преобразуют потребляемую электроэнергию в свет или тепло. Не используют пусковые токи, то есть потребление в токе на момент включения не превышает уровня нормального эксплуатационного режима работы.	Имеют в составе своей конструкции электромоторы, которые на момент запуска потребляют энергии в несколько раз больше, чем во время основной работы (номинальная мощность). Пусковые токи могут достигать таких значений, что потребление мощности может возрасти в 2-10 раз.
ПРИМЕР ИСТОЧНИКА ПОТРЕБЛЕНИЯ	<ul style="list-style-type: none"> – лампы накаливания – электрические плитки – утюги – компьютеры – телевизоры – оргтехника 	<p>Малонагруженные потребители:</p> <ul style="list-style-type: none"> – электроинструменты (дрели, лобзики, шлифмашинки) – садовая техника <p>Нагруженные потребители:</p> <ul style="list-style-type: none"> – насосы – воздушные компрессоры
НЕОБХОДИМЫЙ ЗАПАС МОЩНОСТИ ИСТОЧНИКА ЭНЕРГИИ	+ 10 – 20 %	<ul style="list-style-type: none"> – в 2-4 раза для малонагруженных потребителей – более 5 раз для нагруженных потребителей

ИСТОЧНИК ПОТРЕБЛЕНИЯ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ	Номинальная мощность (Вт)	Необходимая максимальная мощность (кВА)	MS 2400	MS 5000	MS 5700	MS 5700 ES	MS 5700 D	BS 900	BS 1100	BS 2200	BS 5500	BS 6600	TI 700	TI 1000	TI 2000	TI 2600	TI 3000	TI 6000
			МАКСИМАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ кВА	2,4	5	5,7	5,7	5,7/3,8	0,89	1,1	2,2	5,5	6,6	0,7	1	2	2,6	3
ДЛИТЕЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ кВт	2,2	4,2	5,1	5,1	5,1/3,4	0,65	0,9	2	5	5,7	0,5	0,9	1,6	2,3	2,8	5,5		
БЫТОВЫЕ ПРИБОРЫ																		
Освещение	500	1,20	X	X	X	X	X		X	X	X	X		X	X	X	X	X
Микроволновая печь	750	1,60	X	X	X	X	X		<800	X	X	X			X	X	X	X
Фен	1500	0,90	X	X	X	X	X	<600		<800	X	X				<800	<1000	X
Стиральная машинка	1600	1,40	X	X	X	X	X			<800	X	X				<800	X	X
Холодильник	2000	0,80	X	X	X	X	X		<900	X	X	X		<900	<1600	X	X	X
Электрическая плита	2000	1,45	X	X	X	X	X		<900	X	X	X		<900	<1600	X	X	X
Обогреватель	2000	1,20	X	X	X	X	X		<900	X	X	X		<900	X	X	X	X
ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТЫ																		
Электродрель	1000	0,10	X	X	X	X	X			X	X	X			X	X	X	X
Перфоратор	1600	0,30	X	X	X	X	X			X	X	X				X	X	X
Циркулярная пила	1600	1,20	<850	X	X	X	X			<700	X	X				<800	<1000	X
Углошлифовальная машина	2000	0,40	X	X	X	X	X			X	X	X				X	X	X
ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ																		
Компрессор	2000	2,56	<850	X	X	X	X			<700	X	X			X	X	X	X
Водяной насос	1500	0,80	<850	X	X	X	X			<700	X	X	X		X	X	X	X
Отрезной станок	2500	0,50		<1800	<2000	<2000	<2000				<2000	<2000					<1000	<2000
Газонокосилка	2000	1,20	<850	X	X	X	X		<600	X	X	X		<600	X	X	X	X
ЭЛЕКТРОННЫЕ ПРИБОРЫ																		
Телевизор	300	1,56	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Компьютер*	500	1,50	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Оргтехника*	500	1,60	X	X	X	X	X			X			X	X	X			

* – питание через ИПБ или стабилизатор

БЕНЗИНОВЫЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ СЕРИИ MS С ДВИГАТЕЛЕМ MITSUBISHI

Бензиновые электростанции для профессионального использования с надежным японским OHV бензиновым двигателем MITSUBISHI являются незаменимым аварийным или резервным источником электроэнергии.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- оснащены лучшими японскими двигателями MITSUBISHI;
- обеспечивают длительную работу без дозаправки;
- имеют усиленную раму для работ на стройке;
- имеют русифицированную лицевую панель;
- благодаря верхнему расположению клапанов увеличен ресурс двигателя и понижено потребление тока;
- оснащены многофункциональным дисплеем для контроля параметров работы.

Все модели разработаны в строгом соответствии с нормами безопасности и экологичности Европейского Сообщества. В частности, они соответствуют нормам EU Предписания по шумовыделению 2000/14 EC, а также Положению о нормах выделения выхлопов.



НАДЕЖНЫЕ ЯПОНСКИЕ ДВИГАТЕЛИ MITSUBISHI

Концерн Mitsubishi является одним из лидеров на рынке двигателей внутреннего сгорания. Подразделение концерна - «Mitsubishi Heavy Industries Ltd.» – выпускает бензиновые и дизельные двигатели внутреннего сгорания в широком диапазоне мощностей для широкого спектра машин и оборудования – автомобилей, садовой техники, электростанций различной мощности.

Основными преимуществами этих двигателей являются экономичность, надежность и высокое качество. Благодаря повышенной топливной экономичности, увеличенному времени наработки на отказ электростанции с двигателями Mitsubishi идеально подходят для профессионального использования.

С 2009 года Mitsubishi является официальным поставщиком двигателей для электростанций FUBAG серии MS.



НОВИНКА

MS 2400



НОВИНКА

MS 5000



НОВИНКА

MS 5700



НОВИНКА

MS 5700 D

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	MS 2400	MS 5000	MS 5700	MS 5700 ES	MS 5700 D
ГЕНЕРАТОР	СИНХРОННЫЙ				
Макс. мощность (LTP), кВА	2,4	5,0	5,7	5,7	5,7 / 3,8
Длительная мощность (COP), кВт	2,2	4,2	5,1	5,1	5,1 / 3,4
Номинальное напряжение, В	~ 220 / 1				~ 380 / ~ 220 / 3
Номинальный ток, А/ cos (phi)	9,6 / 1	18,3 / 1	22,2 / 1	22,2 / 1	7,4 / 0,8
Частота, Гц/ Класс защиты	50 / IP 23				
ДВИГАТЕЛЬ	MITSUBISHI				
Конструкция	1 цили., 4-такт OHV				
Рабочий объем, куб. см	181	296	391	391	391
Макс. мощность, кВт/ л.с.	4,4 / 6	7,4 / 10	9,6 / 13	9,6 / 13	9,6 / 13
Топливо	Бензин А-92				
Объем бака, л	15	25	25	25	25
Время работы при 3/4 нагрузки, ч, около	10	10,9	8,9	8,9	8,9
Система пуска	Реверсивный старт			Реверсивный старт/ Электростартер	
Звуковое давление LWA, дБ	95	97	97	97	97
Уровень шума (7 м), дБ	68	73	73	73	73
Вес, кг, около	45,5	78	85	85	95
Габаритные размеры, мм	600 x 445 x 485	722 x 530 x 582	722 x 530 x 582	722 x 530 x 582	722 x 555 x 582
ОСНАЩЕНИЕ					
	2 розетки с заземлением 220 В / 16 А	3 розетки с заземлением 220 В / 16 А	3 розетки с заземлением 220 В / 16 А	3 розетки с заземлением 220 В / 16 А	2 розетки с заземлением 220 В / 16 А 1 розетка с заземлением 380 В / 16 А
	электронный блок управления и контроля с ЖК-дисплеем, AVR-регулятор, датчик уровня масла, защита от перегрузок, индикатор уровня топлива				

БЕНЗИНОВЫЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ СЕРИИ BS

Бензиновые электростанции FUBAG являются недорогим, компактным и экономичным аварийным или резервным источником электроэнергии. Электростанции имеют оптимальный объем топливного бака и могут обеспечить автономное электроснабжение без дозаправки до 8 часов.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- увеличенное время работы до дозаправки;
- станции оснащены системой AVR, которая позволяет контролировать характер нагрузки и регулировать работу двигателя;
- станции оснащены системой защиты двигателя от перегрузки, которые принудительно отключают электростанцию в случае короткого замыкания.

Все модели разработаны в строгом соответствии с нормами безопасности и экологичности Европейского Сообщества. В частности, они соответствуют нормам EU Предписания по шумовыделению 2000/14 EC, а также Положению о нормах выделения выхлопов.



НОВИНКА

BS 900



BS 1100



BS 2200



BS 5500



Станции BS 2200, BS 5500 и BS 6600 оснащены электронным блоком управления и контроля с ЖК-дисплеем.



Стандартно-цифровой дисплей (1) показывает состояние напряжения (5).

С помощью кнопки SELECT (11) выбирается следующий параметр:

– Напряжение ~, В (5) (стандарт)

– Сила тока, А (4)

– Мощность, ВА=Вт (3)

– Частота, Гц (2)

– Моточасы, ч (13)

– Без функции: постоянный ток (12)

В зависимости от вида неполадки засветятся следующие указатели:

– Нехватка топлива (6)

– Нехватка масла (7)

– Неисправность (8)

– Аккумулятор разряжен (9)

При этих неполадках электростанция отключается автоматически!

После исправления неполадок, с помощью кнопки CLEAR (10) можно отключить светосигнализацию.



ПАНЕЛИ BS 5500 И BS 6600:

**BS 6600**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	BS 900	BS 1100	BS 2200	BS 5500	BS 6600
ГЕНЕРАТОР	СИНХРОННЫЙ				
Макс. мощность (LTP), кВА	0.89	1,1	2,2	5,5	6,2
Длительная мощность (COP), кВт	0.65	0,9	2,0	5,0	5,7
Номинальное напряжение, В	~220 (-12) / 1	220 1~	220 1~	220 ~	220 1~
Номинальный ток, А/ cos (phi)	2,8 (-3) / 1	4,1 / 1	9,1 / 1	22,7 / 1	25,9 / 1
Частота, Гц/ Класс защиты	50 / IP 23	50 / IP 23	50 / IP 23	50 / IP 23	50 / IP 23
ДВИГАТЕЛЬ					
Конструкция	1 цили., 2-такт.	1 цили., 4-такт OHV	1 цили., 4-такт OHV	1 цили., 4-такт OHV	1 цили., 4-такт OHV
Рабочий объем, куб. см	68,8	81	163	389	439
Макс. мощность, кВт/л.с.	1 / 1,4	2,2 / 3,0	4,1 / 5,7	9,6 / 13,5	10,3/14
Топливо	Смесь 1: 50 (2%)	Бензин	Бензин	Бензин	Бензин
Объем бака, л	4	5,5	15	25	25
Время работы при 3/4 нагрузки, ч, около	6,9	6,2	8	8	7,5
Система пуска	Реверсивный старт				
Звуковое давление LWA, дБ	94	92	93	97	98
Уровень шума (7 м), дБ	69	67	68	72	74
Вес, кг, около	18	27,5	44	81	88
Габаритные размеры, мм	365x308x316	446 x 366 x 373	640 x 480 x 475	730x550x590	730x550x590
ОСНАЩЕНИЕ					
	1 розетка с заземлением 220 В / 16 А; 1 розетка 12 В	2 розетки с заземлением 220 В / 16 А	2 розетки с заземлением 220 В / 16 А	3 розетки с заземлением 220 В / 16 А	3 розетки с заземлением 220 В / 16 А
	защита от перегрузок	AVR-регулятор, датчик масла, защита от перегрузок, вольтметр, индикатор топлива	электронный блок управления и контроля с ЖК-дисплеем, AVR-регулятор, датчик уровня масла, защита от перегрузок, индикатор уровня топлива		

ИНВЕРТОРНЫЕ ЦИФРОВЫЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ

Инверторные цифровые электростанции FUBAG рекомендованы к использованию в качестве резервного или аварийного источника электропитания квартир и загородных домов. Используются в строительстве, при ремонтных и монтажных работах, для энергообеспечения в мастерской, в саду, кемпинге, в походе, на охоте, рыбалке и пр.

Кроме того, благодаря возможности вырабатывать постоянный ток 12В, инверторные электростанции FUBAG могут быть использованы для зарядки аккумуляторных батарей, электропитания портативных радиостанций, автомобильных компрессоров, переносных холодильников и др.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- экономия топлива на 20-40% по сравнению с традиционными моделями за счет электронной системы зажигания и регулировки оборотов двигателя;
- увеличенное время работы до дозаправки;
- легкий пуск двигателя без дополнительных настроек в течение всего периода эксплуатации;
- возможность управлять работой электростанции при малой нагрузке за счет наличия функции перехода двигателя в экономичный режим;
- запатентованная система воздушного охлаждения предотвращает перегрев двигателя;
- возможность работы в непосредственной близости от рабочих мест за счет пониженного уровня шума;
- эффективная защита от неблагоприятных погодных условий благодаря закрытому герметичному корпусу;
- защита экологии за счет низкой концентрации выброса вредных веществ благодаря высокоэффективной системе сгорания топлива.



НОВИНКА

TI 700



TI 2600



TI 3000



TI 6000



ИДЕАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО ТОКА

Качество тока, получаемого на выходе из инверторной электростанции FUBAG, значительно превосходит качество тока, получаемого от традиционной электростанции:



За счет чистого тока, идеальной синусоиды выходного напряжения (хорошей помехоустойчивости) и наличия электронной регулировки от электростанции FUBAG могут работать такие различные инструменты и приборы, как:

- компьютеры, телевизоры и другие мультимедийные устройства;
- охранная сигнализация;
- отопительные системы;
- электро- и садовые инструменты, в т.ч. с регулируемым числом оборотов;
- любые газоразрядные лампы – свет будет ярким, без мерцаний.

Информация

Инверторные электростанции – современные источники питания, позволяющие экономить Ваши деньги и беречь электроприборы. Принцип работы инверторной цифровой электростанции FUBAG представлен на рис. 1. Сначала переменный ток преобразуется в постоянный, после чего максимально стабилизируются колебания электрических волн, а затем постоянный ток опять преобразуется в переменный.

ПРИНЦИП РАБОТЫ ИНВЕРТОРНОЙ ЦИФРОВОЙ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ FUBAG

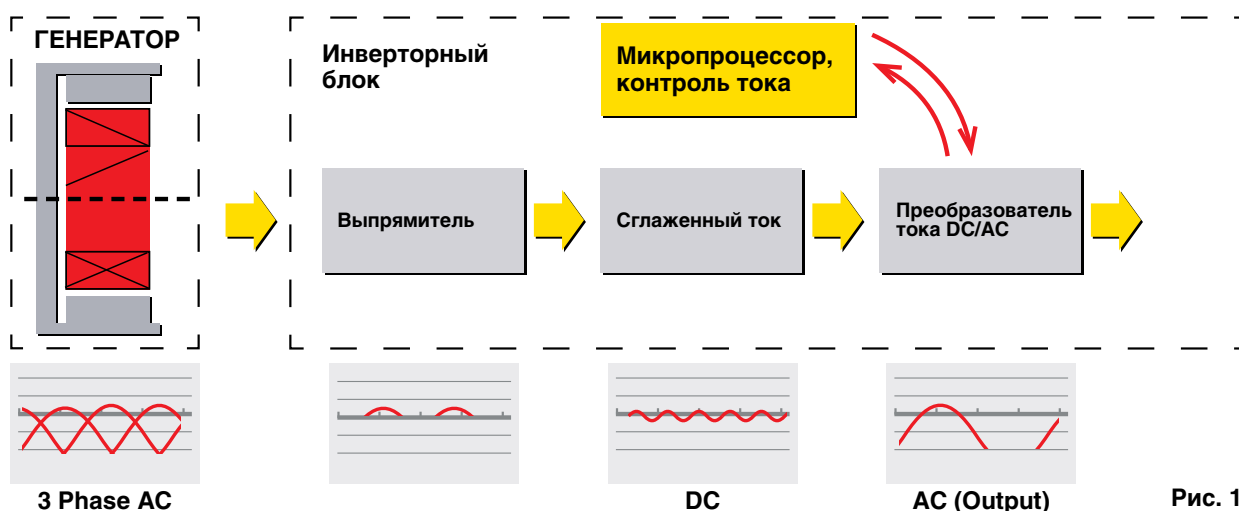


Рис. 1

Благодаря электронной регулировке, лежащей в основе инверторного блока, на выходе получается переменный ток высокого качества промышленной частоты.

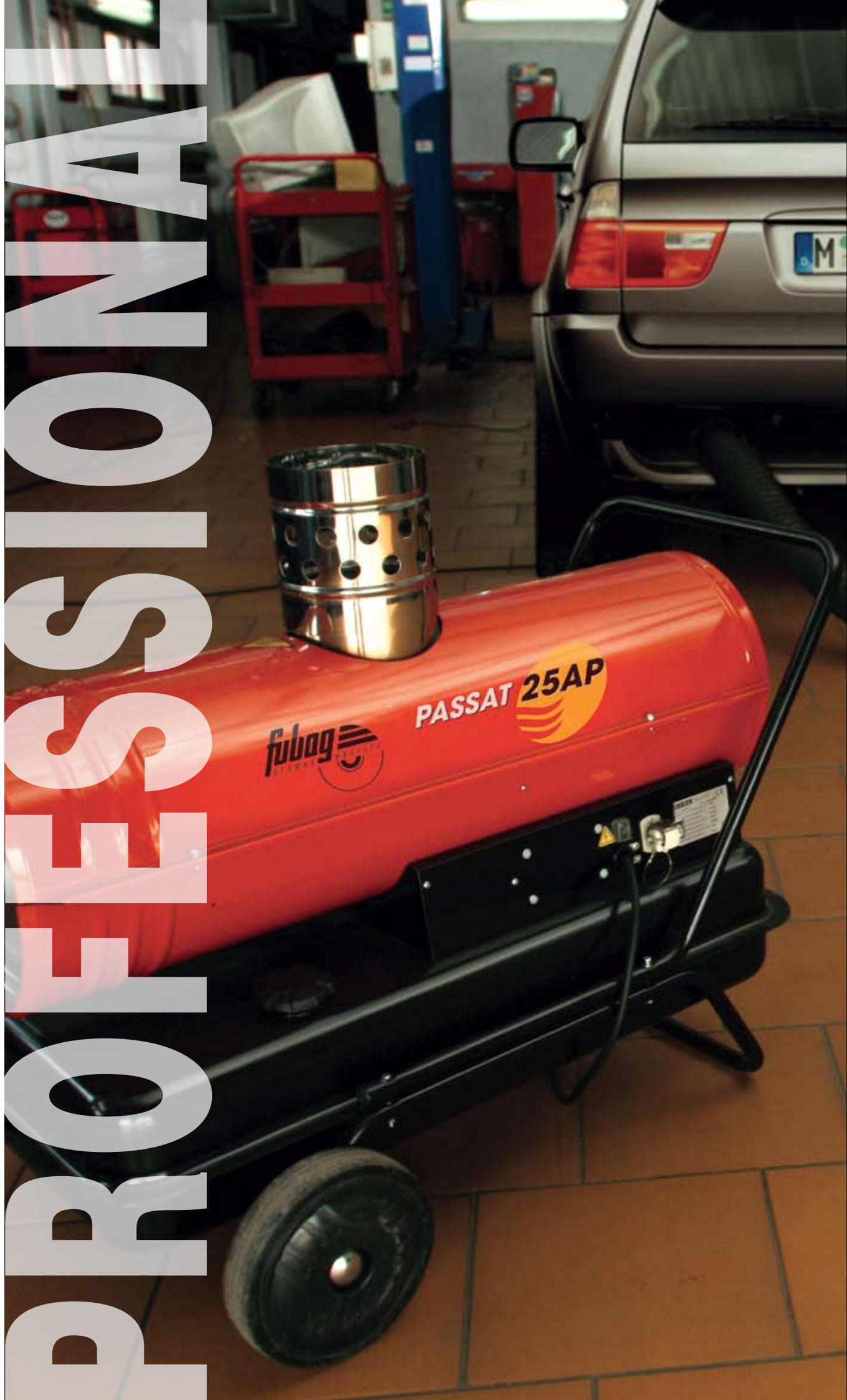
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	TI 700	TI 1000	TI 2000	TI 2600	TI 3000	TI 6000
Тип генератора	синхронный	синхронный	синхронный	синхронный	синхронный	синхронный
Макс. мощность (LTP), ВА	770	1000	2000	2600	3000	6000
Продолжительная мощность (COP), кВт	0,7	0,9	1,6	2,3	2,8	5,5
Номинальное напряжение, В	220 1~	220 1~	220 1~	220 1~	220 1~	220 1~
Номинальный ток, А/ cos (phi)	3,0 1~/ 1	3,9 1~/ 1	7,0 1~/ 1	10,0 1~/ 1	12,2 1~/ 1	24,0 1~/ 1
Частота, Гц/ Тип защиты	50 / IP 23	50 / IP 23	50 / IP 23	50 / IP 23	50 / IP 23	50 / IP 23
Двигатель	1 цилиндр. 4 тактн. OHV	1 цилиндр. 4 тактн. OHV	1 цилиндр. 4 тактн. OHV	1 цилиндр. 4 тактн. OHV	1 цилиндр. 4 тактн. OHV	1 цилиндр. 4 тактн. OHV
Макс. мощность, кВт	1,05	1,3	2,2	3,3	4,0	7,7
Макс. число оборотов / мин	6000	5500	4500	3600	3600	3600
Топливо / объем бака, л	Бензин / 1,7	Бензин / 2,6	Бензин / 3,5	Бензин / 4,6	Бензин / 13	Бензин / 22
Время работы без дозаправки, ч*	3,0	4,0	3,5	3,0	6,0	6,0
Система пуска	Реверсивный стартер	Реверсивный стартер	Реверсивный стартер	Реверсивный стартер	Реверсивный стартер/ Электро-стартер	Электро-стартер
Сила звуковой волны на 7 м, дБ (А)	70	54-59	54-59	58-65	62-66	65-75
Вес, кг	10,5	14	22	26	60	90
Габаритные размеры, мм	412 x 220 x 343	460 x 248 x 395	520 x 300 x 425	564 x 317 x 453	686 x 425 x 495	802 x 495 x 624
ОСНАЩЕНИЕ						
	1 розетка с заземлением 220 В / 16 А	1 розетка с заземлением 220 В / 16 А; 1 розетка 12 В	2 розетки с заземлением 220 В / 16 А; 1 розетка 12 В	2 розетки с заземлением 220 В / 16 А; 1 розетка 12 В	2 розетки с заземлением 220 В / 16 А; 1 розетка 12 В	3 розетки с заземлением 220 В / 16 А; 1 розетка 12 В

Оснащение: индикатор контроля режима эксплуатации, индикатор уровня масла, индикатор перегрузки, датчик уровня масла и защиты от перегрузки, возможность подключения функции снижения оборотов двигателя, набор инструмента.

* Эти данные основаны на приблизительных значениях при нагрузке в 3/4 и поэтому не являются обязательными.

PROFESSIONAL





Тепловые пушки FUBAG представлены широким ассортиментом газовых нагревателей, жидкотопливных генераторов горячего воздуха прямого и непрямого нагрева, а также электрических генераторов. Благодаря своей экономичности, повышенному КПД, простоте конструкции и удобству эксплуатации тепловые пушки FUBAG популярны у всех категорий потребителей и используются для обогрева жилых и производственных помещений, в строительстве, для вентиляции и осушки воздуха.



Газовые генераторы

стр. **46**



Жидкотопливные генераторы
прямого нагрева

стр. **48**



Жидкотопливные генераторы
непрямого нагрева

стр. **50**



Электрические генераторы
горячего воздуха

стр. **51**

FUBAG предлагает большой выбор электрических, газовых и жидкотопливных генераторов прямого и непрямого нагрева.

Тепловые пушки FUBAG способны за короткое время обогреть помещения любой площади – заводские цеха, торговые склады, гаражи, мастерские и т.д, а также создать необходимые условия для пребывания и работы людей. Помимо обогрева пушки можно использовать для вентиляции и осушки воздуха в помещении.

Модельный ряд тепловых пушек представлен шестью сериями, каждая из которых имеет свое функциональное предназначение.

ПРЕИМУЩЕСТВА ГЕНЕРАТОРОВ ГОРЯЧЕГО ВОЗДУХА FUBAG:

■ ДОЛГОВЕЧНОСТЬ ЭКСПЛУАТАЦИИ:

Все тепловые генераторы FUBAG – от пушек для обогрева небольших помещений до пушек для промышленного применения - имеют оцинкованный корпус, покрытый стойкой порошковой краской, и камеру сгорания из качественной нержавеющей стали.

Это гарантирует повышенный срок эксплуатации даже в режиме постоянного использования.

■ УСПЕШНЫЕ КОНСТРУКТОРСКИЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ РАЗНЫХ ЗАДАЧ:

Конструкция серий тепловых пушек FUBAG позволяет каждому потребителю найти оптимальное решение в выборе теплообеспечения.

Пушки серии **BRISE** работают на сжиженном газе. За счет использования газа дают возможность получить недорогое тепло в короткий срок. Идеальны для обогрева небольших и средних помещений с хорошей вентиляцией.

Конструкции серий **PASSAT** и **PASSAT AP** имеют нагнетательный топливный насос с карбоновым статором, который обеспечивает повышенную надежность и увеличивают срок службы. Являются оптимальным выбором для обогрева средних помещений.

Пушки **MISTRAL** за счет мощного двигателя, увеличенной камеры сгорания, дополнительного фильтра тонкой очистки топлива и шестеренчатого механического насоса высокого давления позволяют быстро обогреть закрытые большие помещения, где работают люди.

Пушки серии **TAIFUN** оснащены шестеренчатым механическим насосом высокого давления, который обеспечивает увеличенную подачу топлива в камеру сгорания. Пушки имеют усовершенствованную систему электронного контроля пламени, что значительно повышает безопасность работы. Являются самыми мощными в модельном ряду, способны моментально нагреть воздух в помещениях большой площади.

Обогреватели серии **BORA** работают от электрической сети, поэтому незаменимы в качестве постоянного или дополнительного источника тепла для помещений без вентиляции. Благодаря низкому уровню шума и возможности регулировки температуры идеально подходят для обогрева помещений, в которых работают люди.

■ ЭКОНОМИЯ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ:

По сравнению с аналогичным оборудованием других производителей нагревательная техника FUBAG отличается пониженным расходом топлива. Это достигается за счет оригинальной конструкции камеры сгорания, модифицированной горелки, инновационной системы поджига.

ПОДБОР ГЕНЕРАТОРОВ ГОРЯЧЕГО ВОЗДУХА FUBAG:

ШАГ 1

Вычисляем объем обогреваемого помещения:

$V = \text{ширина помещения} \times \text{Длина помещения} \times \text{Высота помещения (м}^3\text{)}$.

ШАГ 2

Вычисляем разницу температур внутри и снаружи помещения:

$t = \text{необходимая температура в помещении} - \text{температура на улице (}^\circ\text{C)}$.

ШАГ 3

Определяем коэффициент рассеивания:

- Помещение без теплоизоляции. Упрощенная деревянная или металлическая конструкция. $k = 3 \div 4$.
- Помещение с минимальной теплоизоляцией. Однорядная кирпичная кладка, окна без утепления. $k = 2 \div 2,9$.
- Помещение со средней теплоизоляцией. Двойная кирпичная кладка, мало окон, стандартная кровля. $k = 1 \div 1,9$.
- Помещение с хорошей теплоизоляцией. Стены, окна и крыша с теплоизоляцией. $k = 0,6 \div 0,9$.

ШАГ 4

Рассчитываем минимальную тепловую мощность необходимого генератора горячего воздуха: $Q \text{ (кКал/ч)} = V \times t \times k$.

ПРИМЕР:

Предположим, что Вам необходимо обогреть складское помещение длиной 12 м., шириной 7 м. и высотой потолков 3 м. Объем такого помещения составит: $V = 7 \times 12 \times 3 = 252 \text{ м}^3$.

Для нормальной работы температура в помещении должна быть не менее 20 °С. Если температура на улице -9°С, то разница температур $\Delta t = 20 - (-9) = 29 \text{ }^\circ\text{C}$.

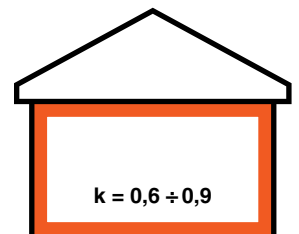
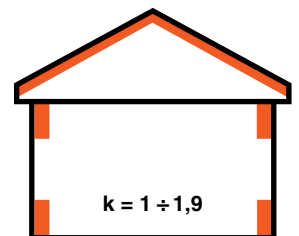
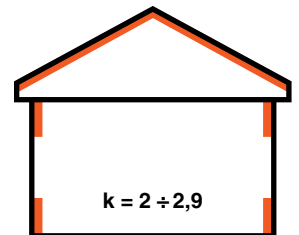
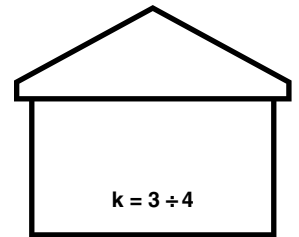
Предположим, что здание склада кирпичное и не имеет окон, следовательно коэффициент рассеивания можно принять как $k = 1,5$.

Теперь, имея эти данные, можно рассчитать минимальную тепловую мощность необходимого вам генератора: $Q = 252 \times 29 \times 1,5 = 10962 \text{ кКал/ч}$.

Зная, что 1 кКал/час = 0,001163 кВт, переводим полученную мощность в необходимую размерность, умножая полученное значение Q на 0,001163 и получаем, что в данном случае необходим генератор мощностью не менее **12,8 кВт**.

Следовательно, для обогрева вашего помещения необходим газовый генератор **Brise 15** или дизельный **Passat 15**.

Если в помещении работают люди, то лучше применять генератор **Passat 15AP** с дымоотводом. Если двери или ворота на вашем складе периодически открыты, то необходимо выбирать генератор с запасом мощности (**Brise 30M**, **Passat 20M** или **Passat 25AP**).



Клаус Циглер, Директор департамента по панельному домостроению и объектам городского заказа компании Hans Huber GmbH

Наша компания в течение 20 лет успешно пользуется всем спектром оборудования FUBAG. Так как строительство и отделка помещений идет круглогодично, то при необходимости обеспечения места работы теплом мы пользуемся тепловыми генераторами FUBAG. В них реализованы самые важные факторы – надежная и длительная эксплуатация, экономный расход топлива и простота использования. Тем не менее, есть некоторые особенности по установке и эксплуатации пушек, которыми я хочу поделиться со своими коллегами:

– Когда Вы ведете работы на закрытой площадке, не забудьте обеспечить отвод отработанных газов наружу через дымоход.

– Если аппарат установлен в закрытом помещении и отработанные газы не выводятся через дымоход, необходимо обеспечить хорошую вентиляцию помещения - в течение часа должно смениться 2,5 объема воздуха помещения. Чтобы получить такой воздухообмен, предусмотрите отверстие для входа воздуха снизу и отверстие для выхода воздуха вверх.

– Если в помещении часто открываются двери, окна, ворота, то следует выбирать генератор горячего воздуха с дополнительным запасом мощности.

– Соблюдайте меры пожарной безопасности: при установке оборудования необходимы следующие безопасные расстояния от любых предметов до генератора воздуха:

Сбоку: min 0,60 м. Сверху: min 1,50 м.

Со стороны забора воздуха: min 0,60 м.

Со стороны выхода горячего воздуха: min 3,00 м.

Уверен, что один раз попробовав оборудование FUBAG, Вы, также как и наша компания, станете корпоративным Партнером FUBAG.

Интервью



ГАЗОВЫЕ ГЕНЕРАТОРЫ BRISE

Компактные переносные генераторы горячего воздуха прямого нагрева работают на сжиженном газе (пропан-бутан). Рекомендуются для сушки при строительных работах, отопления небольших и средних помещений с хорошей вентиляцией, в том числе мастерских, цехов, лабораторий и т. п.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- работают на газе пропан-бутан (сжиженный газ);
- имеют камеру сгорания из нержавеющей стали;
- есть возможность регулирования подачи газа для корректировки мощности;
- оснащены системой контроля пламени и всем необходимым оборудованием для безопасной работы – термостатом, термопарой и электромагнитным клапаном;
- имеют экологичную порошковую окраску без свинца.



BRISE 10



BRISE 30M



НОВИНКА

BRISE 80M

Информация

Использовать газовые тепловые пушки можно только в помещениях, в которых функционирует хорошая вентиляция.

Эффективность обогрева такой пушки приближается к 100%, но применять ее длительное время нежелательно, потому что газовые пушки выделяют продукты сгорания газа непосредственно в воздух.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	BRISE 10	BRISE 15	BRISE 30M	BRISE 40M	BRISE 60M	BRISE 80M
Тепловая мощность, кВт	10	17,5	12,4-31,2	26,6-43,5	26,9-58,4	35,8-82,1
Тепловая мощность, кКал/ч	8600	15050	10700-26800	22900-37400	23100-50200	30800-70600
Тепловая мощность, ВТУ/ч	34400	59700	42400-106500	90900-48400	91800-99500	122200-280400
Поток воздуха, м.куб/ч	300	300	750	850	1800	2450
Потребляемая мощность, Вт	50	50	105	105	140	160
Давление газа, бар	0,3	0,7	1,5	2	2	2
Расход газа, кг/ч	0,78	1,17	0,98/2,46	2,1/3,43	2,12/4,61	2,82/6,48
Напряжение, В/Гц	220/50	220/50	220/50	220/50	220/50	220/50
Габаритные размеры, мм	180 x 390 x 270	180 x 490 x 270	280 x 530 x 400	280 x 690 x 400	370 x 780 x 520	370 x 925 x 520
Вес, кг	5	6	11,5	13	20	23

ЖИДКОТОПЛИВНЫЕ ГЕНЕРАТОРЫ ПРЯМОГО НАГРЕВА PASSAT

Генераторы горячего воздуха прямого нагрева работают на жидком топливе (дизеле). Рекомендуются для сушки при строительных работах, отопления средних и больших помещений с хорошей вентиляцией.

Все модели, кроме Passat 15M и Passat 20M, имеют в комплекте колеса.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- снабжены компрессором с карбоновым статором;
- имеют горелку с пневматическим распылением;
- оснащены системой электронного контроля пламени;
- имеют камеру сгорания из нержавеющей стали и встроенную плату управления для работы в автоматическом режиме;
- имеют экологичную порошковую окраску без свинца.



PASSAT 15M



PASSAT 20



НОВИНКА

PASSAT 60PV

Информация

Использовать дизельные обогреватели прямого нагрева более целесообразно в нежилых объектах. При работе они выделяют продукты сгорания топлива прямо в воздух внутри помещения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	PASSAT 15 M	PASSAT 20 M	PASSAT 20	PASSAT 28	PASSAT 40	PASSAT 60PV
Тепловая мощность, кВт	15	23	23	28	43	61
Тепловая мощность, кКал/ч	12900	20000	20000	24100	37000	52700
Тепловая мощность, ВТУ/ч	51600	80000	80000	96400	148000	210900
Поток воздуха, м.куб/ч	350	400	400	500	1050	1300
Потребляемая мощность, Вт	100	100	100	150	250	250
Расход топлива, л/ч	1,48	2,31	2,31	2,78	4,25	5,64
Напряжение, В/Гц	220/50	220/50	220/50	220/50	220/50	220/50
Объем бака, л	11	11	21	30	46	46
Габаритные размеры, мм	800 x 355 x 345	800 x 355 x 355	830 x 430 x 465	860 x 485 x 530	930 x 560 x 615	1065 x 560 x 625
Вес, кг	16	20	26	31	37	40

Маркировка «М» - модель оснащена специальной ручкой для переноски, поставляется без тележки.

Маркировка «PV» - модель имеет специальную систему дополнительного охлаждения, снижающую возможность перегрева и выхода из строя генератора.

ЖИДКОТОПЛИВНЫЕ ГЕНЕРАТОРЫ ПРЯМОГО НАГРЕВА TAIFUN

Генераторы горячего воздуха прямого нагрева работают на жидком топливе (дизеле). Рекомендованы для применения на стройках, обогрева помещений средних и больших размеров с хорошей вентиляцией.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- имеют топливный насос увеличенной производительности;
- есть возможность подключения термостата;
- оснащены системой электронного контроля пламени;
- имеют камеру сгорания из нержавеющей стали с автоматическим охлаждением и встроенную плату управления для работы в автоматическом режиме;
- имеют экологичную порошковую окраску без свинца.



Газовые пушки серии TAIFUN – самые мощные в модельном ряду FUBAG – способны моментально нагреть воздух в помещении большой площади. Незаменимы в случае возникновения проблем с централизованным энергоснабжением. Также могут использоваться в чрезвычайных ситуациях.

Увеличенное в 3 раза давление подачи топлива приводит к росту производительности генераторов этой серии при снижении количества выхлопов.

Генераторы горячего воздуха серии TAIFUN оснащены усовершенствованной системой электронного контроля пламени, что значительно повышает безопасность работы.



TAIFUN 67



TAIFUN 115

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	TAIFUN 67	TAIFUN 115
Тепловая мощность, кВт	66	115
Тепловая мощность, кКал/ч	56700	99100
Тепловая мощность, ВТУ/ч	227000	396500
Поток воздуха, м.куб/ч	2800	4800
Потребляемая мощность, Вт	460	800
Расход топлива, л/ч	6,07	10,6
Напряжение, В/Гц	220/50	220/50
Объем бака, л	51	100
Габаритные размеры, мм	1405 x 620 x 750	1680 x 690 x 898
Вес, кг	65	101

ЖИДКОТОПЛИВНЫЕ ГЕНЕРАТОРЫ НЕПРЯМОГО НАГРЕВА PASSAT AP

Работают на жидком топливе (дизеле). Рекомендуются для сушки при строительных работах и отопления средних и больших помещений, в том числе с постоянным присутствием людей.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- камера сгорания из нержавеющей стали с автоматическим охлаждением;
- теплообменник для отделения отработанных газов от горячего воздуха;
- система контроля пламени и плата управления с предохранительной функцией для работы в автоматическом режиме.



PASSAT 15 AP



PASSAT 40 AP

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	PASSAT 15 AP	PASSAT 25 AP	PASSAT 40 AP
Тепловая мощность, кВт	14,5	26	38,5
Тепловая мощность, кКал/ч	12500	22400	33200
Тепловая мощность, ВТУ/ч	50000	89400	132200
КПД, %	81,4	81,6	81,4
Поток воздуха, м.куб/ч	650	800	1200
Потребляемая мощность, Вт	150	250	250
Расход топлива, л/ч	1,34	2,59	3,54
Напряжение, В/Гц	220/50	220/50	220/50
Объем бака, л	30	46	46
Габаритные размеры, мм	860 x 485 x 570	930 x 560 x 625	1065 x 560 x 650
Вес, кг	35	40	42

Маркировка «AP» - модель является генератором непрямого нагрева

ЖИДКОТОПЛИВНЫЕ ГЕНЕРАТОРЫ НЕПРЯМОГО НАГРЕВА MISTRAL H

Работают на жидком топливе (дизеле). Применяются на строительных площадках, для отопления закрытых помещений средних и больших размеров. Могут использоваться в помещениях, где постоянно находятся люди.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- повышенная производительность и низкое количество выхлопов за счет улучшенной системы подачи топлива под большим давлением;
- камера сгорания из нержавеющей стали с автоматическим охлаждением;
- теплообменник для отделения отработанных газов от горячего воздуха;
- модульная электронная система контроля пламени и встроенная плата управления с предохранительной функцией для работы в автоматическом режиме.



MISTRAL 37 H



КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ВОЗДУХА

Использование тепловых дизельных пушек непрямого нагрева позволяет контролировать чистоту воздуха в помещении. Тепловые пушки этого типа предусматривают отвод продуктов сгорания топлива через патрубок. Из нагревателя в помещение попадает чистый горячий воздух.



MISTRAL 85 H

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	MISTRAL 37H	MISTRAL 55H	MISTRAL 85H
Тепловая мощность, кВт	36,4	52,5	83,9
Тепловая мощность, кКал/ч	31300	45200	72200
Тепловая мощность, ВТУ/ч	125200	180900	288700
КПД, %	87,1	87,1	88,5
Поток воздуха, м.куб/ч	2000	2500	4500
Потребляемая мощность, Вт	460	460	800
Расход топлива, л/ч	3,35	4,84	7,72
Напряжение, В/Гц	220/50	220/50	220/50
Объем бака, л	51	51	100
Габаритные размеры, мм	1188 x 620 x 790	1405 x 620 x 790	1680 x 690 x 938
Вес, кг	70	76	121

Маркировка «Н» - модель стандартно комплектуется колесами и баком для топлива.

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ГЕНЕРАТОРЫ BORA

Компактные переносные генераторы. Рекомендуются для отопления небольших и средних помещений, гаражей, магазинов, летних домиков, различных рабочих помещений. Для отопления больших помещений возможно использовать несколько генераторов.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- возможность регулировки температуры нагрева;
- оснащены мощным вентилятором, имеющим низкий уровень шума;
- изготовлены из высококачественной стали, покрытой специальной термозащитой;
- имеют термоизолированную рукоятку.

Модель BORA 90T имеет специальную систему вентиляции, снижающую возможность перегрева и выхода из строя генератора.



НОВИНКА

BORA 20 M



НОВИНКА

BORA 90 T

Информация

Использовать электрические генераторы рекомендуется в помещениях, где нет притока свежего воздуха, открытое пламя недопустимо, не допускается выделение влаги или копоти, требуется низкий уровень шума, запрещено хранение топлива. Генераторы устанавливаются на пол для создания потока теплого воздуха. Используется там, где обогрев нужен только изредка, на непродолжительное время, например в офисе, гаражах, автосервисах, специальных складах и т.п.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	BORA 20 M	BORA 33 M	BORA 50 T	BORA 90 T
Тепловая мощность, кВт	1-2	1,65-3,3	2,5-5	3-6-9
Тепловая мощность, кКал/ч	860-1720	1420-2840	2150-4300	2580-5160-7740
Поток воздуха, м.куб/ч	300	400	400	800
Напряжение, В/Гц	220/50	220/50	380/50	380/50
Ток, А	8,7	14,3	7,2	13
Потребляемая мощность, кВт	2	3,3	5	9
Уровень шума, дБ(А)	45	50	50	52

Маркировка «М» - модель работает от сети напряжением 220 В.
Маркировка «Т» - модель работает от сети напряжением 380 В.










PROFESSIONAL



Камнерезная техника FUBAG – профессиональные камнерезные станки для всех видов строительных, отделочных, кровельных, садово-парковых и дорожных работ.

Применяются для обработки натурального и искусственного камня, в том числе армированных бетонных плит и блоков, кирпича, черепицы, керамогранита, мрамора.

	Электрический станок с верхней направляющей Masterline 6 Star-660	стр. 56
	Ручные плиткорезы	стр. 56
	Электрические станки с верхней направляющей	стр. 57
	Электрический станок с нижним расположением диска РК-30М	стр. 57
	Электрические станки для резки плитки толщиной до 110 мм с верхней направляющей	стр. 58
	Электрические станки с увеличенной длиной реза	стр. 58
	Электрические станки с подвижной кареткой, маятниковые	стр. 59
	Электрические станки с увеличенной глубиной реза	стр. 59
	Камнерезные станки, сводная таблица	стр. 60

КАМНЕРЕЗНЫЕ СТАНКИ

Камнерезные станки FUBAG предназначены для резки керамической плитки, всех видов природного и искусственного камня и других строительных материалов.

Они соответствуют жестким требованиям международных стандартов качества и безопасности или превосходят их.

Благодаря тщательному контролю и использованию новейших технологий на всех стадиях производства станки FUBAG отличаются безупречным качеством сборки и высокой точностью реза.

ПРЕИМУЩЕСТВА КАМНЕРЕЗНЫХ СТАНКОВ FUBAG:

■ НАДЕЖНОСТЬ И УДОБСТВО В ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗА СЧЕТ РЕАЛИЗАЦИИ СОБСТВЕННЫХ НОУ-ХАУ:



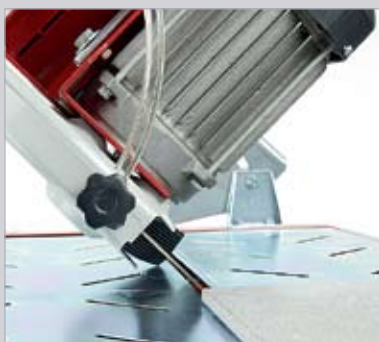
– повышенная точность реза за счет точной геометрии рамы рабочей части станка



– поворотный рабочий стол и наклонная профильная направляющая повышенной жесткости для реза под углом 45°



– усиленная ребрами жесткости стальная рама



– специальный радиально-упорный подшипник на валу электродвигателя для компенсации поворотных усилий



– 6 мощных подшипников для повышенной точности реза и плавного хода каретки



– снижение нагрузки на подшипник электродвигателя при резке материала под углом 45° за счет наклона направляющей на $22,5^{\circ}$ с подъемом рабочего стола на тот же угол.

■ ОПТИМАЛЬНЫЙ МОДЕЛЬНЫЙ РЯД:

– под каждый вид работ можно подобрать свой станок.
В настоящее время в стандартную программу FUBAG входит 16 станков различной мощности, что позволяет выбрать нужную модель под определенный вид работ.

■ ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ:

- мощность от 0,9 до 9 кВт;
- длина реза от 590 мм до бесконечности;
- максимальная глубина реза – от 50 до 420 мм;
- диаметр используемых дисков – от 200 до 1000 мм.

■ ПРОСТОТА КОНСТРУКЦИИ:

- набор функций, узлов и деталей станков FUBAG подобран таким образом, чтобы сделать эксплуатацию станка простой и удобной, а его стоимость оптимальной. Такой станок режет ломается – явная экономия не только при покупке, но и в обслуживании.
- электрические станки имеют насос для подачи охлаждающей жидкости в рабочую зону и съемные ножки, которые легко размещаются внутри корпуса при транспортировке.



Все эти преимущества по достоинству оценили профессиональные строители, признавшие FUBAG ведущим производителем камнерезных станков в Европе.

Хороший станок – половина успеха для получения ровного и без сколов реза.

Вторая половина – высококачественный, правильно подобранный алмазный диск. Только надежное сочетание «станок + диск» гарантирует отличное качество реза. Поэтому FUBAG всегда сам разрабатывает и производит алмазные диски, оптимально подобранные к работе со станком FUBAG.

FUBAG предлагает весь спектр алмазных дисков для сухой, влажной и сухой/влажной резки.

Подробная информация о дисках FUBAG и их основных преимуществах – в главе «Алмазные диски для резки камня».

Информация

Как правило, максимальная толщина разрезаемого материала равна 1/3 наружного диаметра диска, установленного на станке. Однако, в зависимости от габаритов кожуха диска и мощности электрического двигателя, эта величина уменьшается. Поэтому на станках с наружным диаметром диска 250 мм можно резать материал толщиной до 60 мм, а на станках с наружным диаметром диска 300 и 350 мм – материал толщиной до 85 и 110 мм соответственно. При больших объемах работ, чтобы не перегрузить электродвигатель, следует обеспечить еще больший запас по толщине.

Интервью



Отто Вайсвебер,
конструктор дизайнерского
бюро FUBAG.

Камнерезные станки – визитная карточка FUBAG, с них началась история нашей фирмы. Поэтому мы придаем очень большое значение качеству камнерезной техники и постоянно совершенствуем наши станки.

Я хочу обратить Ваше внимание на один, но очень важный показатель в конструкции камнерезного станка, который оказывает влияние на всю его работу, – жесткость корпуса. От нее зависит качество реза по всей длине материала. Посмотрите на станок FUBAG PKN 35A150M с увеличенной длиной реза – его корпус увеличен соответственно. Однако при этом мы гарантируем Вам отсутствие какой-либо деформации корпуса в процессе работы и отличное качество реза по всей длине. Мы рассчитываем габаритные размеры корпуса станков FUBAG по специальной компьютерной программе, учитывающей все параметры реза. В конструкцию станка добавлены специальные элементы, улучшающие качество реза. Так, в направляющие ролики на каретке вставлены подшипники, поэтому даже на неровной поверхности станки всегда имеют прямой рез, а материал, из которого сделан станок, высокопрочен и не подвержен коррозии.

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ СТАНОК С ВЕРХНЕЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ MASTERLINE 6 STAR-660

Предназначен для резки всех видов плитки из керамики и камня. Рекомендуемая для постоянной работы глубина реза – до 30 мм.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- шесть подшипников обеспечивают ровное и плавное движение каретки;
- рама с 8-ю ребрами жесткости и возможностью реза под 45°;
- вместительный поддон для воды, обеспечивающий длительную работу;
- вентилятор охлаждения двигателя для интенсивной работы без перерыва;
- высокая точность и качество реза.

Для станка MASTERLINE 6 STAR-660 рекомендованы диски:

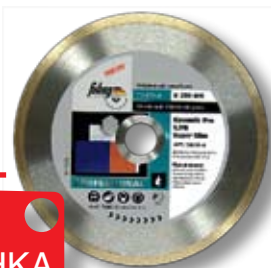
керамика, тонкий гранит, прессованный камень

Keramik Pro1,7/8 Super Slim,
Keramik Pro, FZ-I, FZ-II



MASTERLINE 6 STAR-660

Новый диск **Keramik Pro 1,7/8 Super Slim** для быстрого и тонкого реза плитки. Алмазоносный слой: толщина 1,7 мм, высота 8 мм.



НОВИНКА

РУЧНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ ПЛИТКИ (ПЛИТКОРЕЗЫ) TC 670

Предназначены для резки всех видов плитки из керамики, фаянса и керамогранита роликовыми резцами. Рекомендованы для интенсивной, быстрой и точной работы.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- высокая точность реза плитки большого размера благодаря наличию бокового упора;
- возможность произвести фигурный рез;
- возможность резки в плоскости под разными углами (наличие транспортира);
- ручка двойного действия режет и отделяет плитку за одну операцию;
- в комплект поставки входят два резца 6 и 10 мм.



TC 670

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	Макс. длина реза, мм	Макс. глубина реза, мм	Допуст. угол реза, град.	Способ реза	Мощность двигателя, кВт	Длина станка, мм	Ширина станка, мм	Высота станка, мм	Вес, кг	Диаметр алмазного диска, мм
Masterline 6 Star-660	660	50	45°	верхн.	0,9	960	440	530	30	200

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАНКИ С ВЕРХНЕЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ FB 73R, A60 M

Предназначены для резки всех видов плитки из керамики и камня. Рекомендуемая для постоянной работы глубина реза – до 30 мм.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- шесть подшипников обеспечивают ровное и плавное движение каретки;
- рама с 8-ю ребрами жесткости и возможностью реза под 45°;
- вместительный поддон для воды, обеспечивающий длительную работу;
- вентилятор охлаждения двигателя для интенсивной работы без перерыва;
- высокая точность и качество реза.

Для станка FB 73R рекомендованы диски:

керамика, тонкий гранит, прессованный камень	FZ-I, KeramikPro 1.6/8 Super Slim
--	-----------------------------------

Для станка A 60 M рекомендованы диски:

керамика, тонкий гранит, прессованный камень	Keramik Pro
мрамор	MH-I



FB 73R

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ СТАНОК С НИЖНИМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ДИСКА PK-30M

Предназначен для мокрой резки алмазными отрезными дисками строительных материалов (плит) из гранита, мрамора, керамогранита, бетона, кирпича и т. д.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- возможность резки кровельных, асбестоцементных, ж/б плит толщиной до 80 мм и других листовых материалов;
- возможность резки материалов любой длины.

Для станка PK-30M рекомендованы диски:

керамика, тонкий гранит, прессованный камень	Keramik Pro, Stein Pro
бетон, твердый камень	PTE-I, AB-I
кирпич, абразивный материал	AW-I, AB-I
гранит	GR-I



PK-30M

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	Макс. длина реза, мм	Макс. глубина реза, мм	Способ реза	Частота вращения, об/мин	Мощность двигателя, кВт	Длина станка, мм	Ширина станка, мм	Высота станка, мм	Вес, кг	Диаметр алмазного диска, мм
FB 73R	730	60	верх	2800	1,0	1100	600	780	46	230
A 60 M	600	60	верх	2800	1,1	1000	600	530	45	250
PK-30M	Не ограничена	80	низ	2800	2,2	700	540	400	38	300

КАМНЕРЕЗНЫЕ СТАНКИ

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ ПЛИТКИ ТОЛЩИНОЙ ДО 110 ММ С ВЕРХНЕЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ А 60М, А-100КМ, А 100КМ/3F

Предназначены для резки всех видов плитки из керамики, бетона и камня длиной до 1000 мм.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- запатентованная конструкция стола и поворотной рамы для реза под углом 45° для уменьшения нагрузок на подшипник электродвигателя;
- верхняя профильная направляющая имеет повышенную жесткость.

Для станков А 100КМ, А 100КМ/3F рекомендованы диски:

керамика, тонкий гранит, прессованный камень	Keramik Pro, Stein Pro
бетон, твердый камень	BB-I, BE-I, PTE-I
кирпич, абразивный материал	AW-I, AL-I, AB-I
мрамор	MH-I
гранит	GR-I



A-100KM

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ ПЛИТКИ С УВЕЛИЧЕННОЙ ДЛИНОЙ РЕЗА РКН35А120М, РКН35А150М

Предназначены для резки всех видов плитки из керамики, бетона и камня длиной до 1500 мм.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- запатентованная конструкция стола и поворотной рамы для реза под углом 45° для уменьшения нагрузок на подшипник электродвигателя;
- верхняя профильная направляющая имеет повышенную жесткость.

Для станков РКН 35А120М, РКН 35А150М, рекомендованы диски:

керамика, тонкий гранит, прессованный камень	Keramik Pro, Stein Pro
бетон, твердый камень	BB-I, BE-I, PTE-I
кирпич, абразивный материал	AW-I, AL-I, AB-I
мрамор	MH-I
гранит	GR-I



РКН35А150М

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	Макс. длина реза, мм	Макс. глубина реза, мм	Допуст. угол реза, град.	Способ реза	Мощность двигателя, кВт	Напряжение, В	Вес, кг	Диаметр алмазного диска, мм
A-100KM	1000	110	45°	верх	2,2	220	45	250
A-100KM3F	1000	110	45°	верх	2,9	380	108	350
РКН 35А 120М	1200	110	45°	верх	2,2	220	129	350
РКН 35А 150М	1500	110	45°	верх	2,2	220	145	350

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ ПЛИТКИ И КАМНЯ С ПОДВИЖНОЙ КАРЕТКОЙ, МАЯТНИКОВЫЕ **FB-350**, **FB 350 400V**, **A 44M3F**, **A 44/420**, **A44/420M3F**

Предназначены для мокрой резки плит.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- возможность делать «пилотный шов», насечки, технологические вырезы;
- станки имеют насос для подачи охлаждающей жидкости в рабочую зону.

Для станков **FB-350**, **FB 350 400V** рекомендованы диски:

керамика, тонкий гранит, прессованный камень	Keramik Pro, Stein Pro
бетон, твердый камень	PTE-I, BB-I, BE-I
кирпич, абразивный материал	AW-I, AB-I, AL-I
мрамор	MH-I
гранит	GR-I



FB-350

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ ПЛИТКИ И КАМНЯ С УВЕЛИЧЕННОЙ ГЛУБИНОЙ РЕЗА **PK 70NM**, **PK 100LM**

Предназначены для мокрой резки бетонных блоков, шлакоблоков и других крупногабаритных материалов.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- PK 100 LM снабжен защитой от заклинивания (клиноременная передача);
- у станка PK 70NM разрезаемый материал лежит на каретке и подается в зону резания вручную;
- у станка PK 100 LM разрезаемый материал лежит на столе. Режущий узел, при помощи штурвала, легко передвигается по направляющим;
- станки имеют регулировку диска по высоте.

Для станков **PK 70NM**, **PK 100LM** рекомендованы диски:

мрамор	Мрамор премиум
гранит	Гранит премиум
бетон, железобетон	Бетон Премиум



PK 100LM

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	Макс. длина реза, мм	Макс. глубина реза, мм	Допуст. угол реза, град.	Способ реза	Мощность двигателя, кВт	Напряжение, В	Вес, кг	Диаметр алмазного диска, мм
FB-350	730	110	45°	карет./маятн.	2,2	220	82	350
FB-350 400V	730	110	45°	карет./маятн.	3,0	380	82	350
A 44M3F	590	110	90°	карет./маятн.	2,9	380	71	350
A 44/420	590	130 (145)	90°	карет./маятн.	2,2	220	72	400 (420)
A 44/420M3F	590	130 (145)	90°	карет./маятн.	2,9	380	72	400 (420)
PK 70NM	740	265	90°	каретка	4	380	122	700
PK 100LM	1060	420	90°	подвижный режущий блок	9	380	295	1000

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КАМНЕРЕЗНЫХ СТАНКОВ FUBAG

МОДЕЛЬ	ТС 670	ПК 30М	Masterline 6 STAR-660	FB 73R	A 60M
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
Макс. длина реза, мм	670	безгран.	660	730	600
Макс. глубина реза, мм	15	80	50	60	60
Допустимый угол реза, град.	90°	90°	45°	45°	45°
Мощность двигателя, кВт	“_”_”_”	2,2	0.9	1	1,1
Напряжение, В	“_”_”_”	220	220	220	220
Вес, кг	13,8 (включая вес кофра 3,8)	38	36	46	45
Макс. диаметр диска, мм	6 и 10	300	200	230	250
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ					
Плиточные работы в доме	X	X	X	X	X
Печные работы		X	X	X	X
Кровельные работы		X			
Садово-парковые работы		X			X
Дорожное строительство					
Резка камня под углом 45 град.			X	X	X
ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ					
Керамическая плитка	X		X	X	X
Печной кафель		X	X	X	X
Кровельная черепица		X			
Плиты из натурального камня <30мм		X	X		X
Плиты из натурального камня >30мм		X			X
Бетонные, железобетонные плиты		X			
Плиты из искусственного камня <30мм		X	X	X	X
Плиты из искусственного камня >30мм		X			X
Кирпич, блоки		X			
Гранитные плиты		X	X	X	X

ТАБЛИЦА ПОДБОРА ДИСКОВ

МАТЕРИАЛ	ТС 670	ПК 30М	Masterline 6 STAR-660	FB 73R	A 60M
Наружный диаметр диска (мм)		300	200	230	250
Керамика, тонкий гранит, прессованный камень	роликовые резцы: d6мм, d10 мм	Keramik Pro, Stein Pro	Keramik Pro 1,7/8 Super Slim, Keramik Pro, FZ-I	FZ-I Keramik Pro 1,6/8 Super Slim,	Keramik Pro
Бетон, твердый камень		PTE-I, BB-I			
Кирпич, абразивный материал		AW-I, AB-I			
Мрамор					MH-I
Гранит		GR-I			

FB-350	FB 350 400V	A 44M3F	A44/420 A44/420M3F	A-100KM A-100KM3F	PKH 35A120M	PKH 35A150M	PK 70NM	PK 100LM
730	730	590	590	1000	1200	1500	740	1060
110	110	110	145	110	110	110	265	420
45°	45°	90°	90°	45°	45°	45°	90°	90°
2,2	3,0	2,9	2,2/2,9	2,2/2,9	2,2	2,2	4	9
220	380	380	220/380	220/380	220	220	380	380
92	94	71	72/72	108/108	129	145	122	295
350	350	350	420	350	350	350	700	1000
X	X	X	X	X	X	X		
				X	X	X		
X	X	X	X	X	X	X		
			X				X	X
X	X			X	X	X		
X	X	X	X	X	X	X		
				X	X	X		
X	X	X	X	X	X	X	X	X
X	X	X	X	X	X	X	X	X
X	X	X	X	X	X	X	X	X
X	X	X	X	X	X	X	X	X
X	X	X	X	X	X	X	X	X

FB-350	FB 350 400V	A 44M3F	A44/420 A44/420M3F	A-100KM A-100KM3F	PKH 35A120M	PKH 35A150M	PK 70NM	PK 100LM
300; 350	300; 350	300; 350	300; 350; 400	300; 350	300; 350	300; 350	700	1000
Keramik Pro, Stein Pro	Keramik Pro, Stein Pro	Keramik Pro, Stein Pro	Keramik Pro, Stein Pro	Keramik Pro, Stein Pro	Keramik Pro, Stein Pro	Keramik Pro, Stein Pro		
PTE-I, BB-I, BE-I	PTE-I, BB-I, BE-I	PTE-I, BB-I, BE-I	PTE-I, BB-I, BE-I	PTE-I, BB-I, BE-I	PTE-I, BB-I, BE-I	PTE-I, BB-I, BE-I	Бетон Премиум	Бетон Премиум
AW-I, AB-I, AL-I	AW-I, AB-I, AL-I	AW-I, AB-I, AL-I	AW-I, AB-I, AL-I	AW-I, AB-I, AL-I	AW-I, AB-I, AL-I	AW-I, AB-I, AL-I		
MH-I	MH-I	MH-I	MH-I	MH-I	MH-I	MH-I	Мрамор премиум	Мрамор премиум
GR-I	GR-I	GR-I	GR-I	GR-I	GR-I	GR-I	Гранит премиум	Гранит премиум

PROFESSIONAL





Алмазные диски FUBAG предназначены для индустриального и профессионального применения на углошлифовальных машинах, камнерезных станках, резчиках швов, штроборезах. Алмазы изготовлены на фирме De Beers, корпуса дисков – из высококачественной немецкой стали.



Алмазные диски для углошлифовальных машин (сухая резка)

стр. **66**



Алмазные диски для станков, резчиков швов и бензорезов (сухая и влажная резка)

стр. **67**



Алмазные диски для станков (влажная резка)

стр. **68**



Алмазные шлифовальные круги для углошлифовальных машин (сухая шлифовка)

стр. **69**



Алмазные диски, сводная таблица

стр. **70**

Алмазный диск – рабочий инструмент, с помощью которого достигается главный результат – точная резка материала. Поэтому компания FUBAG уделяет самое пристальное внимание разработке высококачественных алмазных дисков, которые обладают повышенными эксплуатационными свойствами.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА АЛМАЗНЫХ ДИСКОВ FUBAG:

■ КАЖДОМУ МАТЕРИАЛУ – СВОЙ ДИСК:

для каждого обрабатываемого материала Вы всегда подберете свой алмазный диск FUBAG с максимальным КПД в работе.

■ ПОВЫШЕННЫЙ СРОК СЛУЖБЫ:

высокие технологии FUBAG обеспечивают повышенную надежность и длительный срок службы диска. Стальной корпус алмазного диска FUBAG сделан из высококачественной закаленной стали, обладающей повышенными прочностными и пластическими характеристиками. При изготовлении алмазного режущего слоя FUBAG использует только продукцию мирового лидера по производству искусственных алмазов – компании De Beers.

■ ДОРОГОЙ ДИСК? НЕТ, ДЕШЕВЫЙ РЕЗ!

Высококачественная сталь, искусственные алмазы De Beers – диск из таких материалов не может быть очень дешевым. Однако среди профессионалов в вопросе экономичности решающую роль играет не покупная цена, а низкая стоимость одного погонного метра реза. Почему выгодно резать «дорогим» диском?



ПРОСТОЙ ПРИМЕР:

Задача – необходимо произвести рез бетонных плит общей длиной 600 м:

	Диск FUBAG диаметром 230 мм	Диск X диаметром 230 мм
Стоимость диска, евро	100	30
Сколько нужно дисков для выполнения задачи, шт	1	3
Итого стоимость дисков, у.е.	100	90
Стоимость стандартной углошлифовальной машины, у.е.	200	200
Износ углошлифовальной машины в процессе выполнения данной работы	Минимальный – 0 у.е.	10% – 20 у.е.
Скорость реза, м/мин	1,0	0,3
Итого общее время работы (мин), для реза длиной 600 м	600	1800
Стоимость работ за смену 6 часов (480 минут), ориентировочно, у.е.	100	100
Общая стоимость работ для реза длиной 600 м, у.е.	125	375
Итого: все затраты на рез длиной 600 м, у.е.	100+0+125= 225	90+20+375= 485
Стоимость 1 погонного метра реза, у.е.	0,375	0,808

Таким образом, резать «дорогим» диском FUBAG в 2,16 раза выгоднее, чем «дешевым».

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ АЛМАЗНЫХ ОТРЕЗНЫХ И ШЛИФОВАЛЬНЫХ ДИСКОВ FUBAG

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ ДЛЯ АЛМАЗНЫХ ОТРЕЗНЫХ ДИСКОВ:

- I** – индустриальная серия, оптимальна для интенсивной работы с полной нагрузкой
- Pro** – профессиональная серия, оптимальна для работ на строительных площадках

В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ОБРАБАТЫВАЕМОГО МАТЕРИАЛА:

- Beton** – бетон
- BT** – твердый бетон с крупным наполнителем
- Flise** – плитка
- Slim Fast** – быстрый и тонкий рез для плитки
- Stein** – камень
- S** – прессованный камень
- A** – абразивный материал
- MH** – мрамор, плитка из керамики
- Sandstein** – асфальт, песчаник, кирпич
- Keramik** – керамика
- KG** – керамогранит
- F** – плитка из керамики и гранита
- G** – гранит
- M** – мрамор
- BE** – бетон армированный
- W** – мягкий абразивный материал
- AW** – асфальт, свежееуложенный бетон
- AL** – старый асфальт, пемза, черепица
- PTE** – алмазные диски, разработанные для спасательных служб Германии. Эти сегментные диски используются для резки железобетона с арматурой большого сечения. Диск диаметром 230 мм имеет перфорированный корпус для дополнительного охлаждения, уменьшения шума и «прозрачности» во время работы.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ ДЛЯ АЛМАЗНЫХ ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ:

- DS** – алмазный шлифовальный диск
- 1** – однорядный
- 2** – двухрядный
- T** – турбо
- P** – серия премиум, оптимальна для интенсивной работы с полной нагрузкой
- S** – серия стандарт, оптимальна для работ на строительных площадках



ПРИМЕР:

- KG-I** – алмазный режущий диск индустриальной серии (I) по керамике (K) и граниту (G)
- DS2-P** – алмазный шлифовальный круг (DS) двухрядный (2) серии премиум (P)

Информация

При работе алмазным режущим диском FUBAG рекомендуется соблюдать несколько простых правил:

- выбирайте диск в зависимости от обрабатываемого материала и с соответствующим посадочным отверстием;
- надежно закрепите режущий алмазный диск на машине, чтобы не было бокового и/или верхнего биения;
- направление вращения диска, указанное стрелкой, должно соответствовать направлению вращения вала двигателя;
- прочно зафиксируйте обрабатываемый материал;
- не прижимайте режущий диск к обрабатываемому материалу с силой и не прилагайте чрезмерных усилий при резке;
- число оборотов, указанное на диске, должно соответствовать числу оборотов вала двигателя, указанному на табличке оборудования;
- перемещайте диск на обрабатываемом материале в одном направлении, не допускайте перекоса или блокировки диска в материале;
- при сухой резке делайте регулярные перерывы в работе, для дополнительного охлаждения дайте диску поработать на холостом ходу;
- при влажной резке следите за бесперебойной подачей достаточного количества охлаждающей жидкости;
- приобретайте диски известных производителей, так как только в этом случае можно ожидать качественной, высокопроизводительной работы и продолжительного срока службы дисков.

АЛМАЗНЫЕ ДИСКИ ДЛЯ УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН (СУХАЯ РЕЗКА)

КРОМКА	ДИСК	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Высота сегмента, мм	Ширина сегмента, мм	Длина сегмента, мм	Артикул
	Керамическая плитка, тонкий гранит, мрамор						
	Flise Pro	115	22,23	8	2	—	58008-3
		125	22,23	8	2	—	58018-3
		180	22,23	8	2,5	—	58028-3
230		22,23	8	2,5	—	58038-3	
	Керамическая, мраморная плитка						
	Slim Fast Pro	115	22,23	10	1,2	—	58112-3
125		22,23	10	1,2	—	58212-3	
	Бетон, кирпич, клинкерный кирпич, строительный камень						
Super Beton Pro	230	22,23	10	2,4	38	58039-3	
	Бетон, кирпич, клинкерный кирпич, строительный камень						
	Beton Pro	115	22,23	7	2	31	58009-3
		125	22,23	7	2,4	31	58019-3
230		22,23	7	2,4	38	58029-3	
	Гранит, кирпич, керамика, бетон, строительный твердый камень						
	Super Stein Pro	125	22,23	10	2	—	58610-3
230		22,23	10	3	—	58710-3	
	Гранит, кирпич, керамика, бетон, строительный твердый камень						
New Super Stein Pro	230	22,23	15	2,8	42	58910-3	
	Гранит, кирпич, керамика, бетон, строительный твердый камень						
	Stein Pro	115	22,23	7,5	2	—	58010-3
		125	22,23	7,5	2	—	58110-3
		180	22,23	7,5	2,5	—	58210-3
		230	22,23	8	3	—	58310-3
		300*	25,4	8	3	—	58410-4
		350*	25,4	8	3	—	58510-4
400*		30-25,4	8	3	—	58810-6	
	Силикатный, шамотный, клинкерный кирпич, асфальт, известняковый туф						
Sandstein Pro	230	22,23	8	2,3	38	58111-3	
	Керамическая, гранитная, мраморная плитка, прессованный камень						
	Super KG -I	115	22,23	8	1,6	—	58317-3
125		22,23	8	1,6	—	58417-3	
	Мрамор, керамика, бетон, природный и искусственный камень						
	МК -I	115	22,23	3,5	2,4	38	58118-3
		125	22,23	3,5	2,4	40	58218-3
230		22,23	3,5	2,7	38	58318-3	

*Может использоваться в станках (влажная резка)

АЛМАЗНЫЕ ДИСКИ ДЛЯ УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН (СУХАЯ РЕЗКА)

КРОМКА	ДИСК	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Высота сегмента, мм	Ширина сегмента, мм	Длина сегмента, мм	Артикул
	Керамическая, гранитная, мраморная плитка						
	SK -I	115	22,23	10	1,2	–	58115-3
125		22,23	10	1,2	–	58215-3	
	Бетон, армированный бетон, гранит, клинкерный кирпич, камень, черепица						
	BS -I	115	22,23	10	2,2	–	58116-3
		125	22,23	10	2,2	–	58216-3
230		22,23	10	2,5	–	58316-3	
	Бетон, строительный камень, черепица						
	BT -I	300	20	7	2,3	40	58119-2
350*		25,4	7	3	40	58219-4	
	Железобетон, старый бетон, строительный камень						
	PTE -I	125	22,23	8	2,3	34	58120-3
		230	22,23	8	2,3	40	58220-3
		300*	30/25,4	8	2,3	40	58320-6
350*		30/25,4	8	2,3	40	58420-6	











*Может использоваться в станках (влажная резка)

АЛМАЗНЫЕ ДИСКИ ДЛЯ СТАНКОВ, РЕЗЧИКОВ ШВОВ И БЕНЗОРЕЗОВ (СУХАЯ И ВЛАЖНАЯ РЕЗКА)

КРОМКА	ДИСК	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Высота сегмента, мм	Ширина сегмента, мм	Длина сегмента, мм	Артикул
	Армированный бетон, кирпич, клинкерный кирпич, строительный камень, твердый камень, кровельная черепица						
	BB -I	300	22,23	10	2,8	40	58327-3
		300	30/25,4	10	2,8	40	58127-6
350		30/25,4	10	3	40	58227-6	
	Асфальт, свежееуложенный бетон, кирпич, кварцит						
	AW -I	300	25,4	7	2,9	50	58126-4
		350	25,4	7	2,9	50	58226-4
400		25,4	7	3,2	50	58326-4	
	Асфальт, пемза, кирпич, кровельная черепица						
	AL -I	350	25,4	8	3,5	40	58128-4
		400	25,4	8	3,8	40	58228-4
		450	25,4	8	3,8	40	58328-4
		500	25,4	8	3,8	40	58428-4
600		25,4	8	4,5	40	58528-4	

АЛМАЗНЫЕ ДИСКИ ДЛЯ РЕЗКИ КАМНЯ

АЛМАЗНЫЕ ДИСКИ ДЛЯ СТАНКОВ (ВЛАЖНАЯ РЕЗКА)

КРОМКА	ДИСК	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Высота сегмента, мм	Ширина сегмента, мм	Длина сегмента, мм	Артикул
	Плитка из керамики, тонкого гранита, прессованного камня						
	Keramik Pro	150	25,4	8	2	—	58113-4
		180	30/25,4	8	2	—	58213-6
		200	30/25,4	8	2	—	58313-6
		250	30/25,4	8	3	—	58114-6
		300	30/25,4	8	3,2	—	58214-6
Keramik Pro 1.7/8	350	30/25,4	8	3,5	—	58314-6	
	200	25,4	8	1,7	—	58413-4	
Keramik Pro 1.6/8 Super Slim	230	25,4	8	1,7	—	58513-4	
	230	30/25,4	8	1,6	—	58513-6	
	Плитка из керамики, тонкого гранита, мрамора, пресованного камня						
	FZ - I	180	25,4	8	2,5	—	58121-4
		200	25,4	8	2,5	—	58221-4
230		25,4	8	2,5	—	58321-4	
	Гранит, твердые горные породы						
	GR - I	300	25,4	8	2,8	40	58123-4
		350	30/25,4	8	3	40	58223-6
		450	30/25,4	8	3,5	40	58323-6
500		30/25,4	8	4	40	58423-6	
	Мрамор, плитка из керамики						
	MH - I	250	30/25,4	7	2,5	40	58122-6
		350	30/25,4	7	3,2	40	58222-6
400		30/25,4	7	3,5	40	58322-6	
	Бетон, железобетон, строительный камень						
	BE - I	350	25,4	8	3,2	40	58124-4
		400	25,4	8	3,7	40	58224-4
		450	25,4	8	3,7	40	58324-4
		500	25,4	8	3,7	40	58524-4
600		25,4	8	3,7	40	58424-4	
	Асфальт, бетон						
	AB - I	300	25,4	8	3	40	58125-4
Beton Premium		350	25,4	8	3,2	40	58225-4
		Бетон, железобетон					
Beton Premium		700	30	10	5	40	58138-5
	1000	60	10	7	24	58238-9	
	Для мрамора						
	Marmor Premium	700	30	10	5	40	58136-5
1000		60	10	7	24	58236-9	
	Для гранита						
	Granit Premium	700	30	10	5	40	58137-5
1000		60	10	7	24	58237-9	
	Гранит, кирпич, керамика, бетон, строительный твердый камень						
	Stein Pro	300*	25,4	8	3	—	58410-4
		350*	25,4	8	3	—	58510-4
400*		30-25,4	8	3	—	58810-6	

*Может использоваться в шлифрезерных машинах (сухая резка)

АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ ДЛЯ УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН (СУХАЯ ШЛИФОВКА)

ДЛЯ ОБРАБОТКИ ГРАНИТА, КАМНЯ, БЕТОНА	Артикул
Алмазный шлифовальный круг DS1-P одnorядн.; диам. 100/22,23 мм	58130-3
Алмазный шлифовальный круг DS1-P одnorядн.; диам. 125/22,23 мм	58230-3
Алмазный шлифовальный круг DS1-P одnorядн.; диам. 180/22,23 мм	58330-3
Алмазный шлифовальный круг DS2-P двухрядн.; диам. 100/22,23 мм	58131-3
Алмазный шлифовальный круг DS2-P двухрядн.; диам. 125/22,23 мм	58231-3
Алмазный шлифовальный круг DS2-P двухрядн.; диам. 180/22,23 мм	58331-3
Алмазный шлифовальный круг DST-P турбо; диам. 100/22,23 мм	58132-3
ДЛЯ ОБРАБОТКИ БЕТОНА	Артикул
Алмазный шлифовальный круг DS1-S одnorядн.; диам. 100/22,23 мм	58133-3
Алмазный шлифовальный круг DS1-S одnorядн.; диам. 125/22,23 мм	58233-3
Алмазный шлифовальный круг DS1-S одnorядн.; диам. 180/22,23 мм	58333-3
Алмазный шлифовальный круг DS2-S двухрядн.; диам. 100/22,23 мм	58134-3
Алмазный шлифовальный круг DS2-S двухрядн.; диам. 125/22,23 мм	58234-3
Алмазный шлифовальный круг DS2-S двухрядн.; диам. 180/22,23 мм	58334-3
Алмазный шлифовальный круг DST-S турбо; диам. 100/22,23 мм	58135-3



P – премиум
S – стандарт

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ АЛМАЗНЫХ ДИСКОВ	Артикул
Гайка быстрозажимная NOKEY для углошлифмашин	58136-0
Переходное кольцо с диам. 30 мм на 25.4 мм для дисков	58000-0



РАБОТАТЬ СТАЛО ЕЩЕ ПРОЩЕ – БЫСТРОЗАЖИМНАЯ ГАЙКА NOKEY ДЛЯ БЫСТРОЙ ФИКСАЦИИ

- гайка позволяет вручную быстро и надежно фиксировать диск без использования инструмента;
- подходит ко всем углошлифовальным машинам до 230 мм и посадочным отверстием 22,23 мм;
- легко демонтируется после работы;
- изготовлена из высококачественной стали;
- наружная сторона промаркирована.



УДОБНАЯ ПЛАСТИКОВАЯ УПАКОВКА ДЛЯ ДИСКОВ FUBAG

- прозрачная пластиковая коробка обеспечивает удобное хранение диска;
- информационный вкладыш на русском языке;
- русскоязычная наклейка с техническими характеристиками и областью применения;
- компактная стеллажная выкладка экономит место в торговом зале.

Интервью



Торстен Вивегер,
инженер-демонстратор компании FUBAG.

Алмазные диски – такой продукт, где очень сложно изобрести что-то новое. Уже существуют диски для любых видов работ и материалов, совместимые с различной техникой.

Тем не менее, в этом году наши специалисты разработали новый диск Keramik Pro 1.7/8 Super Slim для быстрого и тонкого реза плитки. FUBAG предлагает диски двух диаметров – 200 и 230 мм.

Благодаря сверхтонкому сегменту толщиной всего 1,7 мм достигаются уникальная точность, качество и скорость реза. Плитка режется точно, уменьшаются отходы после резки.

Диск идеально подходит для работы со станком MASTERLINE 6 Star. При работе с этим диском вибрация станка заметно уменьшается.

Показ работы диска Keramik Pro 1.7/8 Super Slim входит в обязательную программу демонстрации FUBAG.

ТАБЛИЦА ПРИМЕНЕНИЯ АЛМАЗНОГО ИНСТРУМЕНТА FUBAG

ДИСК / ВИД КРОМКИ МАТЕРИАЛ	Fliese Pro	Beton Pro (Super)	Stein Pro (Super)	New Stein Pro (Super)	Sandstein Pro	Super KG-I	МК-I
	К	С	Т		С	К	С
Строительный камень		х	х	х			
Старый бетон							
Асфальт					х		
Бетон		х	х	х			
Бетон армированный		х	о	о			
Пемза							
Кровельная черепица			х	х			
Бесшовный пол							
Прессованный камень	х					х	
Керамическая плитка	х					х	х
Свежеуложенный бетон							
Гранит		о	х	х			
Гранитные плиты, тонкие	х					х	
Гипсовые плиты							
Твердый камень		о	х	х			
Силикатный кирпич					х		
Подвальные кирпичи							
Керамика	х		х	х		х	х
Клинкер мягкий		о	х	х	х		
Клинкер твердый		х	х	х			
Клинкер средний		х	х	х			
Мрамор/мраморные плиты	х		о	о		х	х
Природный и искусственный камень		о	х	х			х
Горная порода		о	о	о			
Керамический кирпич							
Кварцит							
Шамотный кирпич					х		
Керамические трубы							
Известняковый туф					х		
Облицовочный кирпич		о					
Комбинированный клинкер для мостовой		х	х	х			
Бетон, устойчивый к моющим средствам		х	о	о			х
Кирпич		х	х	х	х		

х – оптимально применимы (повышенный срок службы)

о – возможно применимы (средний срок службы)

BS-I	SK-I	Slim Fast Pro	BT-I	PTE-I	AW-I	AL-I	BB-I	Keramik Pro	FZ-I	GR-I	MH-I	BE-I	AB-I	Beton Premium	Marmor Premium	Granit Premium
T	T	T	C	C	C	C	C	K	K	C	C	C	C		C	C
X			X	X			X					X				
				X								X				
					X	X							X			
X			X	X			X					X	X	X		
X				X			X					X				
					O	X										
X			X	X	O	X	X									
					X	X										
	X							X	X							
	X	X						X	X		X					
					X											X
X	O						O			X						
X	X							X	X							
	X															
X							X									
					X	X										
X					X							O				O
X																
X																
X							X									
					O		X									

К – сплошная кромка
 С – сегментная кромка
 Т – кромка «Турбо»

– для сухой резки
 – для сухой и влажной резки
 – для влажной резки

ИНФОРМАЦИОННАЯ ПОДДЕРЖКА ПОКУПАТЕЛЕЙ

ИНТЕРНЕТ-ПОДДЕРЖКА

Всю необходимую информацию по ассортименту FUBAG можно получить на фирменном сайте www.fubag.ru.

Зайдя на сайт, Вы можете:

- получить информацию о Компании;
- легко найти необходимый товар;
- провести сравнение моделей по техническим характеристикам;
- узнать о новинках FUBAG, представленных в России;
- найти ближайшие магазины в любом городе России, торгующие ассортиментом FUBAG, а также центры сервисной поддержки.



КАТАЛОГИ И ЛИСТОВКИ

Каталог FUBAG 2010 предлагает полную информацию по всему ассортименту с техническими характеристиками, рекомендациями по применению, методами подбора и справочной информацией о правильной эксплуатации оборудования.

Для оперативного информирования о новинках ассортимента и удобства выбора в магазинах, торгующих ассортиментом FUBAG, всегда можно получить листовки с подробными техническими характеристиками.



УПАКОВКА

На фирменную коробку FUBAG вынесены преимущества товара – по ней можно быстро и самостоятельно определиться с выбором той или иной модели.

Коробка с товаром FUBAG снабжена мини-каталогом на русском языке с кратким обзором всей продукции FUBAG. Это дает дополнительную возможность узнать о полном ассортименте FUBAG.



+ МИНИ-КАТАЛОГ В КАЖДОЙ КОРОБКЕ!



Ваш региональный представитель:

Горячая линия FUBAG
Тел.: +7 495 641-31-31
info@fubag.ru

WWW.FUBAG.RU